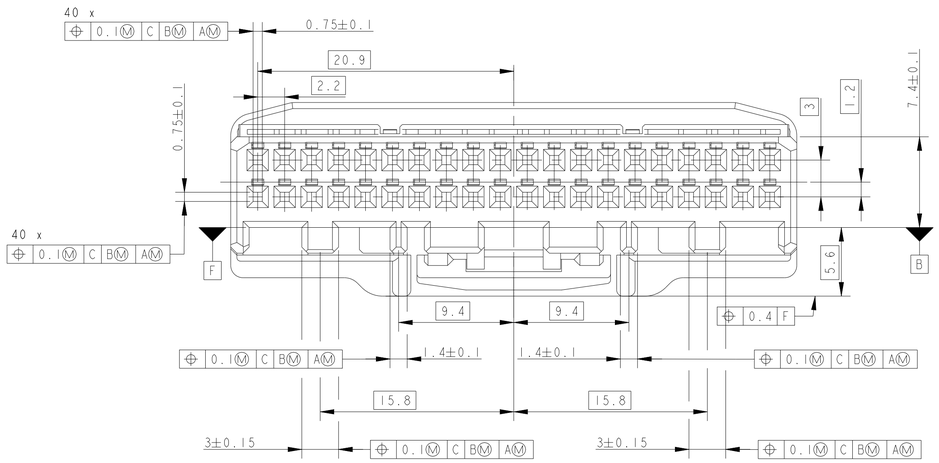
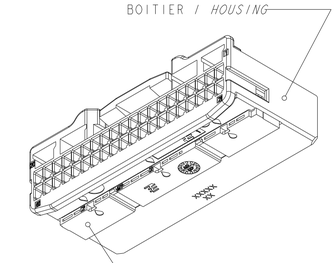
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION 20
DIFFUSION RESTREINTE LIBRE A LA DIFFUSION
© COPYRIGHT 20 BY - ALL RIGHTS RESERVED. TOUS DROITS RESERVES.

LOC	DIST
F	00

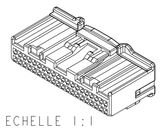
REVISIONS

P	LTR REV	DESCRIPTION MODIFICATIONS	DATE	DWN DESS.	APVD APP.
	C	MODIFY MARKING AREA	04AUG2009	P.B	BD
	D	ADD ALTERNATE ANTI OVERSTRESS DESIGN	19AUG2013	DB	JPP
	E	ERROR ON DRW FOR THE LATCH PROTECTION	13DEC2013	DB	JPP
	F	PN 1674298-1 replace with PN 1123343-1	09JUN2022	CS	XR



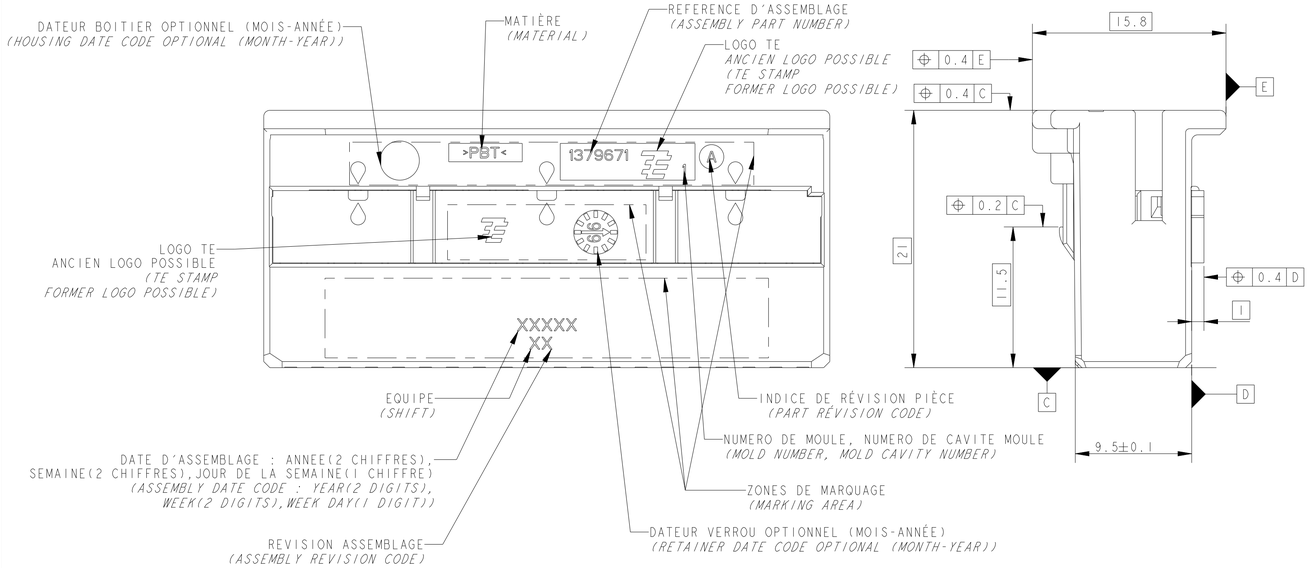


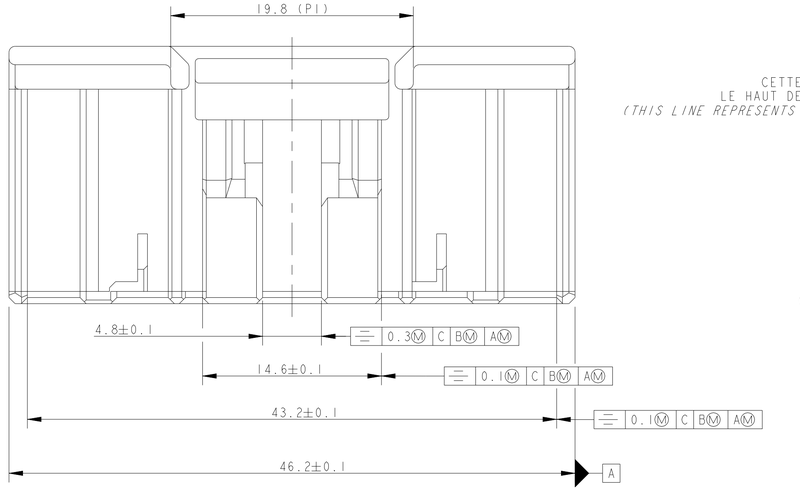
ECHELLE 2:1 (SCALE)

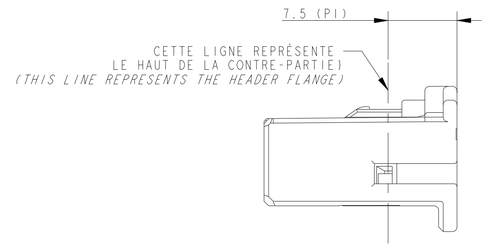


ECHELLE 1:1 (SCALE)

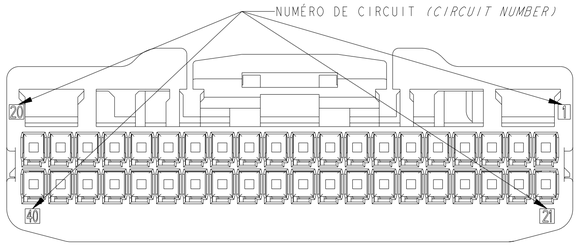
	NOTES : LES NOTES LOCALES SONT ENTRE <->	*LOCALE NOTES ARE BETWEEN <->*
	SPECIFICATIONS DE REFERENCE :	*APPLICABLE SPECIFICATION :*
2	SPECIFICATION TE : 108-15299	*TE SPECIFICATION : (SEE BEFORE)*
4	PLAN D'INTERFACE TE : 1379779	*TE INTERFACE DRAWING : (SEE BEFORE)*
	NOTES COMPLEMENTAIRES :	*ADDITIONAL NOTES :*
12	CAHIER DE PRECONISATION : 411-15672	*INSTRUCTION SHEET : (SEE BEFORE)*
13	REFERENCE REPRESENTEE : 1379671-1	*PART NUMBER SHOWN : (SEE BEFORE)*
14	VERROU SECONDAIRE PREVERROUILLE (POSITION PREFERENTIELLE DE LIVRAISON). SI LE VERROU N'EST PAS DANS CETTE POSITION, SUIVRE LES INSTRUCTIONS DE LA NOTICE TECHNIQUE TYCO 411-15672 §8.2	*SECONDARY LOCK IN PRELOCKED POSITION (PREFERED DELIVERY POSITION). IF SECONDARY LOCKING IS NOT IN THIS POSITION, FOLLOW INSTRUCTIONS OF TYCO SPECIFICATION 411-15672 §8.2*
15	LES DIFFERENTES VERSIONS SONT LIVREES DE FACON ALEATOIRE	THE DIFFERENT VERSIONS ARE DEVILERED SO RANDOM
P1	POUR INFORMATION	*FOR REFERENCE ONLY*



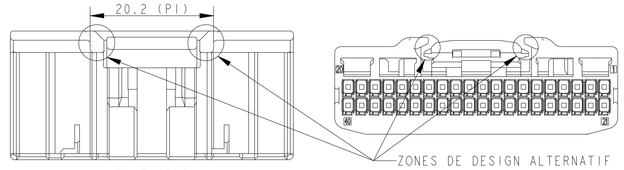




VERROU SECONDAIRE EN POSITION VÉROUILLÉ
ECHELLE 3:1
(RETAINER IN IN CLOSED POSITION)
(SCALE 3:1)



DESIGN POSSIBLE AVEC FONCTION ANTI OVERSTRESS DE LA LANCE, VOIR NOTE 15
(ALTERNATE DESIGN WITH ANTI OVERSTRESS FUNCTION OF THE LATCH, SEE NOTA 15)



ECHELLE 2:1 (SCALE)

勝特力電材超市-龍山店 886-3-5773766
勝特力電材超市-光復店 886-3-5729570
胜特力电子(上海) 86-21-34970699
胜特力电子(深圳) 86-755-83298787
http://www.100y.com.tw

CONTACTS ASSOCIES LISTE NON EXHAUSTIVE
(APPLIED CONTACTS NON EXHAUSTIVE LIST)

REF TE (TE PN)	FINITION (FINISH)	DESIGNATION (DESIGNATION)
1123343-2	DORE (0.38µm)/ *GOLDED (0.38µm)*	CLIP .635 *(.635 CONTACT)* 0.35 A 0.5 MM² *(SOMM)*
1801069-2	DORE (0.8µm)/ *GOLDED (0.8µm)*	CLIP .635 *(.635 CONTACT)* 0.35 A 0.5 MM² *(SOMM)*
1123343-1	ETAME *(TINNED)*	CLIP .635 *(.635 CONTACT)* 0.35 A 0.5 MM² *(SOMM)* (F)

REF TE / TE PN	DESCRIPTION / *DESCRIPTION*	CODAGE / *KEYING*	MATIERE BOITIER - MATIERE VERROU SECONDAIRE/ *HOUSING MATERIAL - RETAINER MATERIAL*	COULEUR BOITIER - COULEUR VERROU SECONDAIRE/ *HOUSING COLOR - RETAINER COLOR*	REVISION ASSEMBLAGE / *ASSEMBLY REVISION CODE*
1379671-5	CONNECTEUR 40 VOIES / *40 WAY CONNECTOR*	NEUTRE / *NEUTRAL*	PBT-PBT / *PBT-PBT*	NATUREL-NATUREL / *NATURAL-NATURAL*	B
1379671-4	CONNECTEUR 40 VOIES / *40 WAY CONNECTOR*	4 / *4*	PBT-PBT / *PBT-PBT*	VERT-NATUREL / *GREEN-NATURAL*	B
1379671-3	CONNECTEUR 40 VOIES / *40 WAY CONNECTOR*	3 / *3*	PBT-PBT / *PBT-PBT*	BLEU-NATUREL / *BLUE-NATURAL*	B
1379671-2	CONNECTEUR 40 VOIES / *40 WAY CONNECTOR*	2 / *2*	PBT-PBT / *PBT-PBT*	GRIS-NATUREL / *GREY-NATURAL*	B
1379671-1	CONNECTEUR 40 VOIES / *40 WAY CONNECTOR*	1 / *1*	PBT-PBT / *PBT-PBT*	NOIR-NATUREL / *BLACK-NATURAL*	B

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
CE PLAN EST UN DOCUMENT CONTROLE PAR TYCO ELECTRONICS. IL EST SUSCEPTIBLE D'ETRE REVISE. CONTACTER LE SERVICE TECHNIQUE DE TYCO ELECTRONICS POUR OBTENIR LA DERNIERE REVISION.

DIMENSIONS: mm

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: / TOLERANCES NON SPECIFIEES (SAUF NB DE DECIMALES):
0 PLC/DEC: ±0.2
1 PLC/DEC: ±0.2
2 PLC/DEC: ±0.2
3 PLC/DEC: ±0.2
4 PLC/DEC: ±0.2
ANGLES: ±5

MATERIAL /MATIERE: SEE TABLE -
FINISH /FINITION: -

DWN /DESSINE: G. ROUZE 25NOV2002
CHK /VERIFIE: B. DUPONT 29NOV2002
APVD /APPROUVE: JP. PICAUD 04DEC2002
PRODUCT SPEC SPEC. PRODUIT: SEE TABLE
APPLICATION SPEC SPEC. APPLICATION: SEE TABLE
WEIGHT MASSE APPROX.: 5.6g

TE Connectivity

NAME TITRE: 025 TH 40 POS PLUG HOUSING -

SIZE FORMAT	CAGE CODE	DRAWING NO No PLAN	RESTRICTED TO RESERVE A
A1	00779	C-1379671	-

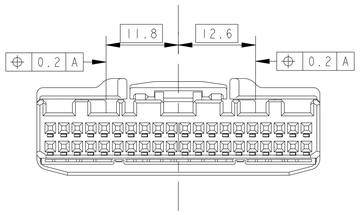
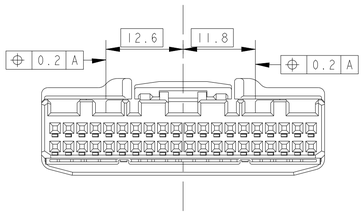
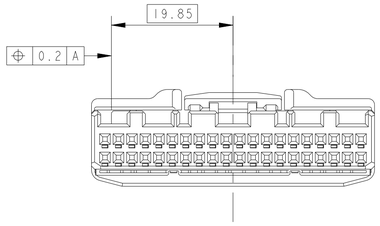
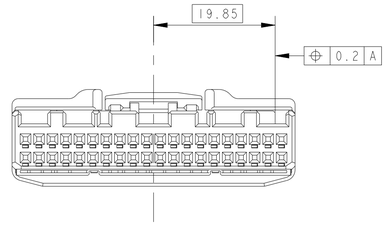
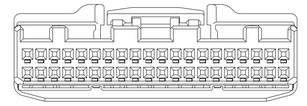
Customer Drawing /PLAN CLIENT — UNIQUEMENT POUR REFERENCE — SCALE ECHELLE 4:1 — SHEET FEUILLE 1 OF DE 2 — REV F

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION 20
DIFFUSION RESTREINTE LIBRE A LA DIFFUSION
© COPYRIGHT 20 BY - ALL RIGHTS RESERVED. TOUS DROITS RESERVES.

LOC	DIST
F	00

REVISIONS

P	LTR REV	DESCRIPTION MODIFICATIONS	DATE	DWN DESS.	APVD APP.
	-	SEE SHEET 1	-	-	-

PN 1379671-1	PN 1379671-2	PN 1379671-3	PN 1379671-4	PN 1379671-5
CODAGE 1 (NOIR) *KEYING 1 (BLACK)*	CODAGE 2 (GRIS) *KEYING 2 (GRAY)*	CODAGE 3 (BLEU) *KEYING 3 (BLUE)*	CODAGE 4 (VERT) *KEYING 4 (GREEN)*	CODAGE NEUTRE (NATUREL) *NEUTRAL KEYING (NATURAL)*
 ECHELLE 2:1 *(SCALE)*	 ECHELLE 2:1 *(SCALE)*	 ECHELLE 2:1 *(SCALE)*	 ECHELLE 2:1 *(SCALE)*	 ECHELLE 2:1 *(SCALE)*

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
CE PLAN EST UN DOCUMENT CONTROLE PAR TYCO ELECTRONICS. IL EST SUSCEPTIBLE D'ETRE REVISE. CONTACTER LE SERVICE TECHNIQUE DE TYCO ELECTRONICS POUR OBTENIR LA DERNIERE REVISION.

DIMENSIONS: mm

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
TOLERANCES NON SPECIFIEES (SAUF NB DE DECIMALES):
0 PLC/DEC: ±0.2
1 PLC/DEC: ±0.2
2 PLC/DEC: ±0.2
3 PLC/DEC: ±0.2
4 PLC/DEC: ±0.2
ANGLES ±5

MATERIAL /MATIERE: SEE TABLE -

FINISH /FINITION: - -

DWN /DESSINE: G. ROUZE 25NOV2002
CHK /VERIFIE: B. DUPONT 29NOV2002
APVD /APPROUVE: JP. PICAUD 04DEC2002
PRODUCT SPEC SPEC. PRODUIT: SEE TABLE
APPLICATION SPEC SPEC. APPLICATION: SEE TABLE
WEIGHT MASSE APPROX.: 5.6g

TE Connectivity

NAME TITRE: 025 TH 40 POS PLUG HOUSING -

SIZE FORMAT	CAGE CODE	DRAWING NO No PLAN	RESTRICTED TO RESERVE A
A1	00779	C-1379671	-

Customer Drawing /PLAN CLIENT UNIQUEMENT POUR REFERENCE | SCALE ECHELLE 4:1 | SHEET FEUILLE 2 OF DE 2 | REV F

CONNECTIQUE TH POUR RACCORDEMENT FIL-FIL
TH CONNECTOR WIRE TO WIRE APPLICATIONS

1 - INTRODUCTION

Cette spécification décrit les recommandations d'utilisation de connecteurs recevant des contacts TH de 0.63x0.63, pour un raccordement fil à fil. Les connecteurs 4 voies sont de conception monopièce (verrou secondaire intégré). Pour les nombres de voies supérieurs, les connecteurs sont composés de deux pièces, un boîtier et un verrou secondaire solidaire du boîtier.

La conception des connecteurs permet de réduire au minimum les risques d'un mauvais verrouillage des contacts dans les boîtiers et les erreurs de montage lors de la fabrication et de la mise en œuvre des faisceaux.

Néanmoins, il faut respecter certaines recommandations d'utilisation et de stockage pour que la fabrication et le montage des faisceaux se fassent correctement.

1 - INTRODUCTION

This instruction sheet describes the recommendations of use of connectors receiving 0.63x0.63 TH contacts, for wire to wire applications. 4 way connectors have one part design (secondary lock integrated in the design of the housing). For higher numbers of ways, connectors are made in two parts, one housing and one secondary lock.

Design of connectors reduces the risk of wrong mating of a contact in housing and mating error during making and use of harness.

Some recommendations must be respected for the use and the storage of connectors to make sure that assembly and use of harness is correct.

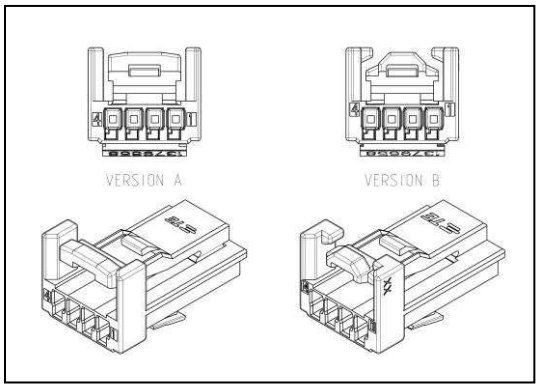


Fig.1 Porte-clips 4 voies
4 Way receptacle part

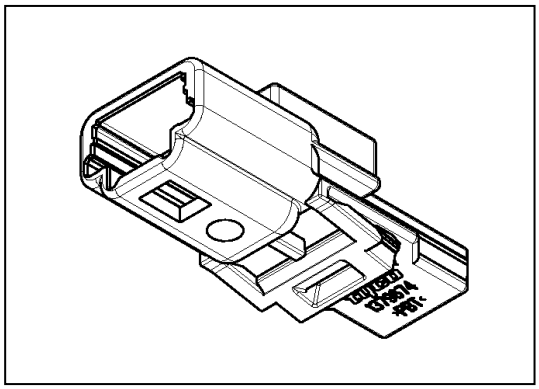


Fig. 2 Porte-languettes 4 voies
4 Way tab part

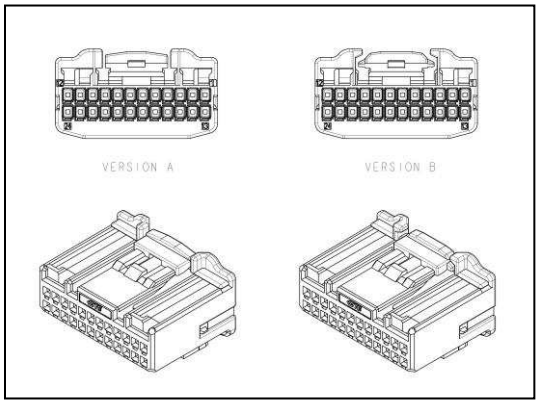


Fig. 3 Porte-clips 24 voies
24 Way receptacle part

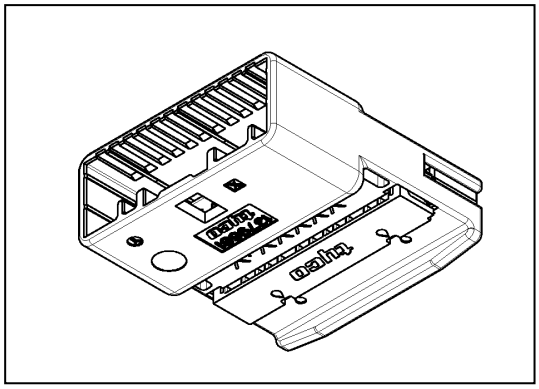


Fig. 4 Porte-languettes 24 voies
24 Way tab part

©2002 Tyco Electronics Corporation
All International Rights Reserved
(Tous droits réservés)

Ce document est sujet à modifications. Contacter Tyco Electronics pour identifier la dernière révision et en obtenir une copie. Personnel Tyco Electronics : consultez la base de données Startec.
This document, managed by Tyco Electronics France, is archived in the Startec database.
A printout cannot be considered as a controlled document

2 - REFERENCES DES PRODUITS

2- PRODUCTS PART NUMBERS

2.1. Boîtiers

2.1. Housings

2.1.1. Porte-clips

2.1.1. Receptacle parts

DESIGNATION *DESCRIPTION*	REFERENCE TE *TE PART NUMBER*	REFERENCE RSA *RSA PART NUMBER*	CODAGE *CODING*	COULEUR *COLOR*
Porte-clips 4 voies TH codage 1 *4 way receptacle part coding 1*	1379658-1	8200 308 250	1	Noir *Black*
Porte-clips 4 voies TH codage 1 *4 way receptacle part coding 1*	1-1379658-1	243407321R	1	Naturel *Natural*
Porte-clips 4 voies TH codage 2 *4 way receptacle part coding 2*	1379658-2	8200 308 252	2	Gris *Grey*
Porte-clips 4 voies TH codage 3 *4 way receptacle part coding 3*	1379658-3	243408240R	3	Bleu *Blue*
Porte-clips 4 voies TH codage 4 *4 way receptacle part coding 4*	1379658-4	243403701R	4	Vert *Green*
Porte-clips 8 voies TH codage 1 *8 way receptacle part coding 1*	1379659-1	8200 300 685	1	Noir *Black*
Porte-clips 8 voies TH codage 2 *8 way receptacle part coding 2*	1379659-2	8200 300 686	2	Gris *Grey*
Porte-clips 8 voies TH codage 3 *8 way receptacle part coding 3*	1379659-3	8200 805 646	3	Bleu *Blue*
Porte-clips 8 voies TH codage 4 *8 way receptacle part coding 4*	1379659-4	8200 959 948	4	Vert *Green*
Porte-clips 8 voies TH codage neutre *8 way receptacle part coding neutral*	1379659-5	8200 308 243	Neutre *Neutral*	Naturel *Natural*
Porte-clips 8 voies TH codage 6 *8 way receptacle part coding 6*	1379659-6	243406390R	6	Rouge *Red*
Porte-clips 12 voies TH codage 1 *12 way receptacle part coding 1*	1379662-1	8200 300 688	1	Noir *Black*
Porte-clips 12 voies TH codage 2 *12 way receptacle part coding 2*	1379662-2	8200 300 689	2	Gris *Grey*
Porte-clips 12 voies TH codage 3 *12 way receptacle part coding 3*	1379662-3		3	Bleu *Blue*
Porte-clips 12 voies TH codage 4 *12 way receptacle part coding 4*	1379662-4		4	Vert *Green*
Porte-clips 12 voies TH codage neutre *12 way receptacle part coding neutral*	1379662-5	8200 489 940	Neutre *Neutral*	Naturel *Natural*
Porte-clips 16 voies TH codage 1 *16 way receptacle part coding 1*	1379665-1	8200 300 693	1	Noir *Black*

DESIGNATION *DESCRIPTION*	REFERENCE TE *TE PART NUMBER*	REFERENCE RSA *RSA PART NUMBER*	CODAGE *CODING*	COULEUR *COLOR*
Porte-clips 16 voies TH codage 2 *16 way receptacle part coding 2*	1379665-2	8200 300 694	2	Gris *Grey*
Porte-clips 16 voies TH codage 3 *16 way receptacle part coding 3*	1379665-3	8200 615 920	3	Bleu *Blue*
Porte-clips 16 voies TH codage 4 *16 way receptacle part coding 4*	1379665-4	8200 615 911	4	Vert *Green*
Porte-clips 16 voies TH codage neutre *16 way receptacle part coding neutral*	1379665-5	8200 489 941	Neutre *Neutral*	Naturel *Natural*
Porte-clips 24 voies TH codage 1 *24 way receptacle part coding 1*	1379668-1	8200 292 443	1	Noir *Black*
Porte-clips 24 voies TH codage 2 *24 way receptacle part coding 2*	1379668-2	8200 292 446	2	Gris *Grey*
Porte-clips 24 voies TH codage 3 *24 way receptacle part coding 3*	1379668-3		3	Bleu *Blue*
Porte-clips 24 voies TH codage 4 *24 way receptacle part coding 4*	1379668-4		4	Vert *Green*
Porte-clips 24 voies TH codage neutre 24 way receptacle part coding neutral	1379668-5	8200 489 953	Neutre *Neutral*	Naturel *Natural*
Porte-clips 40 voies TH codage 1 *40 way receptacle part coding 1*	1379671-1	8200 308 246	1	Noir *Black*
Porte-clips 40 voies TH codage 2 *40 way receptacle part coding 2*	1379671-2	8200 405 652	2	Gris *Grey*
Porte-clips 40 voies TH codage 3 *40 way receptacle part coding 3*	1379671-3	8200 661 425	3	Bleu *Blue*
Porte-clips 40 voies TH codage 4 *40 way receptacle part coding 4*	1379671-4	8200 500 125	4	Vert *Green*
Porte-clips 40 voies TH codage neutre *40 way receptacle part coding neutral*	1379671-5	8200 489 954	Neutre *Neutral*	Naturel *Natural*

2.1.2. Porte-languettes *2.1.2. Tab parts*

DESIGNATION *DESCRIPTION*	REFERENCE TE *TE PART NUMBER*	REFERENCE RSA *RSA PART NUMBER*	CODAGE *CODING*	COULEUR *COLOR*
Porte-languettes 4 voies TH codage 1 *4 way tab part coding 1*	1379674-1	8200 290 555	1	Noir *Black*
Porte-languettes 4 voies TH codage 1 *4 way tab part coding 1*	1-1379674-1	243407341R	1	Naturel *Natural*

Porte-languettes 4 voies TH codage 2 *4 way tab part coding 2*	1379674-2	8200 418 286	2	Gris *Grey*
Porte-languettes 4 voies TH codage 3 *4 way tab part coding 3*	1379674-3	243400231R	3	Bleu *Blue*
Porte-languettes 4 voies TH codage 4 *4 way tab part coding 4*	1379674-4	243407694R	4	Vert *Green*
Porte-languettes 12 voies TH codage 1 *12 way tab part coding 1*	1379675-1	8200 300 691	1	Noir *Black*
Porte-languettes 12 voies TH codage 2 *12 way tab part coding 2*	1379675-2	8200 300 692	2	Gris *Grey*
Porte-languettes 12 voies TH codage neutre *12 way tab part coding neutral*	1379675-5	243407096R	Neutre *Neutral*	Naturel *Natural*
Porte-languettes 16 voies TH codage 1 *16 way tab part coding 1*	1379678-1	8200 300 696	1	Noir *Black*
Porte-languettes 16 voies TH codage 2 *16 way tab part coding 2*	1379678-2	8200 300 699	2	Gris *Grey*
Porte-languettes 16 voies TH codage neutre *16 way tab part coding neutral*	1379678-5	243409600R	Neutre *Neutral*	Naturel *Natural*
Porte-languettes 24 voies TH codage 1 *24 way tab part coding 1*	1379681-1	8200 300 701	1	Noir *Black*
Porte-languettes 24 voies TH codage 2 *24 way tab part coding 2*	1379681-2	8200 300 702	2	Gris *Grey*
Porte-languettes 24 voies TH codage neutre *24 way tab part coding neutral*	1379681-5	243402996R	Neutre *Neutral*	Naturel *Natural*

2.1.3. Polarisation

Le Porte-languettes et le Porte-clips sont polarisés l'un par rapport à l'autre.

2.1.3. Polarization

Tab and receptacle parts are polarized.

2.1.4. Détrompage

Le Porte-languettes et le Porte-clips sont détrompés visuellement (couleur) et mécaniquement.

2.1.4. coding (keying)

Tab and receptacle parts have visual (color) and mechanical coding (keying) device.

2.1.5. Accouplement

L'accouplement et le verrouillage du porte-clips sur sa contrepartie se font sans système d'aide à l'accouplement.

2.1.5. Mating

Mating of receptacle part on tab housing is made without mating help (no lever or slide device).

2.1.6. Matière / *2.1.6. Raw Material*

Composant ***Component***	**Matière** ***Raw Material***
Porte-clips *Receptacle Parts*	PBT non chargé *Unreinforced PBT*
Porte-languettes *Tab parts*	PBT non chargé *Unreinforced PBT*
Verrous *Secondary Lock*	PBT non chargé *Unreinforced PBT*

2.2. Contacts / *2.2. Contacts*

Les contacts utilisés sont du type TH. / *Contacts which are used are TH Type.*

2.2.1. Clips TH / *2.2.1. TH receptacle contacts*

Gamme - *Wire size*	0.13 mm²	0.22-0.5 mm²	0.35-0.5 mm²	0.35-0.5 mm²	0.5-0.75 mm²	0.22-0.5 mm²
Version - *Finish*	Etamé / *Tin plated*	Etamé / *Tin plated*	Etamé / *Tin plated*	Doré / *Gold*	Doré / *Gold*	Doré / *Gold*
Référence TE *TE Part Number*	1-1802083-1	1674298-1 1802189-1	1123343-1	1123343-2	1801248-2	1801069-2
Référence RSA *RSA Part Number*	243461723R	8200 176 508		Remplacé par *Superseded by* 1801069-2	8200 810 407	8200 202 847

2.2.2. Languettes TH / *2.2.2. TH tab contacts*

Gamme - *Wire size*	0.22-0.5 mm²	0.35-0.5 mm²
Version - *Finish*	Etamé – *Tin plated*	Etamé – *Tin plated*
Référence TE *TE Part Number*	1674742-1 2005154-1 1802190-1	1473579-1
Référence RSA *RSA Part Number*	24343AX100	

2.3. Conducteurs / *2.3. Wires*

Les contacts admettent les conducteurs suivant définition des plans des contacts concernés.

Contacts can admit wires regarding definitions described in TE contact customer drawing.

3 - SERTISSAGE DES CONTACTS

Le sertissage des contacts doit être effectué en utilisant les outillages TE en suivant les procédures définies dans les spécifications de sertissage TE et dans le plan du contact concerné.

3 - CRIMPING OF CONTACTS

Crimping of contacts must be done using TE crimping tools respecting TE crimping specification and TE contact customer drawing.

4 - STOCKAGE ET MANUTENTION DES BOBINES DE CONTACTS - STOCKAGE DES BOITIERS

4.1. Stockage

Eviter de stocker les bobines dans un local humide ou poussiéreux. Stocker les bobines dans un local sec et propre dont la température sera comprise entre 5°C et 35°C et l'humidité comprise entre 45% et 85%.

Les bobines devront être protégées de l'action directe du soleil. Il faut éviter de laisser les bobines de contacts à l'air libre sans les protéger par une feuille ou un sac de vinyle par exemple.

Quand les bobines ne sont pas utilisées pendant une période assez longue (les contacts sont généralement utilisables sans restriction pour une période de 2 ans si les conditions de stockage sont respectées), il faut les retirer de la machine et attacher le bout de la bande des contacts sur le bord de la bobine avec un fil fin de cuivre (fig. 5) :

4 - STORAGE AND CARRYING THE REELS OF CONTACTS–STORAGE OF RECEPTACLE AND TAB PARTS

4.1. Storage

Avoid storing the reels in a wet or dusty room. Store the reels in a dry and clean room whose temperature will lie between 5°C and 35°C and humidity between 45% and 85%.

The reels will have to be protected from direct action of the sun. It is necessary to avoid leaving the reels of contacts to outside without protecting them by a sheet or a bag of vinyl for example

When the reels are not used for one rather long period (the terminals are generally reusable without restrictions for a period of 2 years if the storage conditions are observed), it is necessary to withdraw them from the machine and to attach the end of the band of the contacts on the edge of the reel with a copper wire (fig.5) :

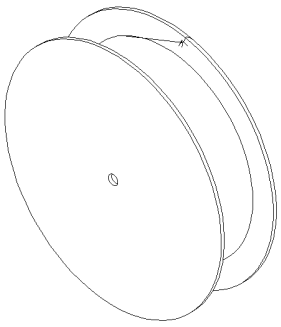


Fig. 5 Stockage des bobines
Storage of contact reels

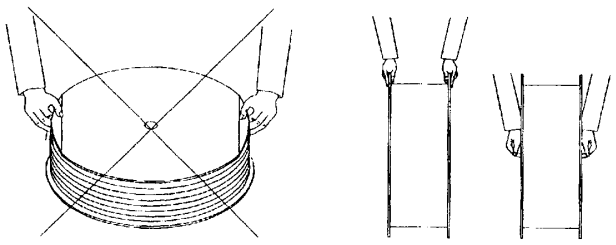
4.2. Manutention

Pour soulever et transporter les bobines de contacts, suivre les indications données ci-dessous (fig. 6).

4.2. Handling

To raise and transport the reels of contacts, follow the indications given below (fig. 6)

Fig. 6
Manutention des bobines
Handling



4.3. Stockage des boîtiers

Stocker les boîtiers dans un local sec et propre dont la température sera comprise entre 5°C et 35°C et l'humidité comprise entre 45% et 85%.

Ne pas faire tomber ou choquer les cartons de boîtiers.

4.3. Storage of housings

Stock the reels in a dry and clean place (5°C to 35°C temperature, 45% to 85% Relative Humidity) away from direct sunlight.

Do not drop or shock receptacle and tab part boxes.

5 - DENUDAGE DES CONDUCTEURS

Les longueurs de dénudage des conducteurs sont données par les spécifications de sertissage et sont indiquées sur le plan du contact concerné. Lors du dénudage des conducteurs, ne pas marquer, déformer ou couper les brins de conducteurs.

5- STRIPPING OF WIRE END

Lengths of stripping are specified in contact application specifications and TE contact customer drawing. When stripping, do not damage mark or cut copper blade.

6 - MESURE DE LA HAUTEUR DE SERTISSAGE

6.1. Procédé

La hauteur de sertissage sera mesurée avec un micromètre spécial comme le montre la figure ci- dessous :

6- LEVELLING OF CRIMPING

6.1. Process

Crimping height dimension must be measured using a special micrometer as indicated below:

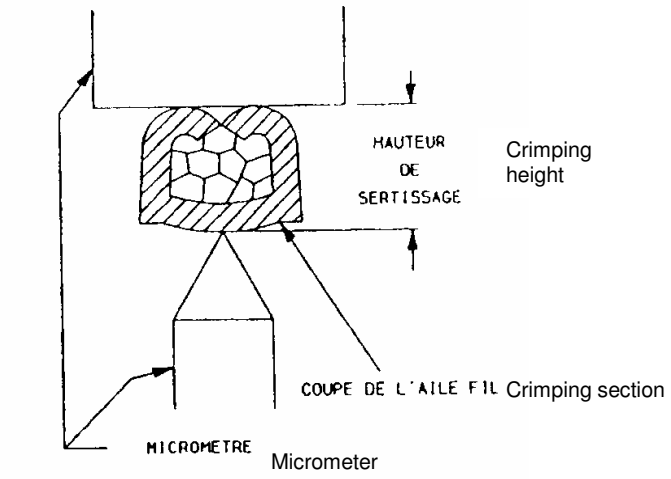


Fig. 7 Mesure de la hauteur de sertissage
Crimping height measure

6.2. Micromètre

Le micromètre spécial de mesure de la hauteur de sertissage est comme celui montré (fig.8):

6.2. Micrometer

The special micrometer of levelling of crimping is like (fig. 8):

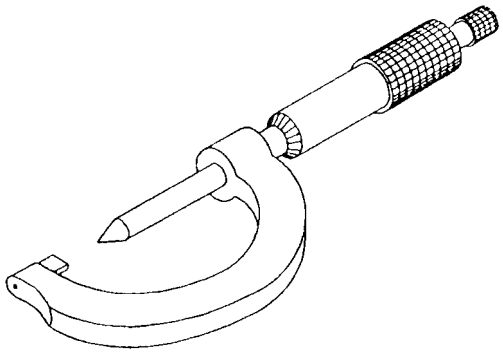


Fig. 8 Micromètre spécial
Special micrometer

7 - STOCKAGE DES PRODUITS APRES SERTISSAGE

7- STORAGE OF THE PRODUCTS AFTER CRIMPING

7.1. Protection

Les produits, après sertissage, devront être stockés dans un local propre et sec. Ils devront être recouverts d'une feuille de vinyle destinée à les protéger de toute contamination extérieure ou être entreposés dans des conteneurs jusqu'à leur utilisation.

Les fils sertis seront regroupés en nappes n'excédant pas une centaine de fils. Il est recommandé de protéger l'extrémité de chaque nappe côté contacts par un sac de vinyle, par exemple.

7.1. Protection

Products must be store in a clean, dry area. They must be covered with a proper plastic sheet to avoid any risk of external pollution or stored in special containers until their use.

Crimped leads should be processed in one hundred parts maximum bundles. It is recommended to protect contacts in a vinyle bag for example.

7.2. Préconisation

L'empilage d'un trop grand nombre de fils sertis est à éviter car il peut entrainer une déformation des contacts, nuisant ainsi au bon fonctionnement de ceux-ci.

7.2. Recommandation

Avoid stacking and piling up the in process products in large volume. Contact deformation may cause failure or reduction of contact performance.

8 - FABRICATION DES ENSEMBLES

8- HARNESS MAKING

8.1. Vérification

Il est important de s'assurer que les contacts ne sont pas déformés avant insertion car cela peut être la cause d'un mauvais fonctionnement de la connexion. Les spécifications de sertissage et les plans des contacts donnent les déformations acceptables des fûts de sertissage.

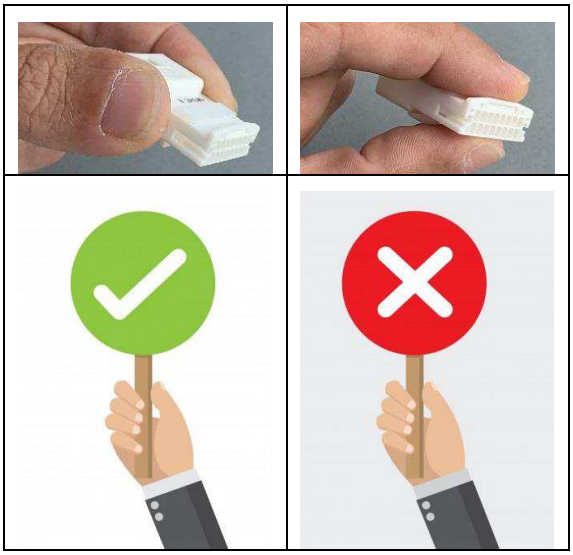
8.1. Control

Confirm that the contacts are not deformed. Deformations may cause damage or reduction of performance of the connection. Crimping specification of the contact and TE contact customer drawings describe deformation limits allowed for contacts.

8.2. Insertion des contacts

S'assurer que le verrou secondaire est en position pré-verrouillée avant d'insérer les contacts (volet intégré avec charnière pour le porte-clips et le porte-languettes 4 voies ; verrou secondaire couleur naturel pour les porte-clips et porte-languettes 8 voies et plus). Si ce n'est pas le cas ouvrir le verrou suivant recommandation du paragraphe 9-1.

Pendant l'opération d'insertion des contacts, tenir le connecteur par les surfaces latérales et ne pas exercer d'effort sur le verrou secondaire :



Si le boîtier a subi une chute, il peut être endommagé. Ne pas utiliser le produit.

S'assurer qu'il n'y a pas d'erreur d'association : assembler des contacts clips dans des porte-clips et des contacts languettes dans des porte-languettes.

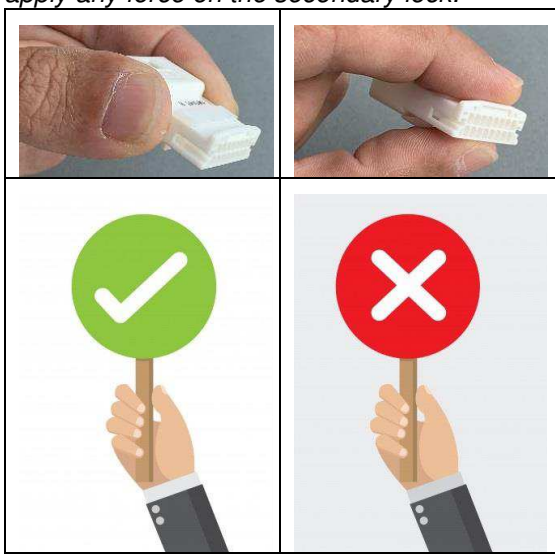
Le contact TH est polarisé, il faut donc l'orienter correctement avant de l'insérer dans le boîtier (fig. 11 à fig. 14).

Il se verrouille grâce à sa lance en produisant un "clic" tactile et audible. Enfin, le verrouillage doit être vérifié en tirant légèrement (20N max) sur le fil. Vérifier que le contact ne ressort pas de la cavité (fig. 9 à fig. 12).

8.2. Insertion of the contacts

Confirm that secondary lock is in preset position (integrated retainer with hinge for 4 way receptacle and tab parts; uncolored additional part for 8 and more ways, tab and receptacle parts). If secondary lock is not in preset position, it must be reworked using 9-1 paragraph instruction.

During the terminal insertion, hold the connector by the lateral sides, and do not apply any force on the secondary lock:



If receptacle or tab part falls down before use, it may be damaged. Do not use the product.

Confirm the type of contact and housing: insert receptacle contacts in receptacle housings and tab contacts in tab housings.

TH contact is polarized. It must be inserted with good orientation regarding the housing (See fig. 11 to 14).

TH contact locks in the cavity with a 'Clic' tactile and audible sensation. Correct locking of the contact must be checked by pulling the contact lightly (20N max). Make sure the contact can't be withdrawn (See fig. 9 to 12).

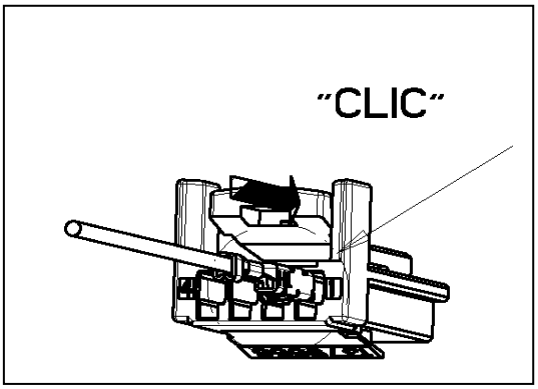


Fig.9 Porte-clips 4 voies
4 Way receptacle part

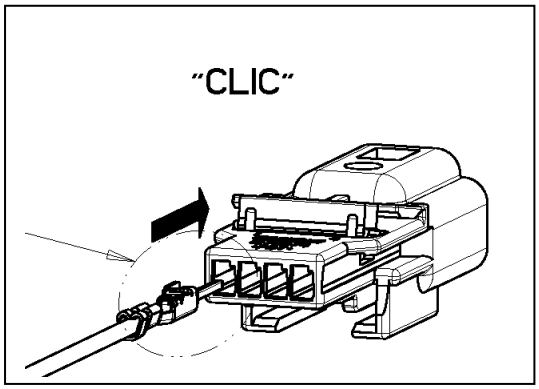


Fig.10 Porte-languettes 4 voies
4 Way tab part

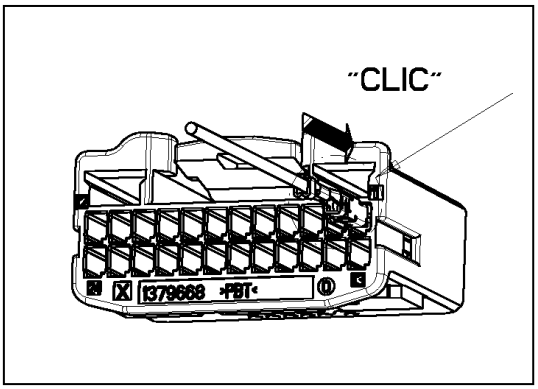


Fig.11 Porte-clips 24 voies
24 Way receptacle part

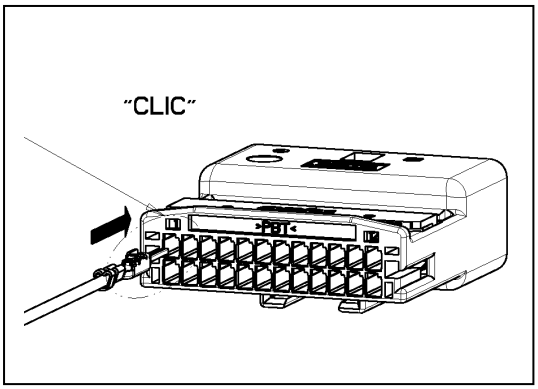


Fig.12 Porte-languettes 24 voies
24 Way tab part

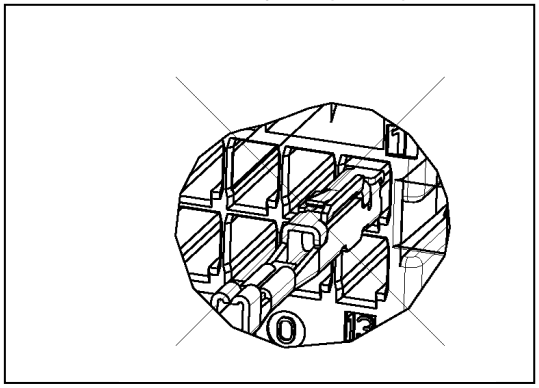


Fig.13 Porte-clips 24 voies
Mauvaise polarisation du clip
24 Way receptacle part
Wrong polarization of receptacle contact

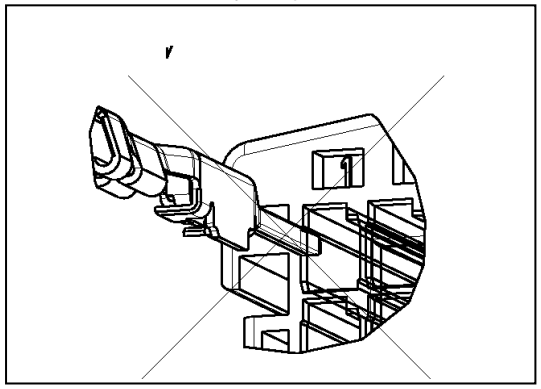


Fig.14 Porte-languettes 24 voies
Mauvaise polarisation de la languette
24 Way receptacle part
Wrong polarization of tab contact

Lors d'une erreur dans le choix d'alvéole, enlever le contact exclusivement avec l'outil extracteur adapté (cf. paragraphe 9 Démontage d'un contact).

In case contact is inserted in a wrong cavity, extract it exclusively with the recommended tool (see Paragraph 9 Extraction of a contact)

8.3. Activation du double verrouillage

Une fois que tous les contacts sont insérés dans le boîtier, il faut activer le double-verrouillage en appuyant suffisamment sur le volet pour le porte-clips et porte-languettes 4 voies ou le verrou secondaire pour les

8.3. Secondary lock activation

Once all contacts are inserted in housing, secondary lock must put in final lock position by pushing on the retainers for the 4 way tab and receptacle housings or the secondary lock for 8 or more ways housings. Force needed to

boîtiers avec un nombre de voies supérieur ou égal à 8 pour le mettre en position activé comme indiqué dans les annexes préconisation de contrôle électrique. Les efforts, la position finale « verrou secondaire activé » ainsi que les zones d'appuis potentiels sont spécifiées. Voir liste au paragraphe 10. En cas de non respect de la condition d'effort ou de position finale cela signifie qu'au moins un contact est mal inséré.

set up the secondary lock to final lock position and position of that force, definition of final lock position are specified in annex drawings electrical control. See list of drawings in paragraph 10. If force or final lock position is not respected, it means that at least one contact is not well inserted.

8.4. Enrubannage des faisceaux

Lors de cette opération, ne pas débuter l'enrubannage au ras du boîtier mais laisser au minimum 30mm de fils libres permettant d'assurer un jeu du contact dans son boîtier. L'enrubannage ne doit pas exercer de traction excessive sur les contacts dans leurs alvéoles.

Rayon de courbure minimum à respecter :

Calcul du rayon de courbure minimum :

La section théorique du toron est égale à la somme des sections théoriques des fils (voir tableau ci-après) du toron.

Le rayon de courbure minimum du toron est donné par la formule suivante :

$$Rmini=2.2\sqrt{\frac{2.1*SECTION_THEORIQUE_DU_TORON}{\Pi}}$$

8.4. Taping up wire

During taping up operation don't start the taping just beside the connector but leave at least 30mm of free wires. This allows the contact to have clearance in the housing. Do not apply excess force on the contacts in their cavities.

Minimum bending radius to respect:

Calculation of the bending radius:

Theoretical Section of harness is equal to the sum of theoretical sections of wires of the harness (see table below).

Minimum bending radius to respect:

$$Rmini=2.2\sqrt{\frac{2.1*THEORICAL_SECTION_OF_HARNESS}{\Pi}}$$

Section cuivre nominale du fil (mm²) *Nominal copper section wire (mm²)*	Section théorique nominale d'un fil avec isolant (mm²) *Nominal theorical section of wire with insulator (mm²)*
0.13	0.87
0.22	1.13
0.35	1.33
0.5	1.77

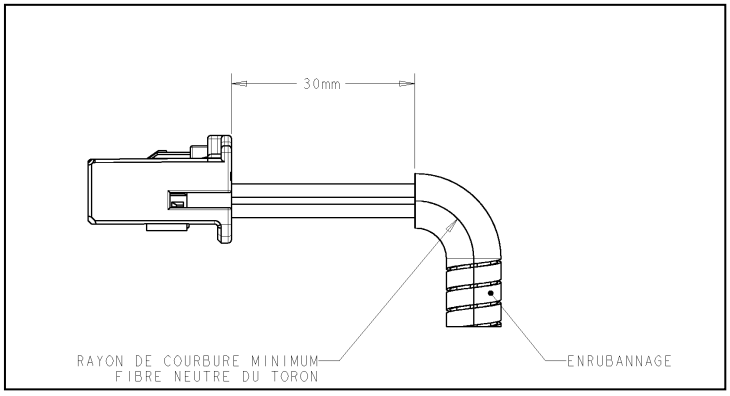


Fig.15 Rayon de courbure minimum
Minimum bending radius of harness

9 - DEMONTAGE D'UN CONTACT

9.1. Désactivation du double-

9 - EXTRACTION OF CONTACT

9.1. Set secondary lock from final

verrouillage

9.1.1. Désactivation du volet du verrou secondaire du porte-clips 4 voies

Pour soulever le volet du porte-clips 4 voies, il faut introduire un outil non-spécifique (type tournevis plat de précision largeur 1 mm) sous le volet du verrou secondaire et soulever le volet (Voir fig. 16 et 17).

position to preset position

9.1.1. Set secondary lock from final position to preset position for 4 way receptacle part

To set retainer of 4 way receptacle part from final lock position to preset position, insert a 1mm wide precision flat screwdriver (no specific tool) between the retainer and the housing and pull out the retainer (See fig. 16 and 17)

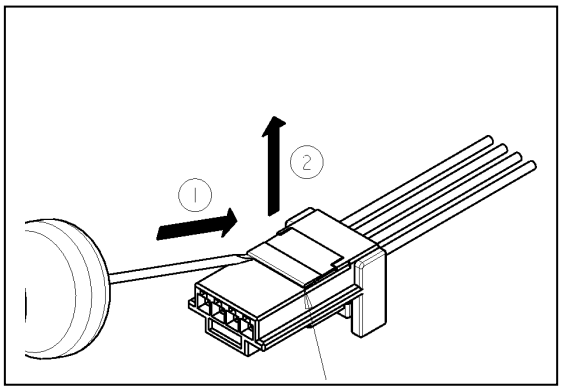


Fig.16 Ouverture du volet
Opening of retainer

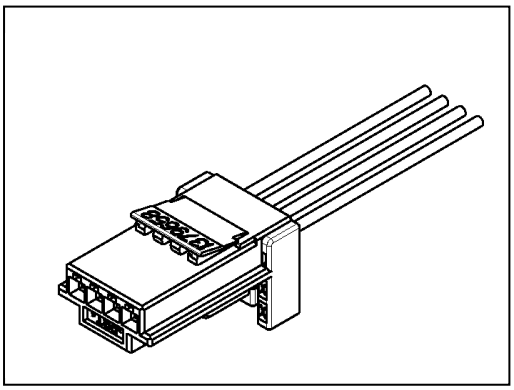


Fig.17 Volet en position désactivé
Retainer in preset position

9.1.2. Désactivation du volet du verrou secondaire du porte-languettes 4 voies

Pour soulever le volet du porte-languettes 4 voies, il faut exercer avec un outil non-spécifique (type tournevis de précision largeur 1 mm) une légère pression sur un crochet de verrouillage du volet puis sous l'autre et soulever le volet (Voir fig. 18 et 19).

9.1.2 Set secondary lock from final position to preset position for 4 way tab part

To set retainer of 4 way tab part from final lock position to preset position, use a 1mm wide precision screwdriver (no specific tool) to push on the side latch of retainer. Repeat the operation on the other latch and pull out the retainer (See fig. 18 and 19).

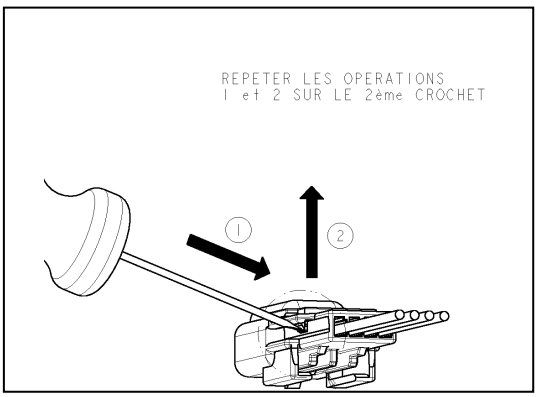


Fig.18 Ouverture du volet
Opening of retainer

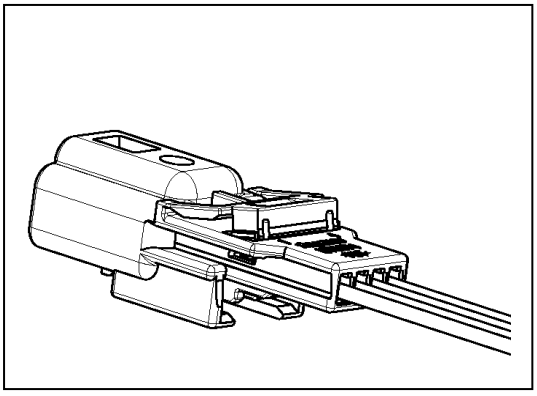


Fig.19 Volet en position désactivé
Retainer in preset position

9.1.3. Désactivation du verrou secondaire des porte-clips et porte-languettes (autres que 4 voies

Pour extraire le verrou secondaire des porte-clips et porte-languettes, il faut introduire avec un outil non-spécifique (type tournevis plat de précision largeur 1mm) dans les petites ouvertures des verrous indiquées par une marque en forme de goutte d'eau (Voir fig. 20 à 23).

9.1.3 Set secondary lock from final position to preset position for 8 ways parts or more

To set retainer of tab and receptacle part from final lock position to preset position, insert a 1mm wide precision flat screwdriver (no specific tool) in the whole pointed by the tear drop mark Repeat the operation for each tear drop and pull out the secondary lock (See fig. 20 to 23).

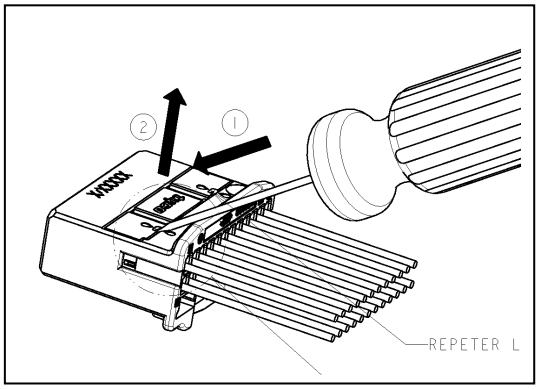


Fig.20 Ouverture du verrou
Opening of retainer

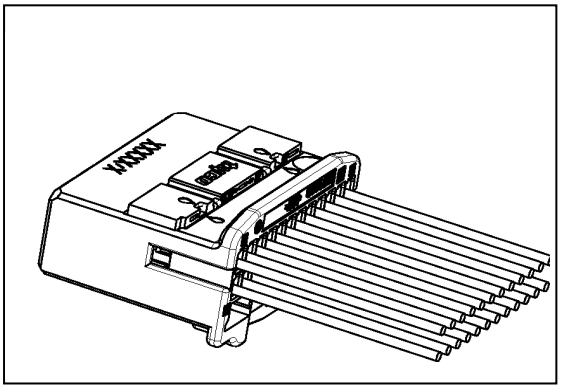


Fig. 21 Verrou en position désactivé
Retainer in preset position

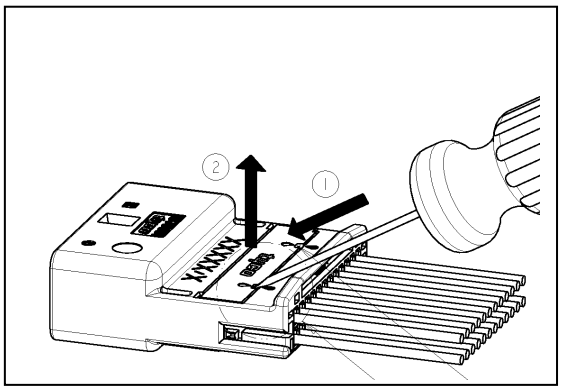


Fig.22 Ouverture du verrou
Opening of retainer

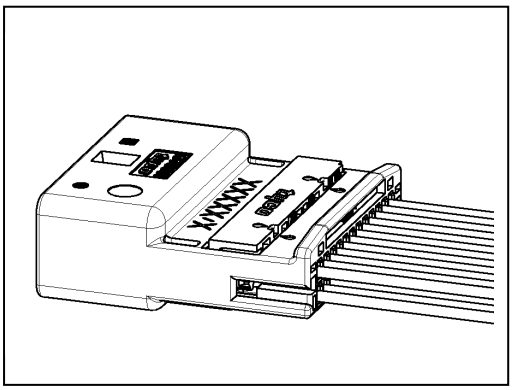


Fig. 23 Verrou en position désactivé
Retainer in preset position

9.2. Extraction d'un clip ou d'une languette de son alvéole

S'assurer que le volet du verrou secondaire est en position désactivé. Pour extraire les contacts (clips ou languettes) il faut utiliser un outillage spécifique.

Référence TE pour le clip TH : 1276565-1

Référence TE pour la languette TH : 1366865-1

9.2 Extraction of the tab or receptacle contact of the cavity

Make sure that secondary lock is in preset position. To extract contacts (tab or receptacle contacts), a specific extraction tool must be used.

TE part number for receptacle contact: 1276565-1

TE part number for tab contact: 1366865-1

Suivre les instructions d'utilisation référence 411-5887 pour le clip et 411-5974 pour la languette.

Notes :
- Tenir le connecteur par les surfaces latérales, ne pas exercer d'effort sur le verrou secondaire en position désactivée
- Ne pas introduire l'outil dans la zone du point de contact du clip, si tel est le cas il faut remplacer le contact.
- En cas de détérioration du contact lors de son extraction il faut le remplacer.
- Si on ne peut pas extraire le contact, retirer l'outil de démontage, pousser le contact par le fil dans le sens du fil vers le contact, recommencer la manœuvre d'extraction.
- Ne pas utiliser les outils de démontage des contacts pour ouvrir les verrous secondaires.
- Lors de l'extraction des détériorations des contacts ou des boîtiers peuvent avoir lieu, si tel est le cas il faut remplacer les contacts ou les boîtiers endommagés.

10 - CONTROLE DES CONNECTEURS ASSEMBLES

Pour le contrôle de continuité électrique, les contreparties de test, les formes des touches de contrôle sont définies sur les croquis. Voir liste ci-dessous.

Follow Instruction sheet 411-5887 for receptacle contact extraction tool and 411-5974 for receptacle contact extraction tool.

Notes:
- *Hold the connector by the lateral sides, and do not apply any force on the secondary lock in preset position.*
- *Do not insert the extraction tool into the female contact. If you insert it, the contact should be exchanged, not used.*
- *If you can't extract the contact, pull out the extraction tool, and then push contact with the wire, insert the extraction tool again.*
- *Do not use the extraction tool to set up the secondary lock from inserted position to preset position.*
- *Attend to the crack and break of contact and housing, when you insert the extraction tool, if then, the damaged parts should be exchanged, not used.*

10- CONTROL OF ASSEMBLED CONNECTORS

For electrical control, test device interface, electrical control pins are defined in the annex drawings. See drawing list below.

Description ***Description***	**Référence TE** ***TE reference***
Contrôle électrique porte-clips 4 voies *Electrical control 4W receptacle part*	CCR03143
Contrôle électrique porte-languettes 4 voies *Electrical control 4W receptacle part*	CCR03144
Contrôle électrique porte-clips 8 voies *Electrical control 8W receptacle part*	CCR02799
Contrôle électrique porte-clips 12 voies *Electrical control 12W receptacle part*	CCR03120
Contrôle électrique porte-languettes 12 voies *Electrical control 12W receptacle part*	CCR03121
Contrôle électrique porte-clips 16 voies *Electrical control 16W receptacle part*	CCR03122
Contrôle électrique porte-languettes 16 voies *Electrical control 16W receptacle part*	CCR03123
Contrôle électrique porte-clips 24 voies *Electrical control 24W receptacle part*	CCR02862
Contrôle électrique porte-languettes 24 voies *Electrical control 24W receptacle part*	CCR02863
Contrôle électrique porte-clips 40 voies *Electrical control 40W receptacle part*	CCR03025

11 - ACCOUPLEMENT DES CONNECTEURS

Pour accoupler les connecteurs, suivre les indications ci-dessous.

Avant de commencer l'opération d'accouplement porte-clips/porte-languettes, vérifier que les composants aient les mêmes détrompages (couleur et mécanique – exception pour les porte-clips neutres dans certains cas) et que le verrouillage secondaire des boîtiers soient activés. Vérifier que les languettes ne soient pas endommagées.

Insérer le porte-clips dans le porte-languette en exerçant un effort dans la direction d'insertion jusqu'à ce que le linguet de verrouillage se verrouille (clic sonore). Le crochet du linguet de verrouillage doit se loger complètement dans le trou réalisé dans le porte-languettes à cet effet. Exercer une légère traction sur le porte-clips pour vérifier que le boîtier ne peut pas se désaccoupler.

Notes :
- Ne pas toucher le linguet de verrouillage des porte-clips lors de l'accouplement (réduction de l'effet sonore)
- Pour les porte-clips de petite taille (4 à 12 voies), il est recommandé de saisir le connecteur entre le pouce et l'index sur les cotés qui offrent une plus grande surface pour les doigts.

11- COUPLING MATING OF CONNECTORS

To mate the receptacle and tab parts follow the instructions below.

Before starting mating operation make sure that components have the same number of ways, same coding (color and mechanical – exception for neutral receptacle parts in certain case). Make sure that secondary lock is in final lock position. Make sure that tab contacts are not damaged.

Insert receptacle part in tab part and exercise a force in the direction of insertion until the locking hook the receptacle part lock into the tab part (audible 'clic'). The look of the locking lance must come completely into the hole made in the tab part for this usage. Pull lightly on the receptacle part in the opposite direction of mating to make sure the connector can't be withdrawn.

***Notes** :*
- *Do not touch the locking device on receptacle parts during mating (reduction of 'clic' sound effect)*
- *For small receptacle parts (4 ways to 12 ways), it is recommended to hold the receptacle housing between the thumb and the index finger on the sides of housing. It gives more surface for fingers.*

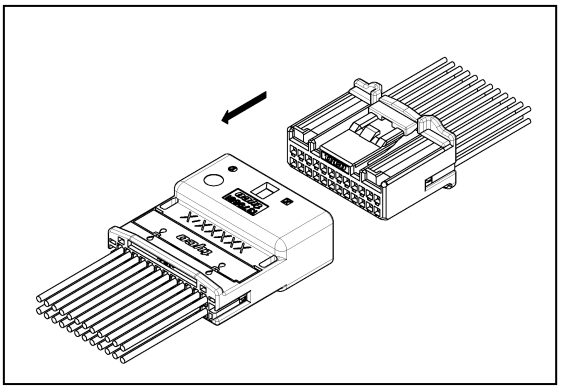


Fig.24 Présentation
Presentation

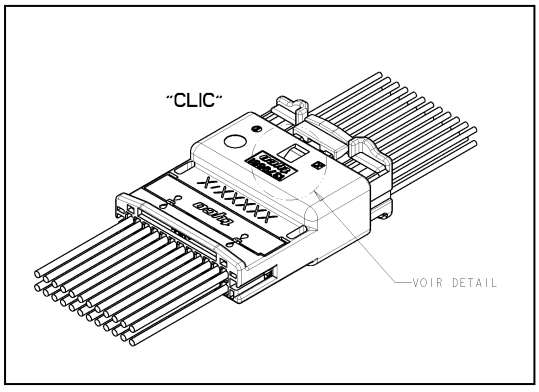


Fig.25 Connecteur accouplé
Mated connector

12 - AGRAFAGE DU PORTE-LANGUETTES

Les porte-languettes disposent d'une zone de fixation sur agrafe CPIO.

12- PANEL LOCK DEVICE ON TAB HOUSINGS

Tab housings have a CPIO panel lock device.

13 - DESACCOUPLEMENT DES CONNECTEURS

13- UNMATING OF CONNECTORS

To unmate connectors, follow the instructions

Pour désaccoupler les connecteurs, suivre les indications ci-dessous :
Défléchir le linguet de verrouillage pour libérer le crochet de verrouillage du trou du porte-languettes dans lequel il est logé, puis tirer dans la direction opposée au sens de l'insertion.

below:

Push the locking device to unmate the hook the locking lance of the receptacle of the tab hole. Then pull in the opposite direction of insertion.

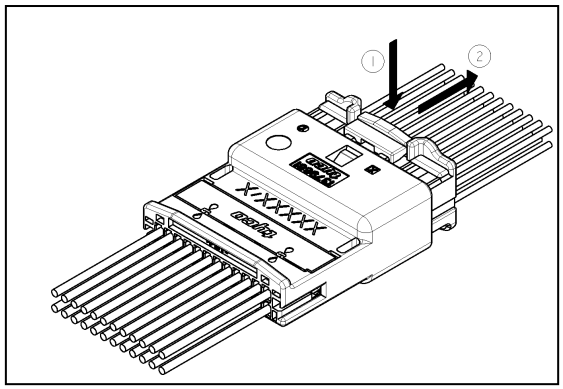


Fig.26 Déflexion du linguet
Deflexion of locking lance

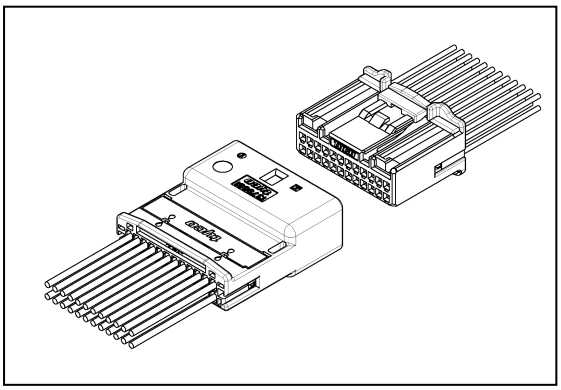
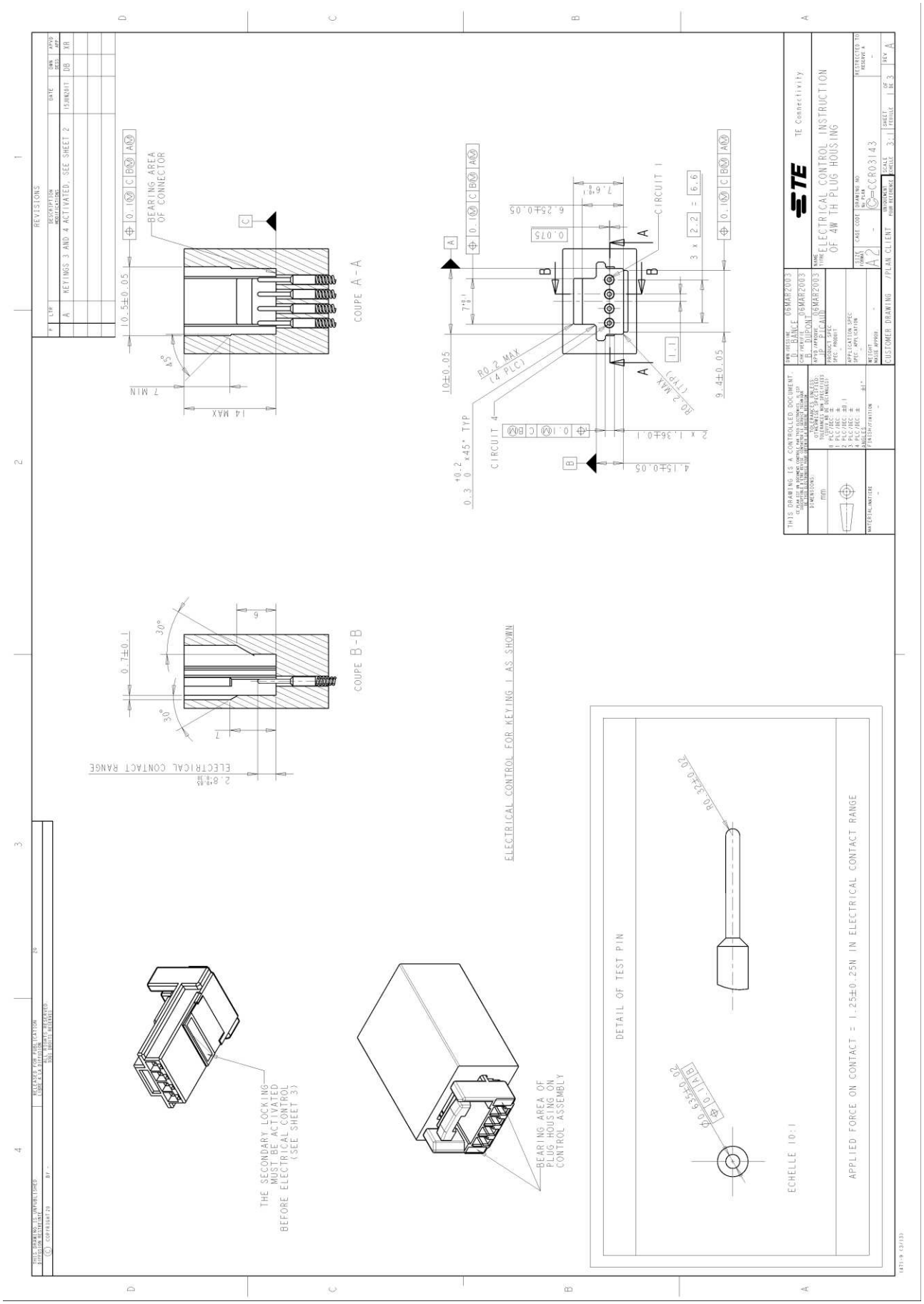
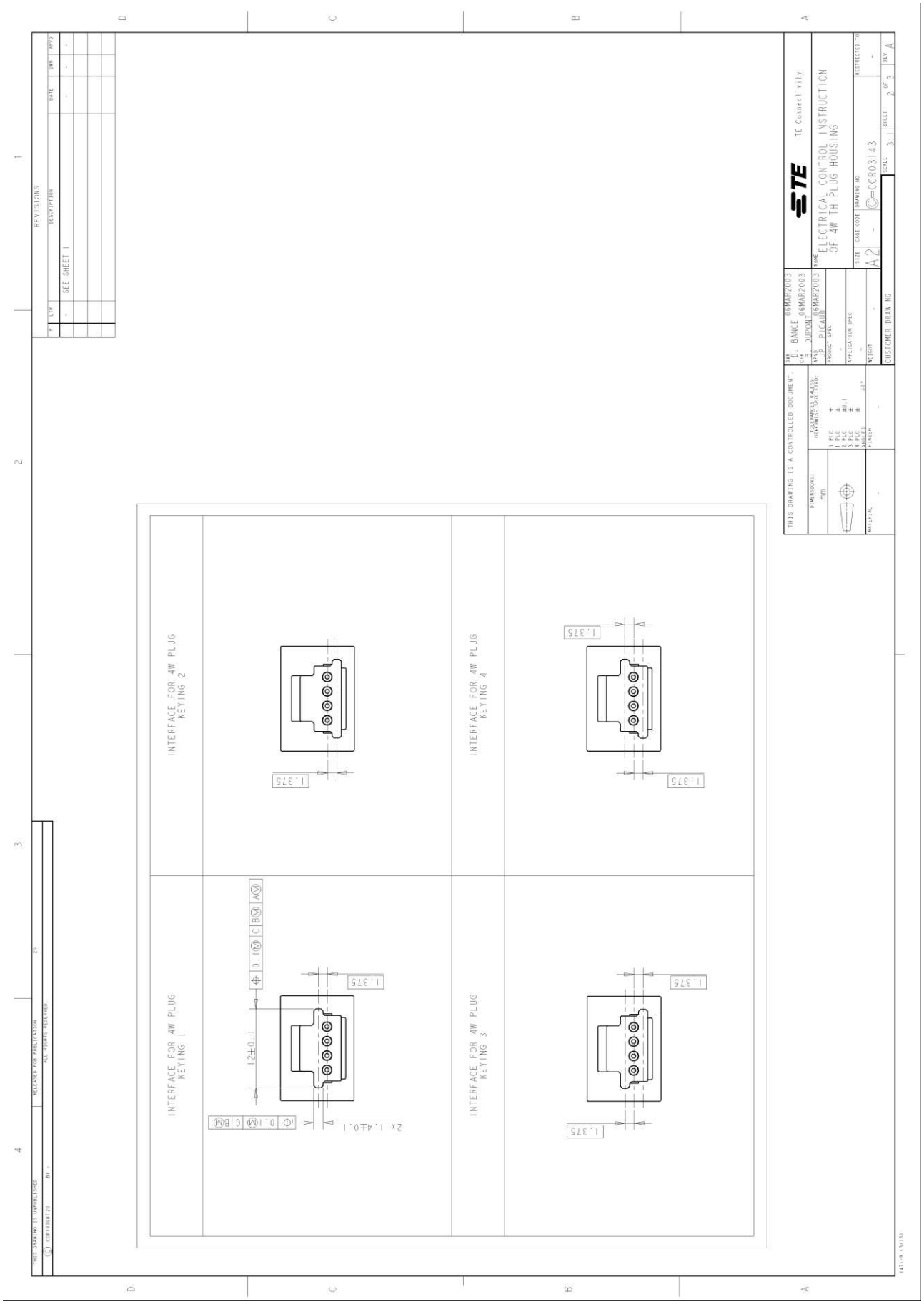
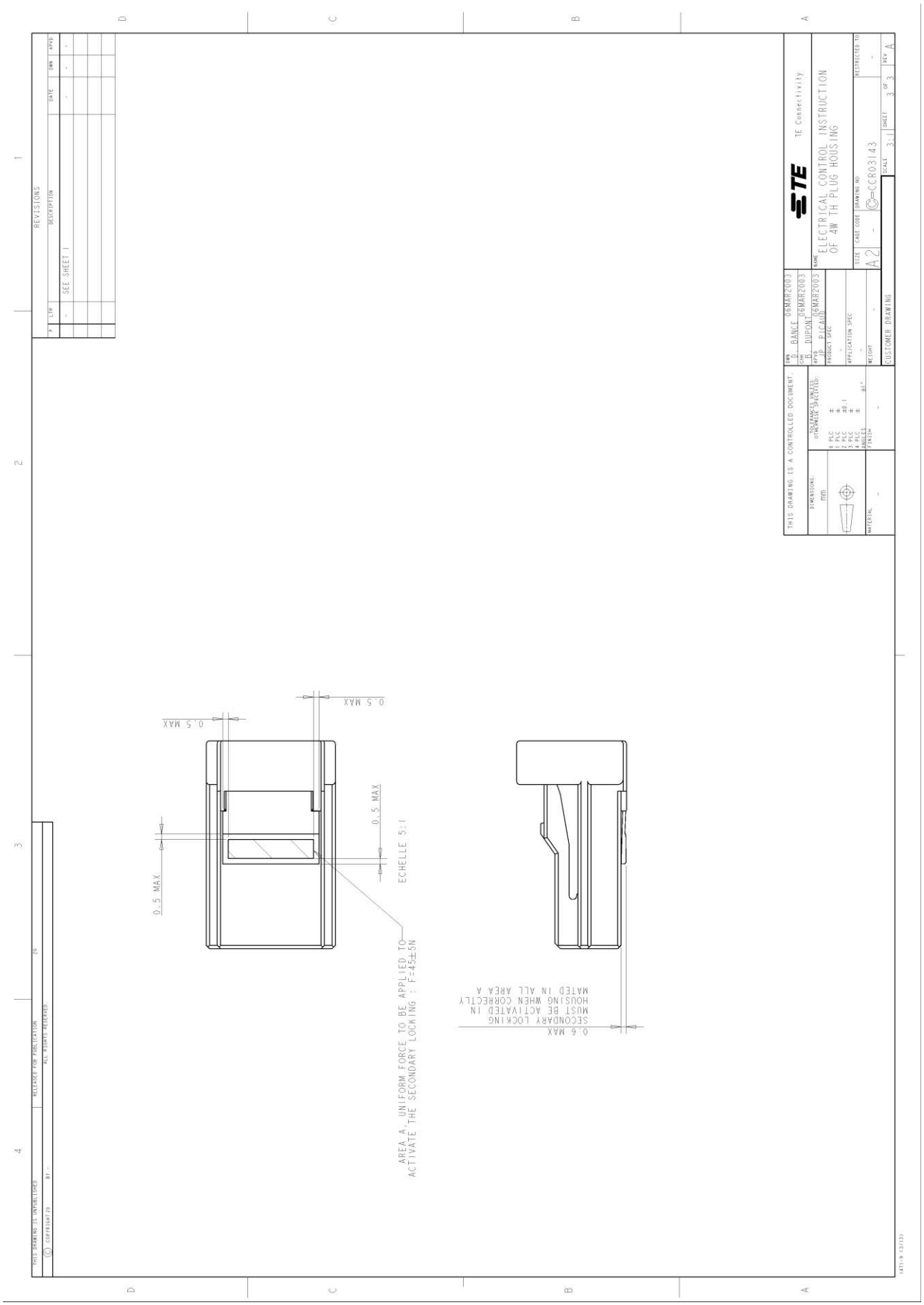
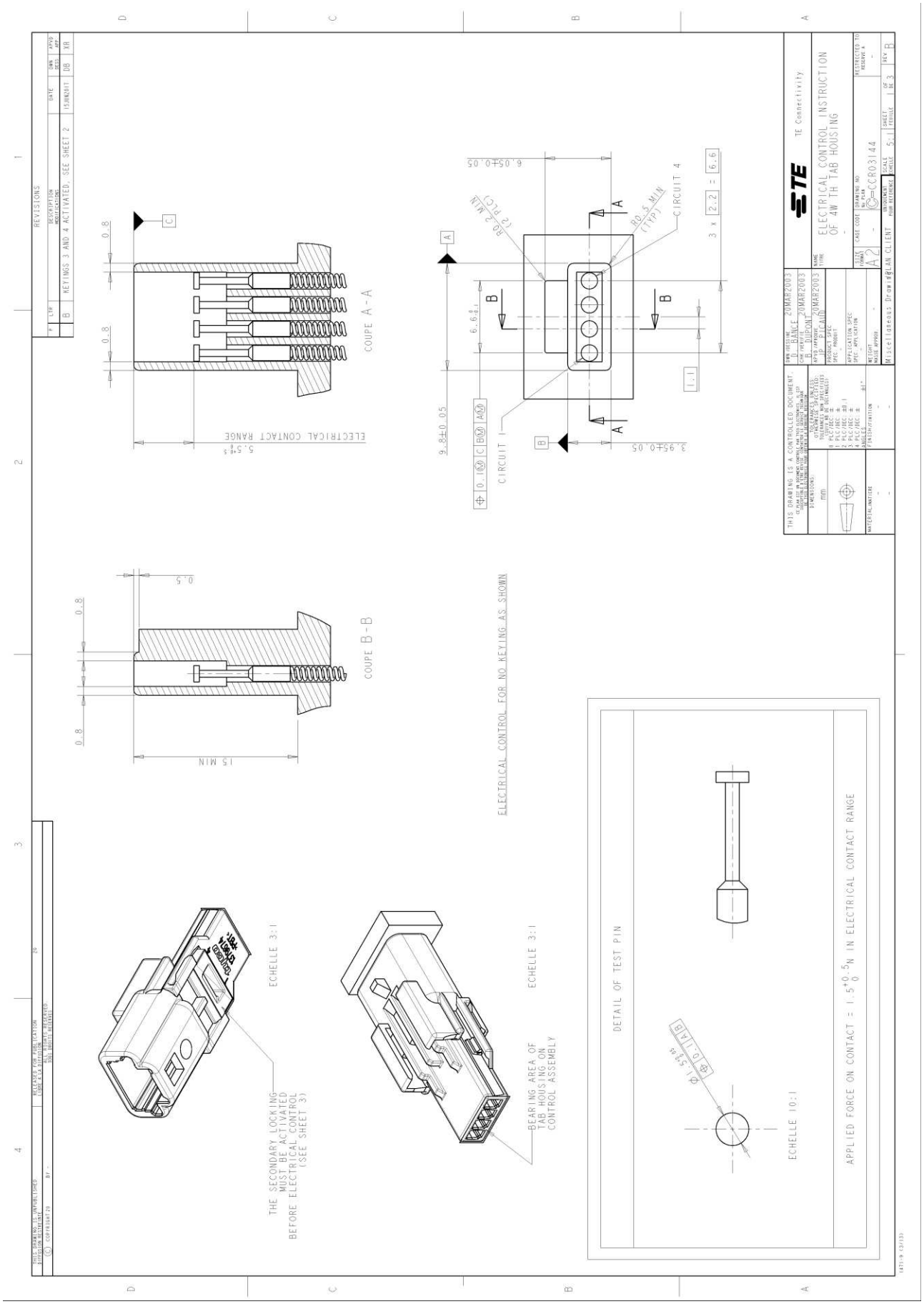


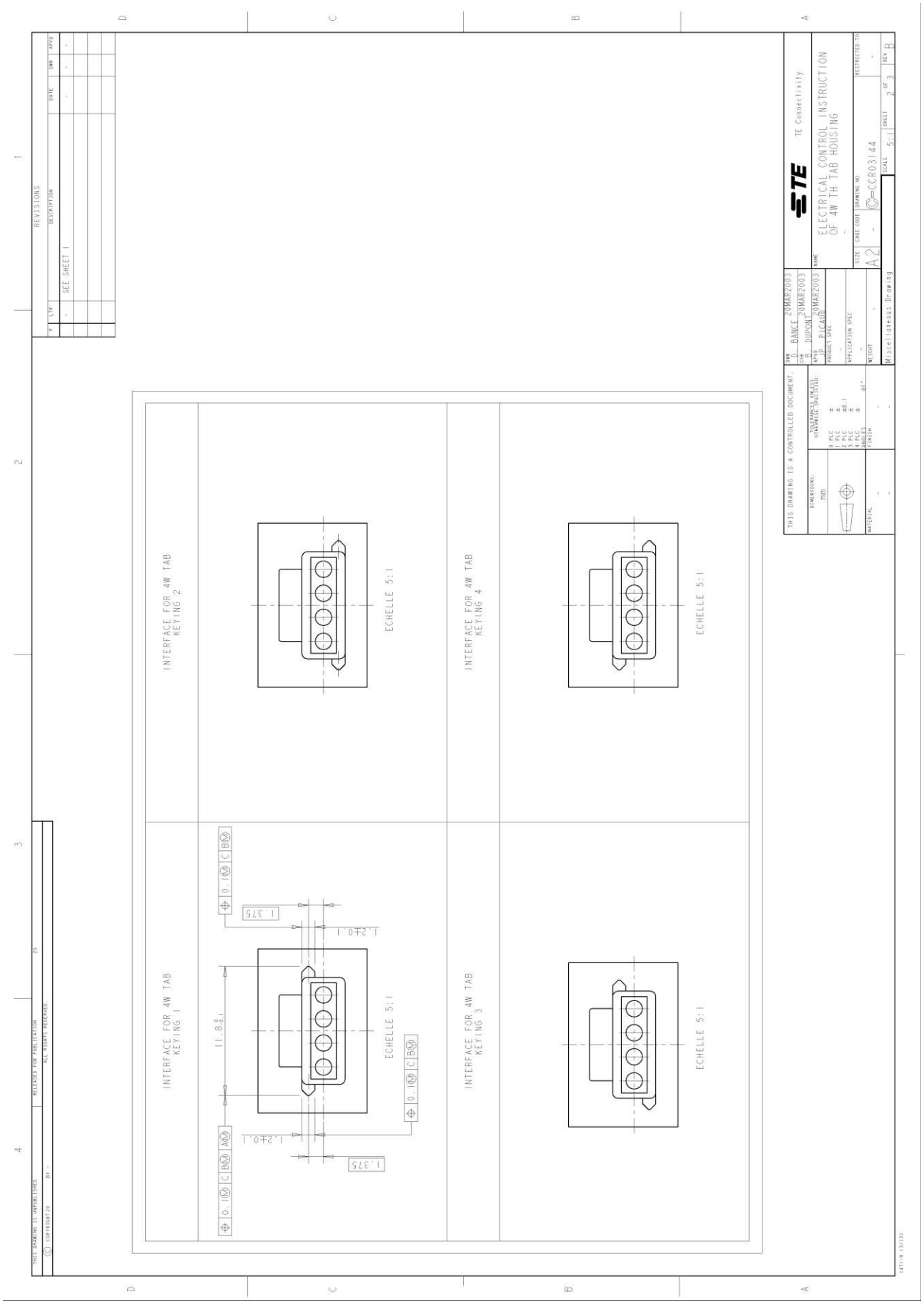
Fig.27 Connecteur désaccouplé
Unmated connector

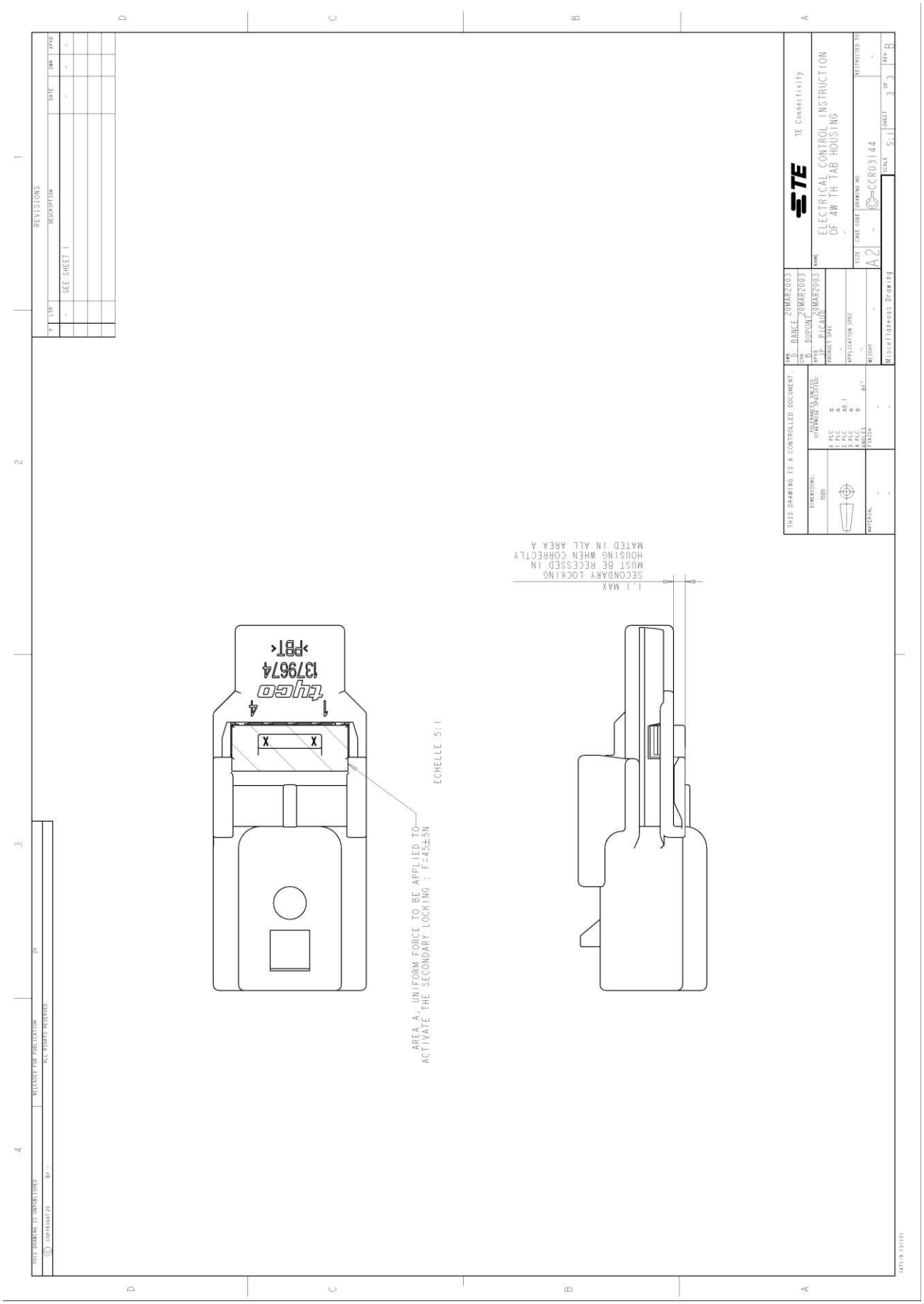

REVISIONS
ELECTRICAL CONTROL INSTRUCTION
OF 4W TH PLUG HOUSING
TE Connectivity
COUPE A - A
COUPE B - B
BEARING AREA OF CONNECTOR
CIRCUIT 1
CIRCUIT 4
ELECTRICAL CONTACT RANGE
ELECTRICAL CONTROL FOR KEYING 1 AS SHOWN
THE SECONDARY LOCKING MUST BE ACTIVATED BEFORE ELECTRICAL CONTROL (SEE SHEET 3)
BEARING AREA OF PLUG HOUSING ON CONTROL ASSEMBLY
DETAIL OF TEST PIN
ECHELLE 10:1
APPLIED FORCE ON CONTACT = 1.25±0.25N IN ELECTRICAL CONTACT RANGE

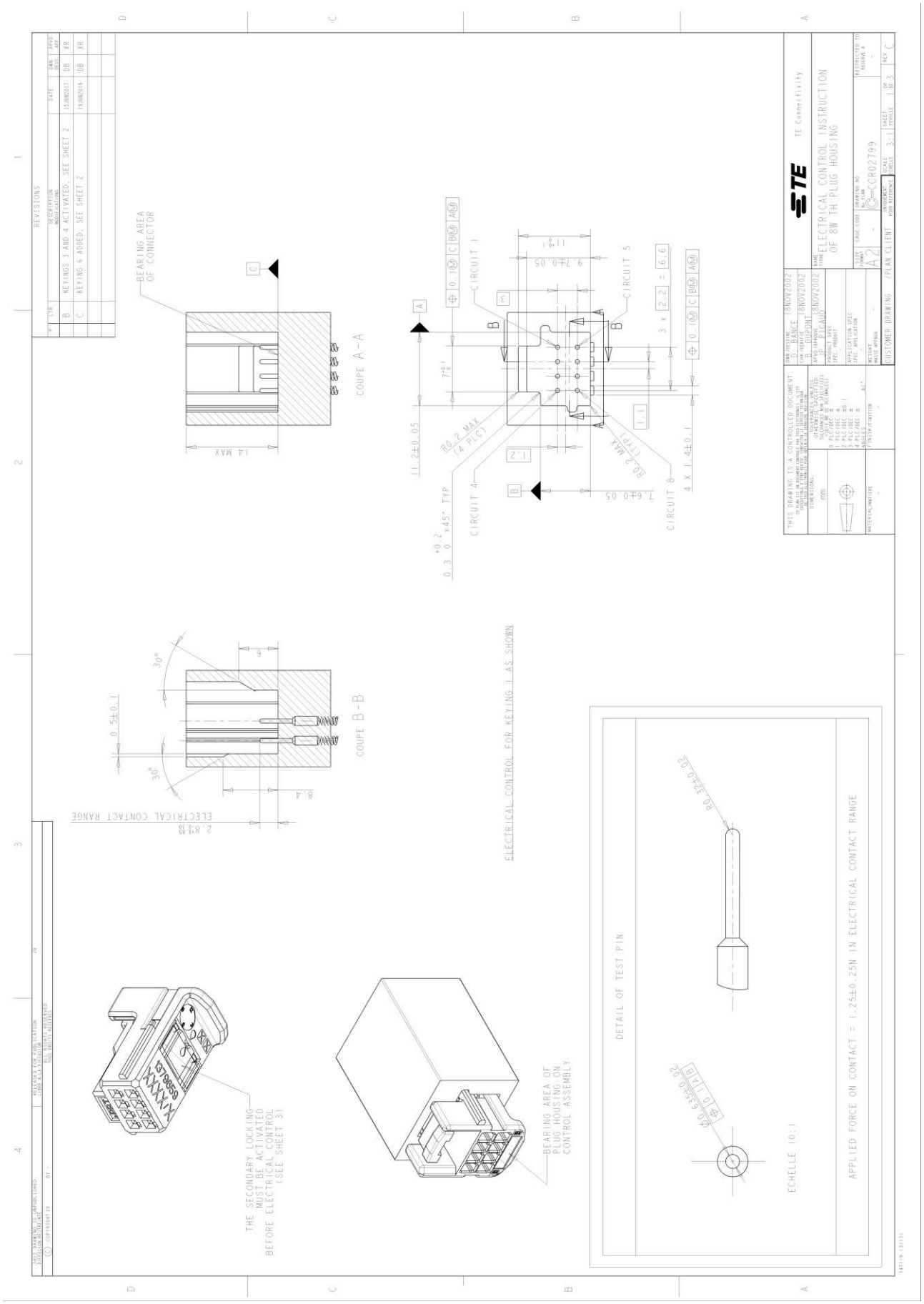

REVISIONS
SEE SHEET 1
TE Connectivity
ELECTRICAL CONTROL INSTRUCTION
OF 4W TH PLUG HOUSING
CUSTOMER DRAWING
INTERFACE FOR 4W PLUG
KEYING 1
INTERFACE FOR 4W PLUG
KEYING 2
INTERFACE FOR 4W PLUG
KEYING 3
INTERFACE FOR 4W PLUG
KEYING 4
1.375
12±0.1
2x 1.4±0.1

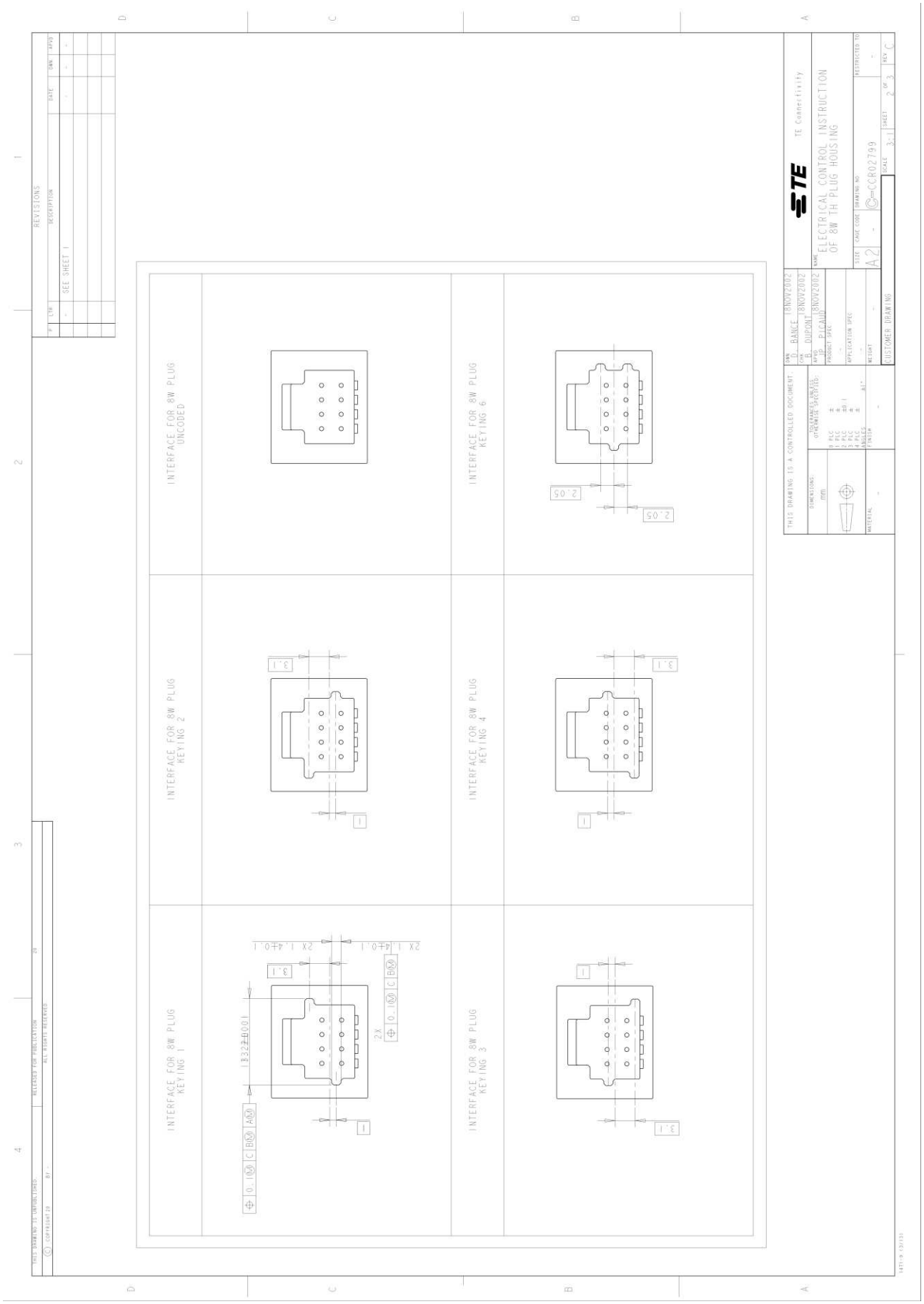

REVISIONS
SEE SHEET 1
TE Connectivity
ELECTRICAL CONTROL INSTRUCTION
OF 4W TH PLUG HOUSING
CUSTOMER DRAWING
0.5 MAX
0.5 MAX
0.5 MAX
0.5 MAX
ECHELLE 5:1
AREA A, UNIFORM FORCE TO BE APPLIED TO
ACTIVATE THE SECONDARY LOCKING : F=45±5N
0.6 MAX
SECONDARY LOCKING
MUST BE ACTIVATED IN
HOUSING WHEN CORRECTLY
MATED IN ALL AREA A

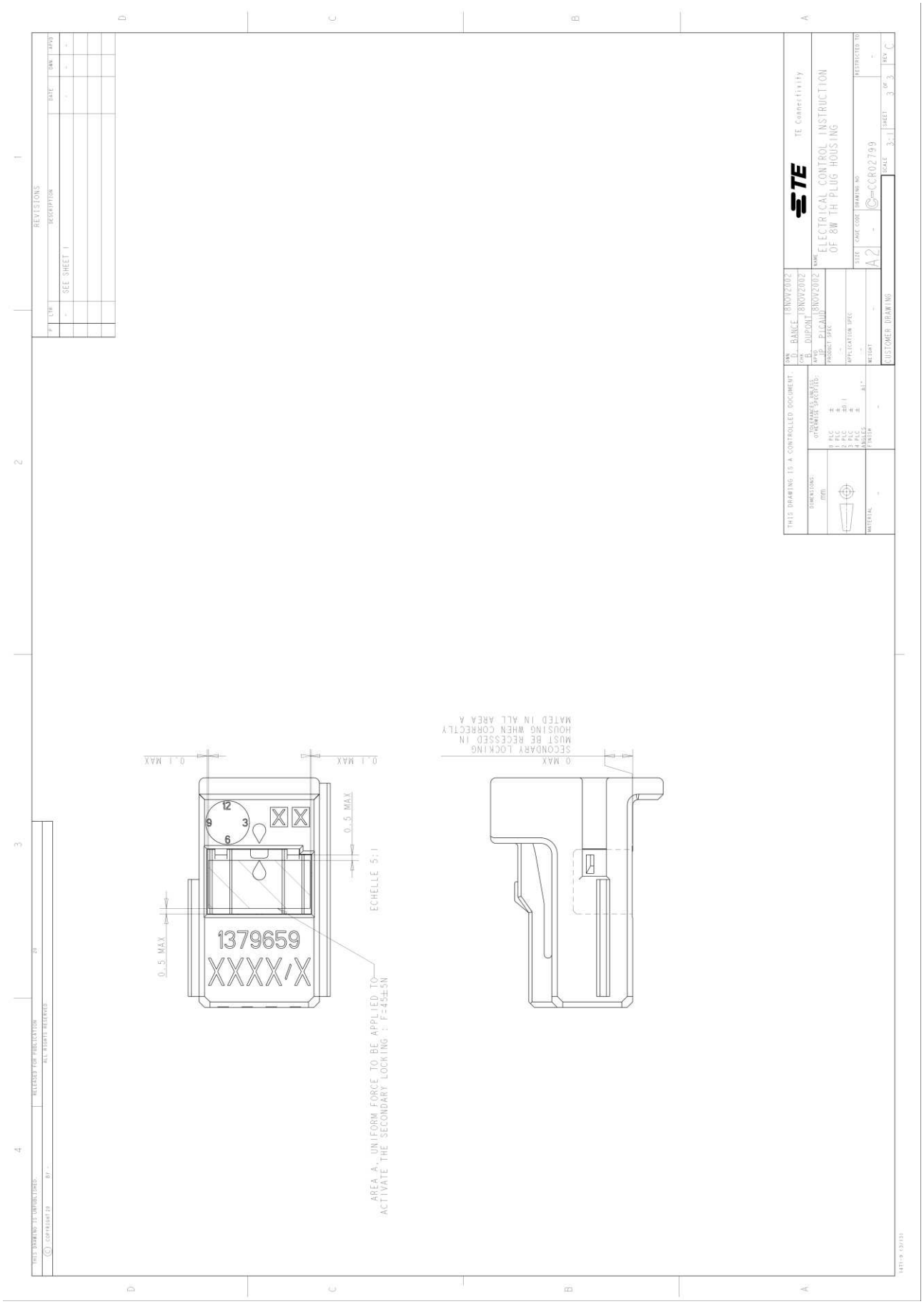

COUPE A - A
COUPE B - B
CIRCUIT 1
CIRCUIT 4
ELECTRICAL CONTACT RANGE
ELECTRICAL CONTROL FOR NO KEYING AS SHOWN
THE SECONDARY LOCKING MUST BE ACTIVATED BEFORE ELECTRICAL CONTROL (SEE SHEET 3)
BEARING AREA OF TAB HOUSING ON CONTROL ASSEMBLY
ECHELLE 3:1
ECHELLE 3:1
DETAIL OF TEST PIN
ECHELLE 10:1
APPLIED FORCE ON CONTACT = 1.5 +0.5 -0 N IN ELECTRICAL CONTACT RANGE
ELECTRICAL CONTROL INSTRUCTION OF 4W TH TAB HOUSING
TE Connectivity
411-15672
KEYINGS 3 AND 4 ACTIVATED, SEE SHEET 2

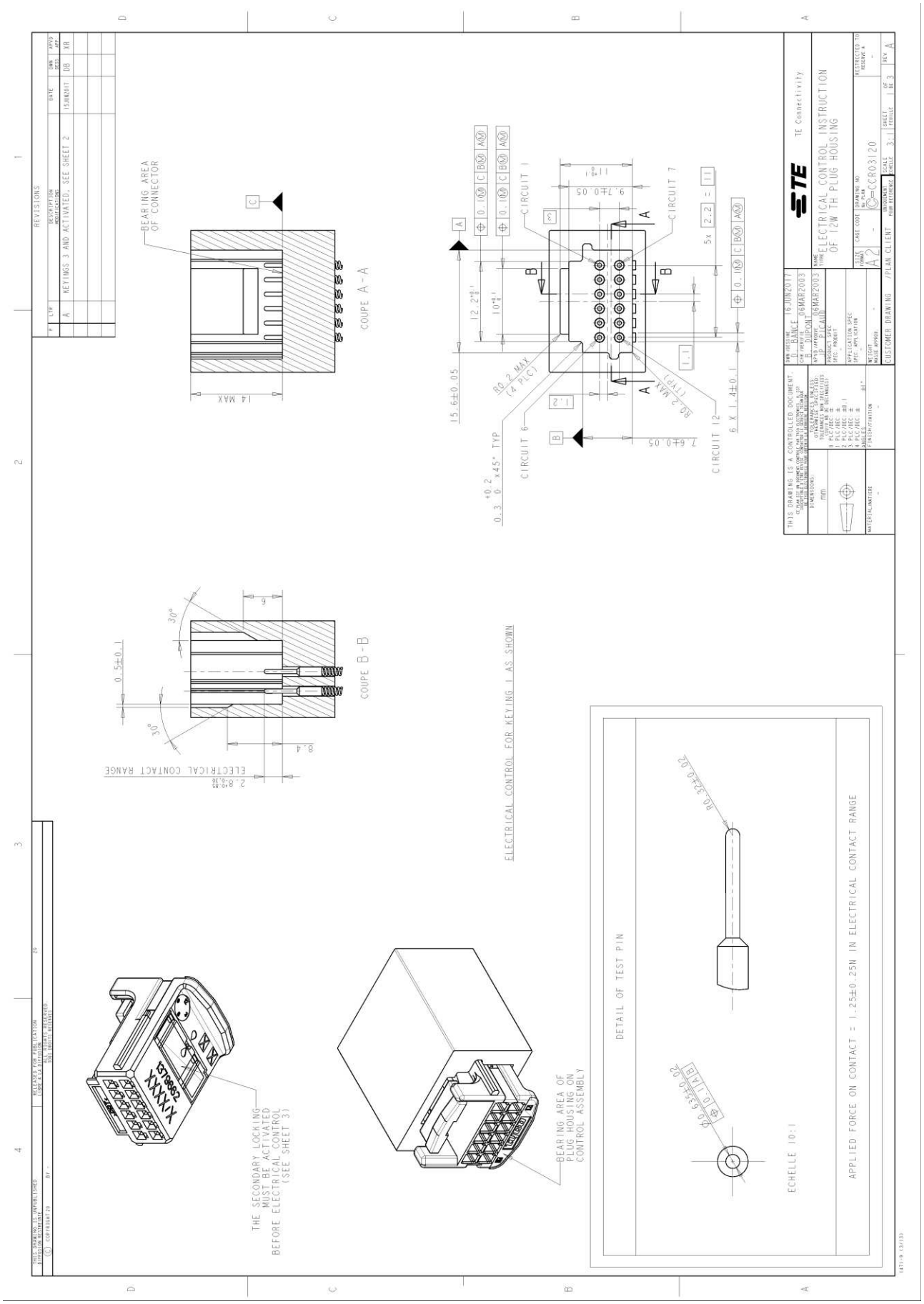

INTERFACE FOR 4W TAB
KEYING 2
ECHELLE 5:1
INTERFACE FOR 4W TAB
KEYING 4
ECHELLE 5:1
INTERFACE FOR 4W TAB
KEYING 1
ECHELLE 5:1
INTERFACE FOR 4W TAB
KEYING 3
ECHELLE 5:1
ELECTRICAL CONTROL INSTRUCTION
OF 4W TH TAB HOUSING
TE Connectivity
REVISIONS
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

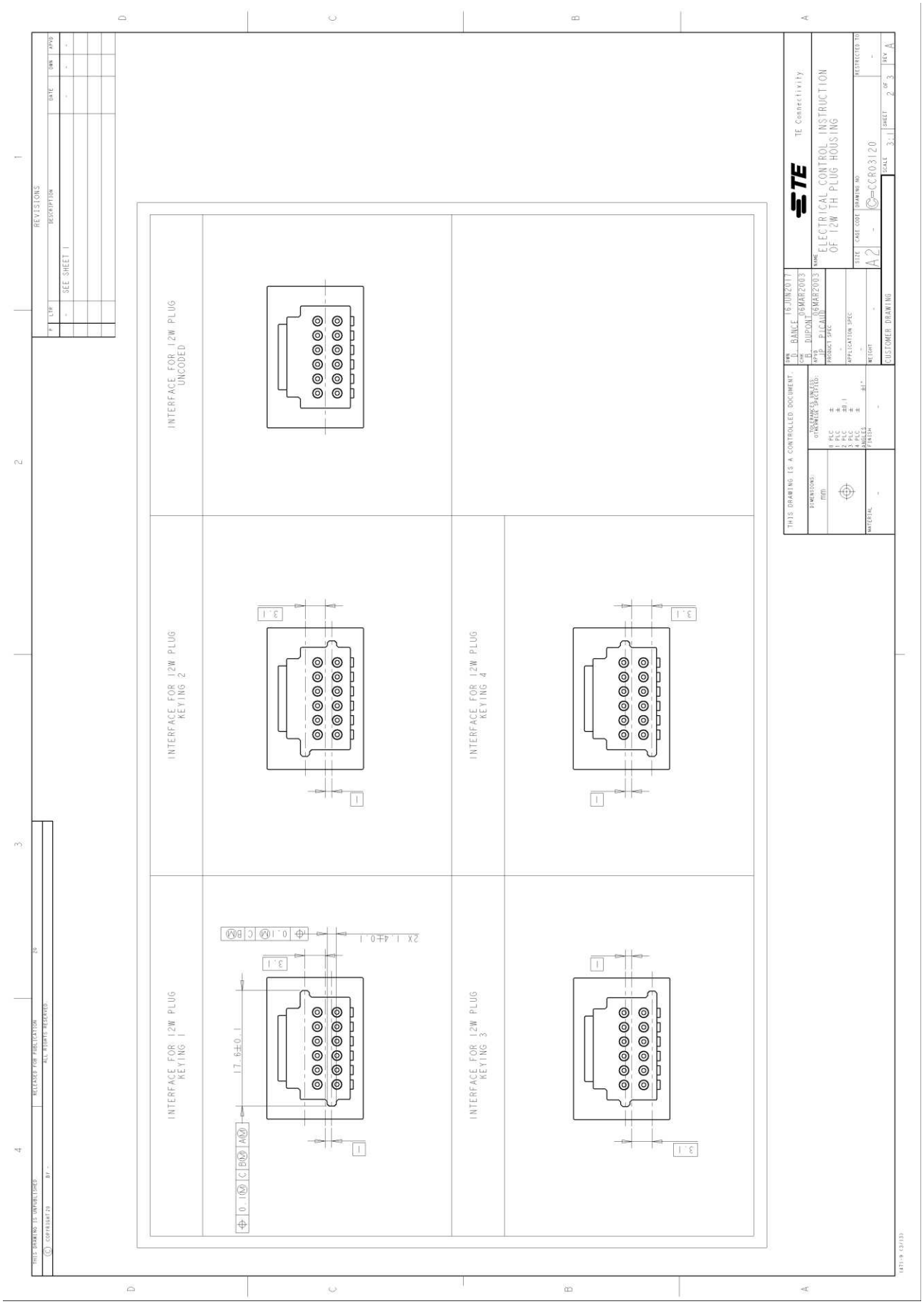

REVISIONS
SEE SHEET 1
TE Connectivity
ELECTRICAL CONTROL INSTRUCTION
OF 4W TH TAB HOUSING
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
MATED IN ALL AREA A
SECONDARY LOCKING
MUST BE RECESSED IN
HOUSING WHEN CORRECTLY
1.1 MAX
tyco
1379674
>PBT<
ECHELLE 5:1
AREA A, UNIFORM FORCE TO BE APPLIED TO
ACTIVATE THE SECONDARY LOCKING : F-45±5N

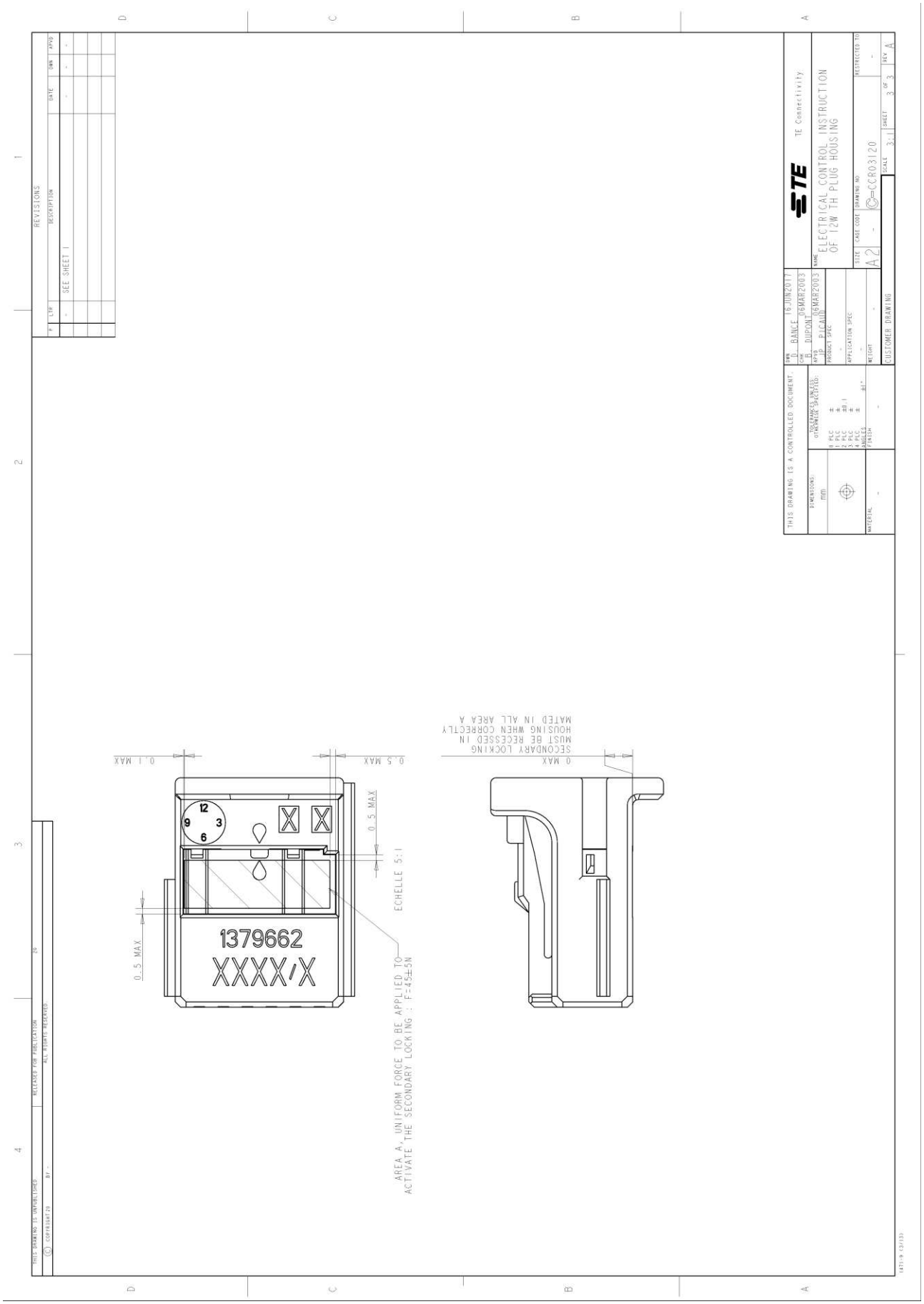

REVISIONS
B KEYINGS 3 AND 4 ACTIVATED, SEE SHEET 2
C KEYING 6 ADDED, SEE SHEET 2
BEARING AREA OF CONNECTOR
COUPE A-A
CIRCUIT 1
CIRCUIT 5
CIRCUIT 4
CIRCUIT 8
COUPE B-B
ELECTRICAL CONTACT RANGE
ELECTRICAL CONTROL FOR KEYING 1 AS SHOWN
THE SECONDARY LOCKING MUST BE ACTIVATED BEFORE ELECTRICAL CONTROL (SEE SHEET 3)
BEARING AREA OF PLUG HOUSING ON CONTROL ASSEMBLY
DETAIL OF TEST PIN
ECHELLE 10:1
APPLIED FORCE ON CONTACT = 1.25±0.25N IN ELECTRICAL CONTACT RANGE
TE Connectivity
ELECTRICAL CONTROL INSTRUCTION
OF 8W TH PLUG HOUSING
TH15 DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT
CUSTOMER DRAWING
PLAN CLIENT

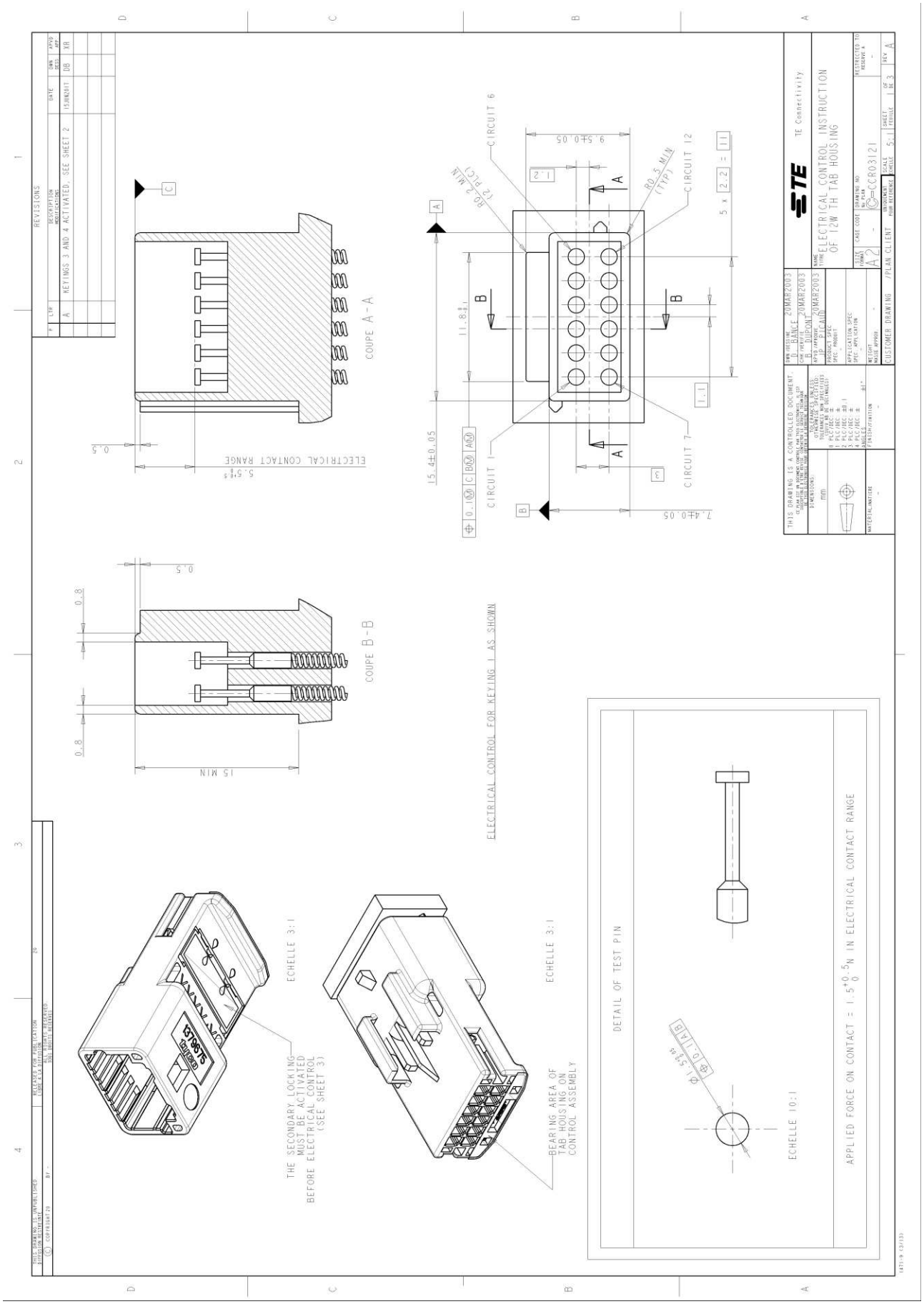

INTERFACE FOR 8W PLUG UNCODED
INTERFACE FOR 8W PLUG KEYING 6
INTERFACE FOR 8W PLUG KEYING 2
INTERFACE FOR 8W PLUG KEYING 4
INTERFACE FOR 8W PLUG KEYING 1
INTERFACE FOR 8W PLUG KEYING 3
ELECTRICAL CONTROL INSTRUCTION OF 8W TH PLUG HOUSING
TE Connectivity
CUSTOMER DRAWING

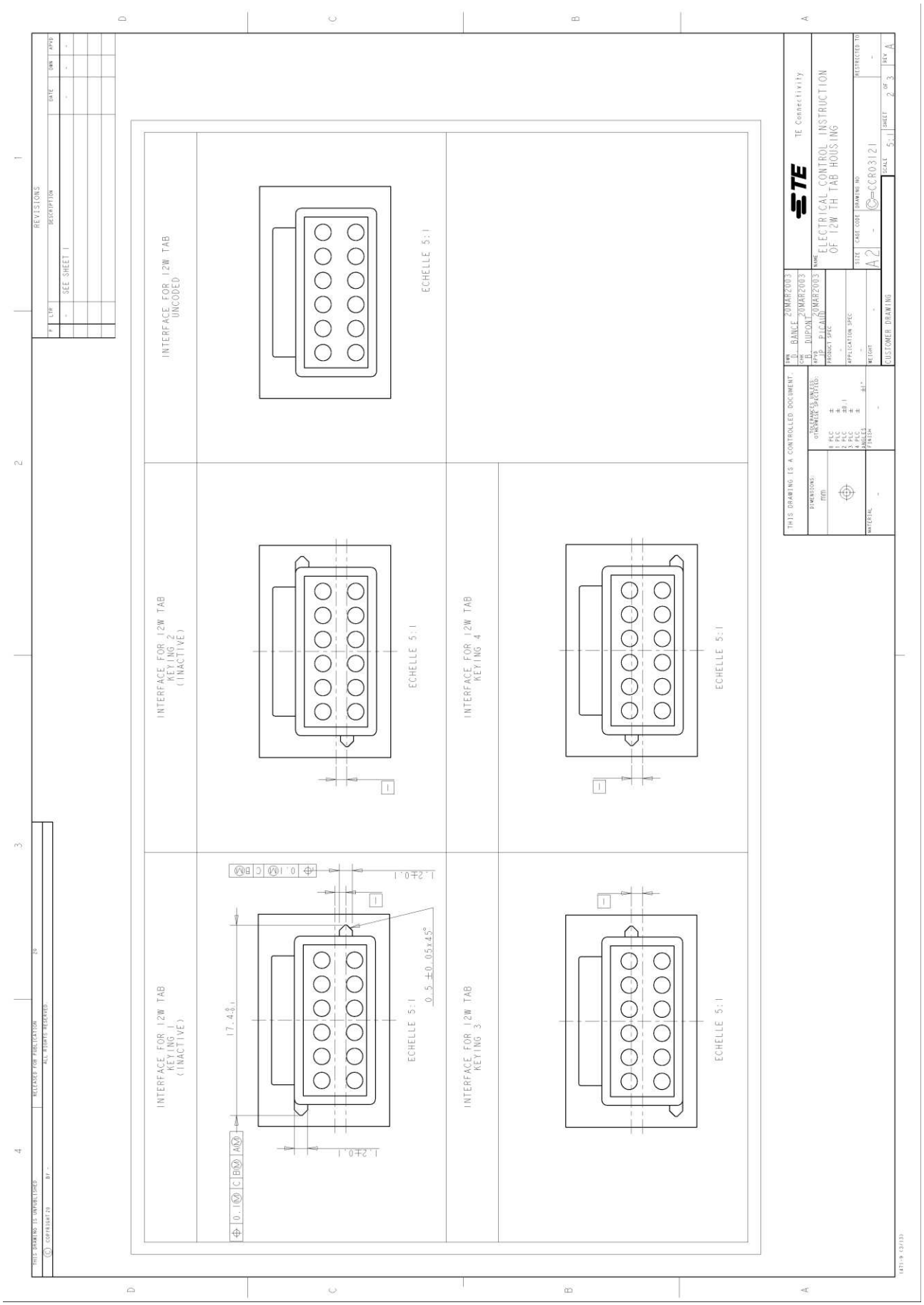

REVISIONS
SEE SHEET 1
TE Connectivity
ELECTRICAL CONTROL INSTRUCTION
OF 8W TH PLUG HOUSING
CUSTOMER DRAWING
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT
0.1 MAX
0.5 MAX
ECHELLE 5:1
1379659
XXXX/X
AREA A: UNIFORM FORCE TO BE APPLIED TO ACTIVATE THE SECONDARY LOCKING : F=45±5N
SECONDARY LOCKING MUST BE RECESSED IN HOUSING WHEN CORRECTLY MATED IN ALL AREA A
0 MAX

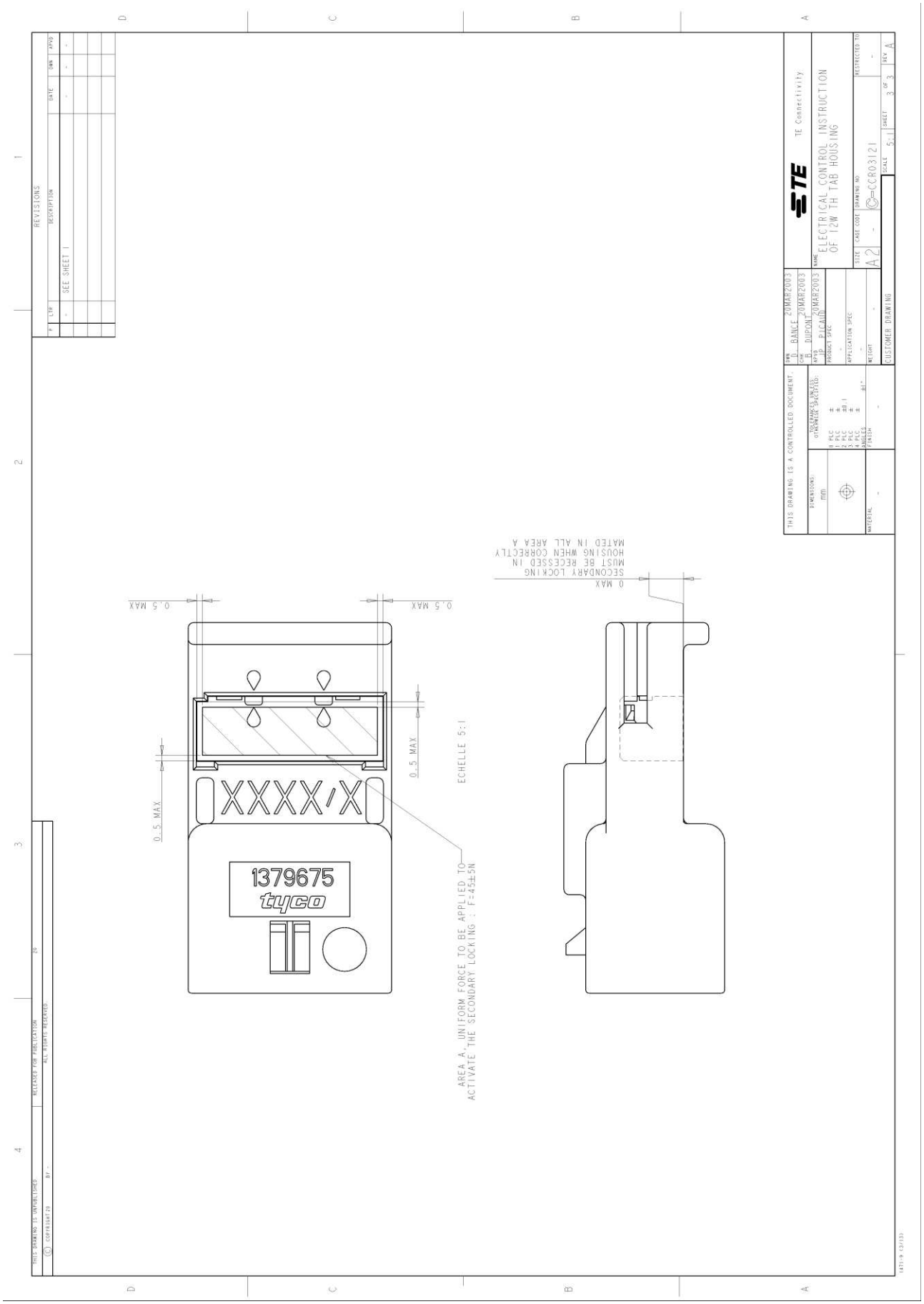

ELECTRICAL CONTROL INSTRUCTION
OF 12W TH PLUG HOUSING
TE Connectivity
COUPE A - A
COUPE B - B
CIRCUIT 1
CIRCUIT 7
CIRCUIT 6
CIRCUIT 12
ELECTRICAL CONTROL FOR KEYING 1 AS SHOWN
DETAIL OF TEST PIN
ECHELLE 10:1
APPLIED FORCE ON CONTACT = 1.25±0.25N IN ELECTRICAL CONTACT RANGE
BEARING AREA OF CONNECTOR
ELECTRICAL CONTACT RANGE
THE SECONDARY LOCKING MUST BE ACTIVATED BEFORE ELECTRICAL CONTROL (SEE SHEET 3)
BEARING AREA OF PLUG HOUSING ON CONTROL ASSEMBLY
REVISIONS
KEYINGS 3 AND ACTIVATED, SEE SHEET 2

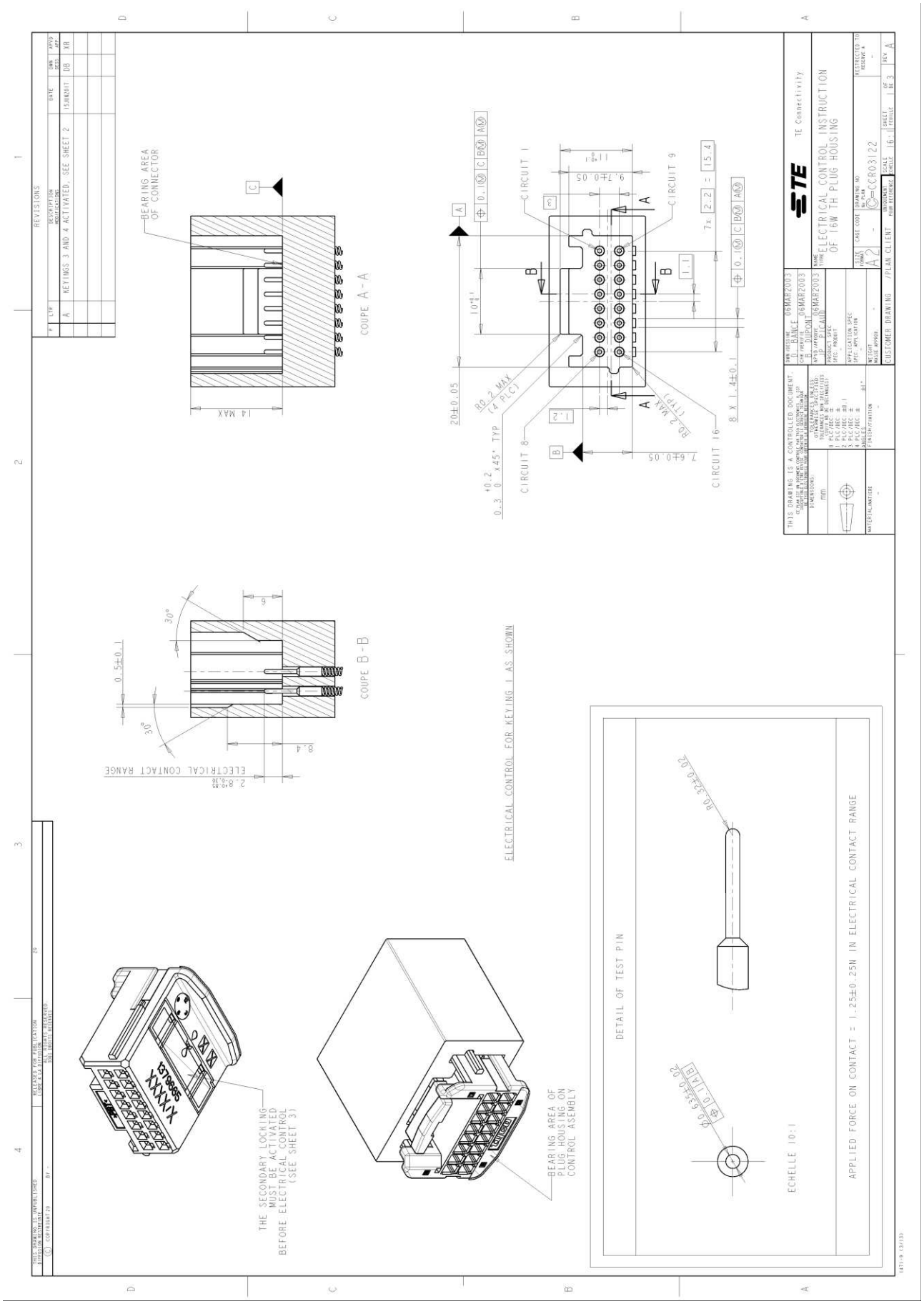

INTERFACE FOR 12W PLUG
UNCODED
INTERFACE FOR 12W PLUG
KEYING 2
INTERFACE FOR 12W PLUG
KEYING 4
INTERFACE FOR 12W PLUG
KEYING 1
INTERFACE FOR 12W PLUG
KEYING 3
ELECTRICAL CONTROL INSTRUCTION
OF 12W TH PLUG HOUSING
TE Connectivity
CUSTOMER DRAWING
SEE SHEET 1

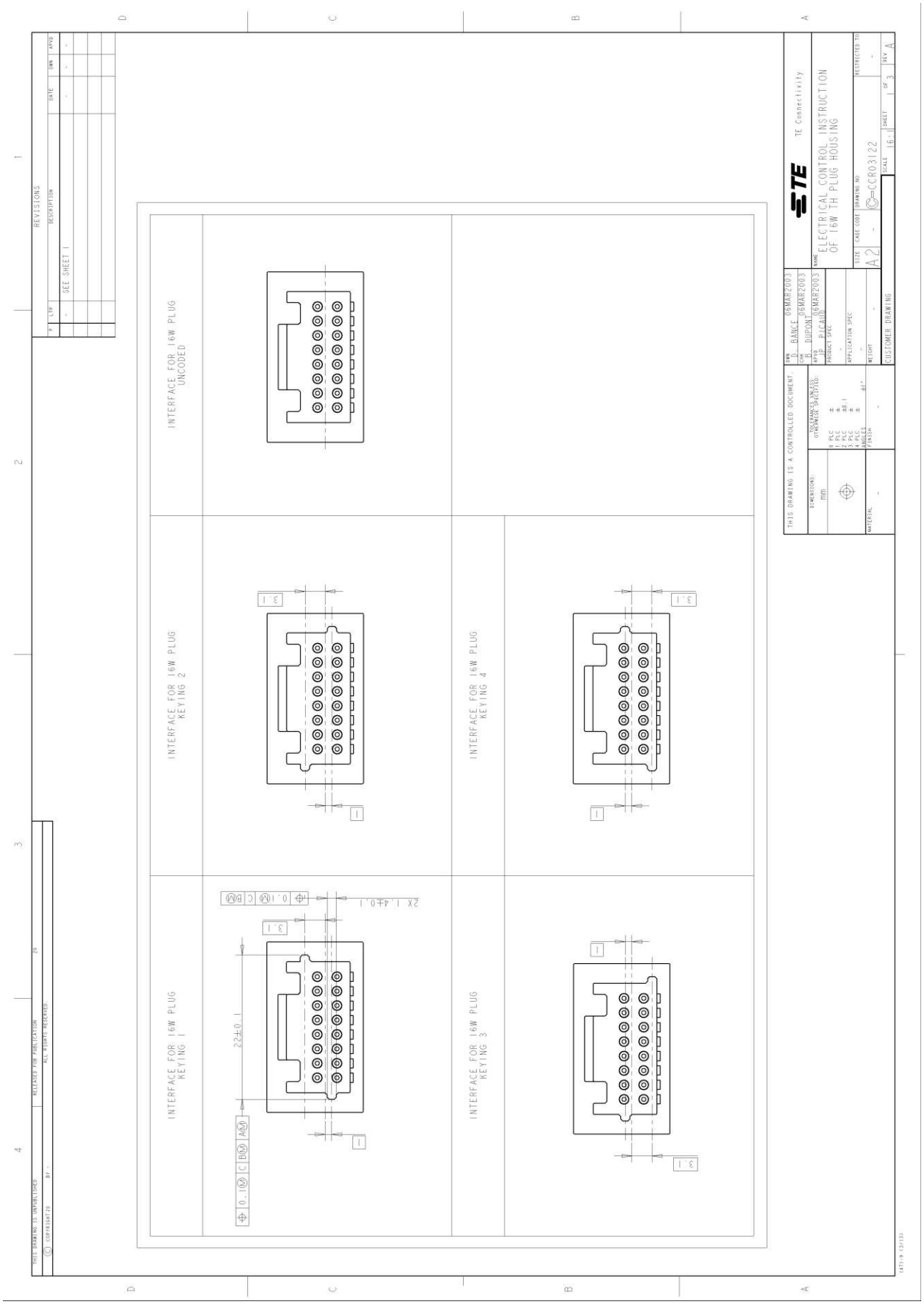

REVISIONS
SEE SHEET 1
TE Connectivity
ELECTRICAL CONTROL INSTRUCTION
OF 12W TH PLUG HOUSING
CUSTOMER DRAWING
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
0.1 MAX
0.5 MAX
0.5 MAX
0.5 MAX
1379662
XXXX/X
ECHELLE 5:1
AREA A, UNIFORM FORCE TO BE APPLIED TO ACTIVATE THE SECONDARY LOCKING : F=45±5N
SECONDARY LOCKING MUST BE RECESSED IN HOUSING WHEN CORRECTLY MATED IN ALL AREA A
0 MAX

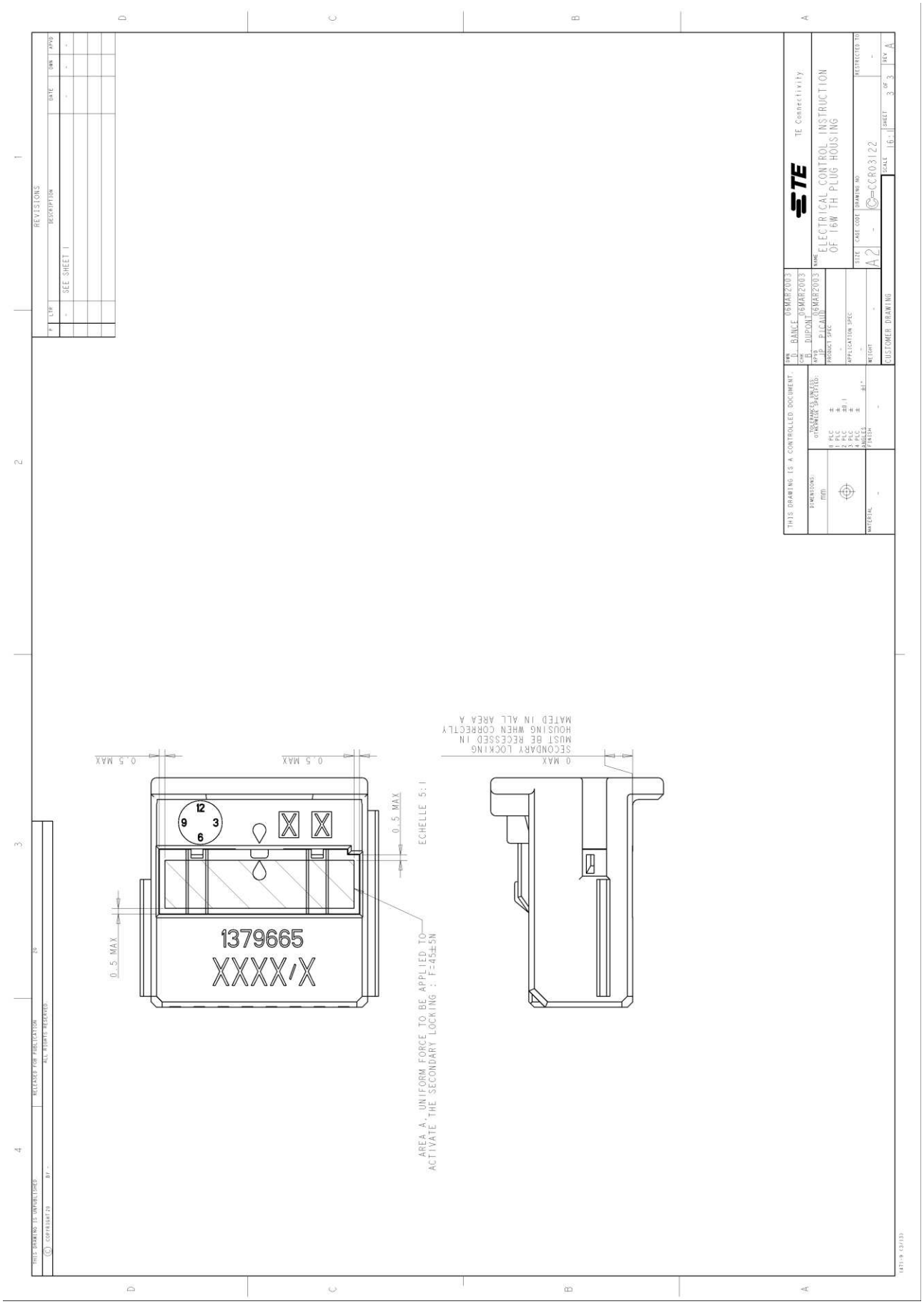

ELECTRICAL CONTROL INSTRUCTION
OF 1.2W TH TAB HOUSING
TE Connectivity
ELECTRICAL CONTACT RANGE
COUPE A - A
COUPE B - B
CIRCUIT 1
CIRCUIT 6
CIRCUIT 7
CIRCUIT 12
ELECTRICAL CONTROL FOR KEYING 1 AS SHOWN
ECHELLE 3:1
ECHELLE 3:1
ECHELLE 10:1
THE SECONDARY LOCKING MUST BE ACTIVATED BEFORE ELECTRICAL CONTROL (SEE SHEET 3)
BEARING AREA OF TAB HOUSING ON CONTROL ASSEMBLY
DETAIL OF TEST PIN
APPLIED FORCE ON CONTACT = 1.5 +0.5 -0 N IN ELECTRICAL CONTACT RANGE

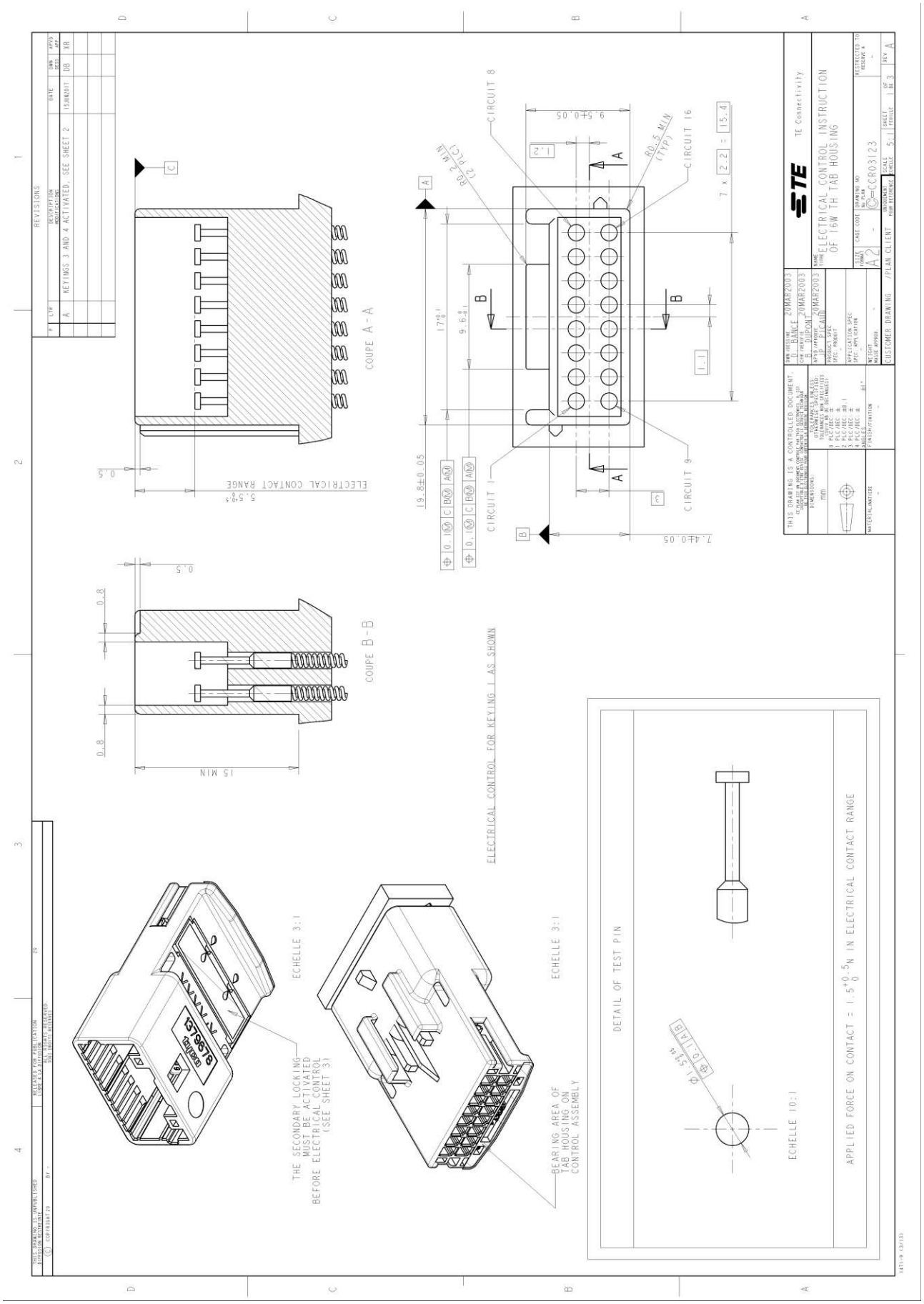

INTERFACE FOR 12W TAB
UNCODED
ECHELLE 5:1
INTERFACE FOR 12W TAB
KEYING 2
(INACTIVE)
ECHELLE 5:1
INTERFACE FOR 12W TAB
KEYING 4
ECHELLE 5:1
INTERFACE FOR 12W TAB
KEYING 1
(INACTIVE)
17.48
0.5 ±0.05x45°
ECHELLE 5:1
INTERFACE FOR 12W TAB
KEYING 3
ECHELLE 5:1
REVISIONS
SEE SHEET 1
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
DIMENSIONS: mm
MATERIAL
FINISH
WEIGHT
APPLICATION SPEC
PRODUCT SPEC
CUSTOMER DRAWING
TE Connectivity
ELECTRICAL CONTROL INSTRUCTION
OF 12W TH TAB HOUSING
SIZE A2
CAGE CODE
DRAWING NO C-CCR03121
SCALE 5:1
SHEET 2 OF 3
RESTRICTED TO
REV A
RELEASED FOR PUBLICATION
ALL RIGHTS RESERVED
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED
COPYRIGHTED BY

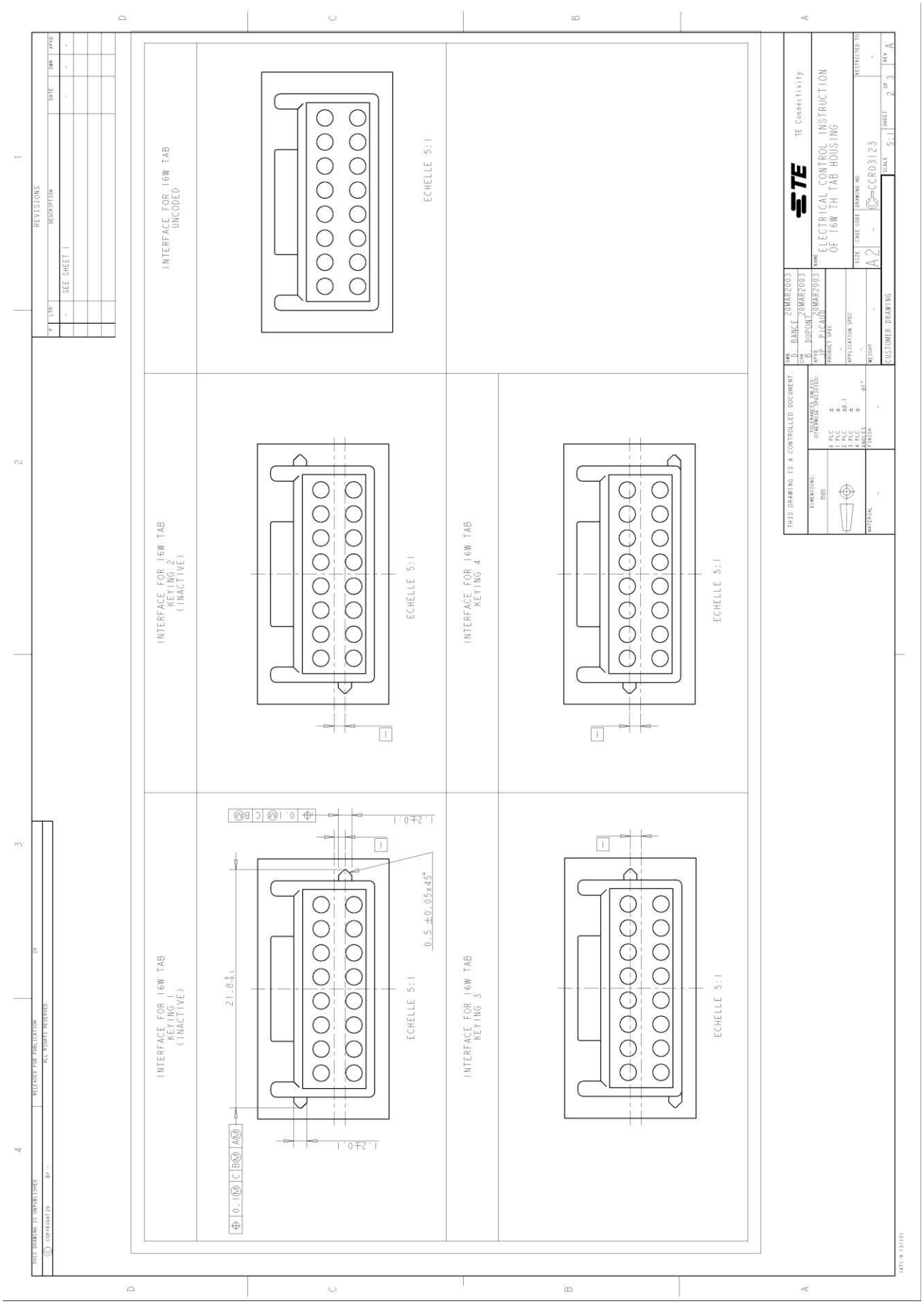

REVISIONS
SEE SHEET 1
TE Connectivity
ELECTRICAL CONTROL INSTRUCTION
OF 12W TH TAB HOUSING
CUSTOMER DRAWING
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
0.5 MAX
0.5 MAX
0.5 MAX
0.5 MAX
XXXX/X
1379675
tyco
ECHELLE 5:1
AREA A, UNIFORM FORCE TO BE APPLIED TO ACTIVATE THE SECONDARY LOCKING : F=45±5N
SECONDARY LOCKING MUST BE RECESSED IN HOUSING WHEN CORRECTLY MATED IN ALL AREA A
0 MAX

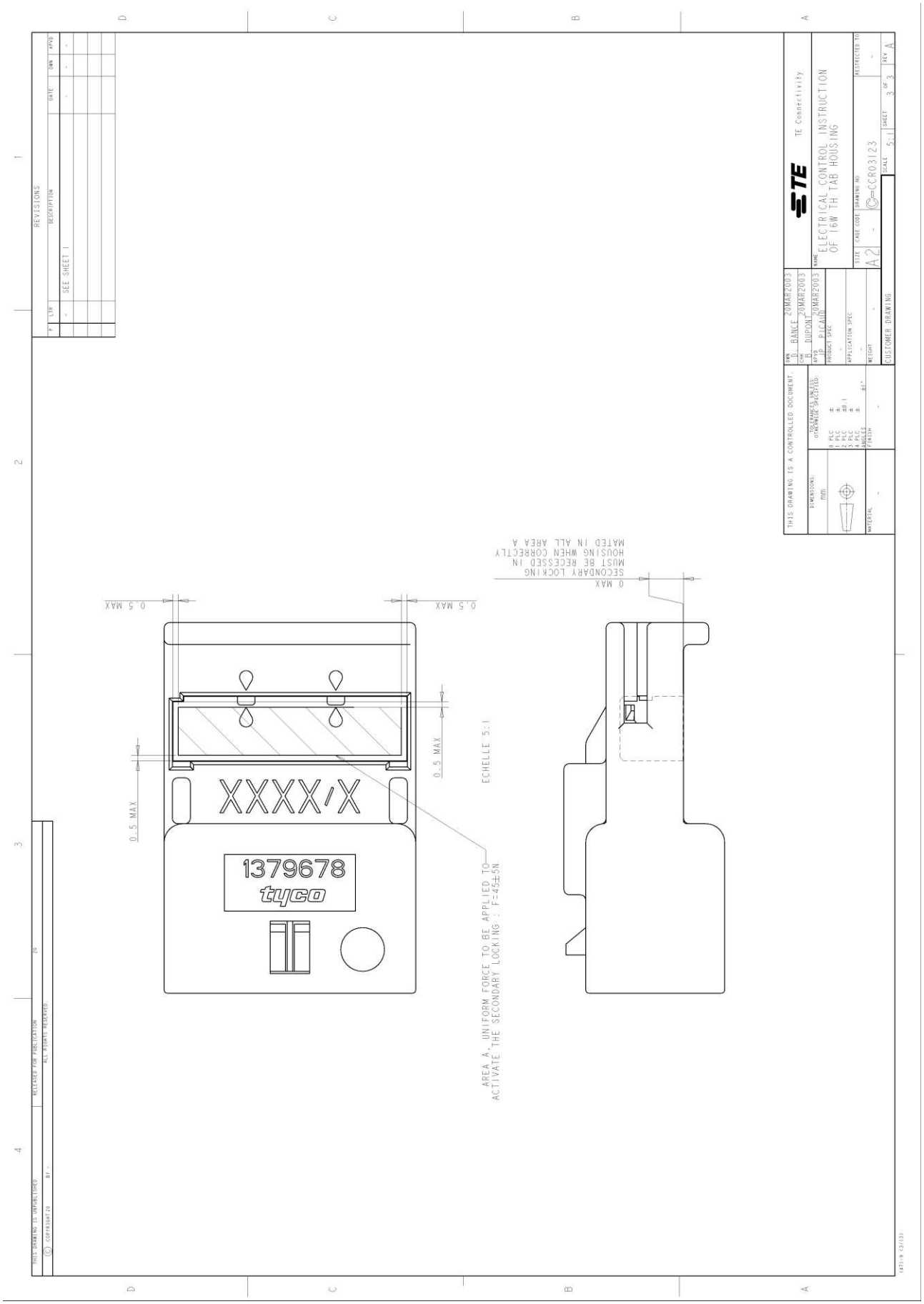

REVISIONS
KEYINGS 3 AND 4 ACTIVATED, SEE SHEET 2
BEARING AREA OF CONNECTOR
COUPE A-A
CIRCUIT 1
CIRCUIT 9
CIRCUIT 8
CIRCUIT 16
ELECTRICAL CONTROL FOR KEYING 1 AS SHOWN
COUPE B-B
ELECTRICAL CONTACT RANGE
THE SECONDARY LOCKING MUST BE ACTIVATED BEFORE ELECTRICAL CONTROL (SEE SHEET 3)
BEARING AREA OF PLUG HOUSING ON CONTROL ASSEMBLY
DETAIL OF TEST PIN
ECHELLE 10:1
APPLIED FORCE ON CONTACT = 1.25±0.25N IN ELECTRICAL CONTACT RANGE
TE Connectivity
ELECTRICAL CONTROL INSTRUCTION
OF 16W TH PLUG HOUSING
CUSTOMER DRAWING
/PLAN CLIENT

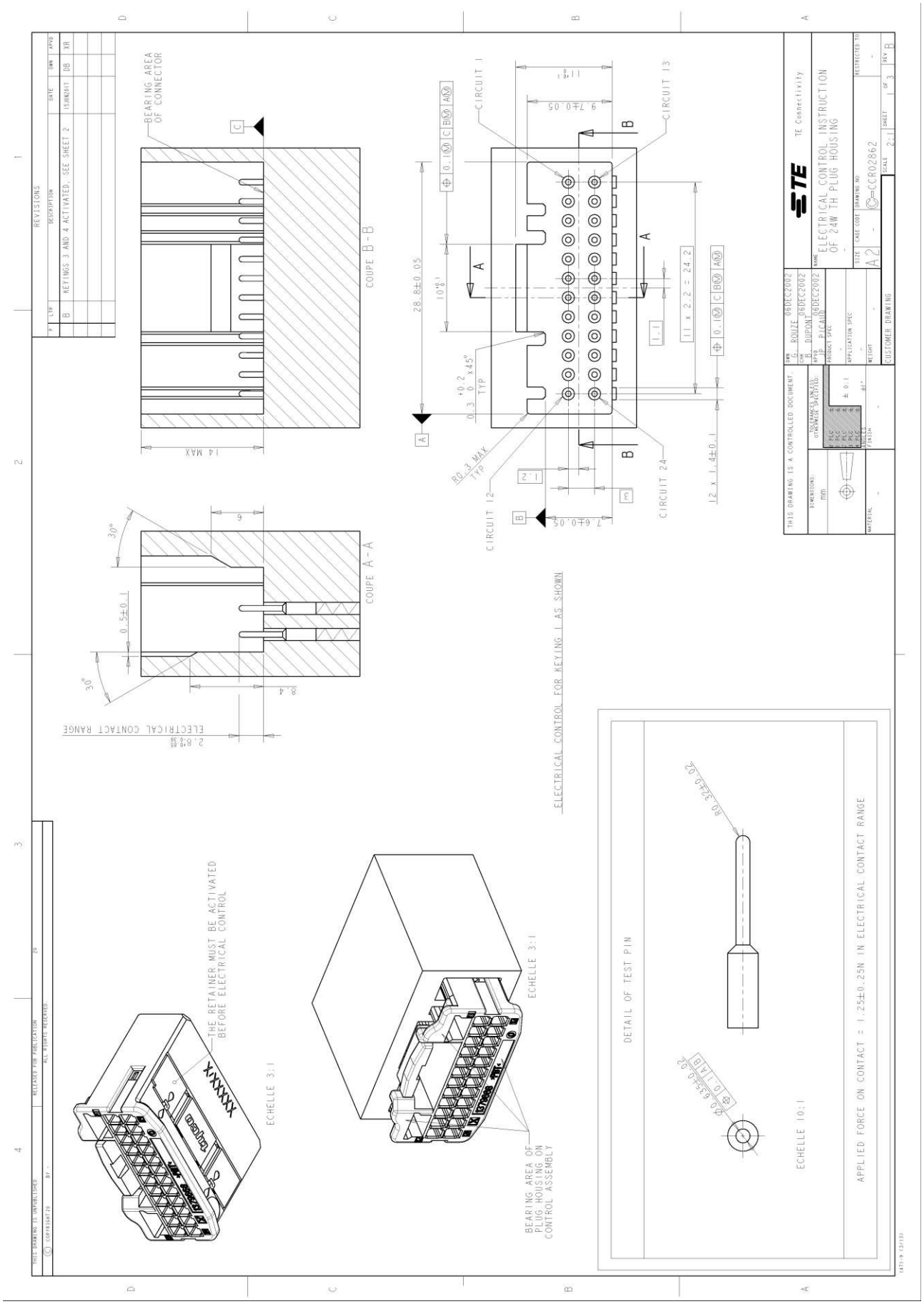

INTERFACE FOR 16W PLUG
UNCODED
INTERFACE FOR 16W PLUG
KEYING 2
INTERFACE FOR 16W PLUG
KEYING 4
INTERFACE FOR 16W PLUG
KEYING 1
INTERFACE FOR 16W PLUG
KEYING 3
ELECTRICAL CONTROL INSTRUCTION
OF 16W TH PLUG HOUSING
TE Connectivity
CUSTOMER DRAWING
SEE SHEET 1

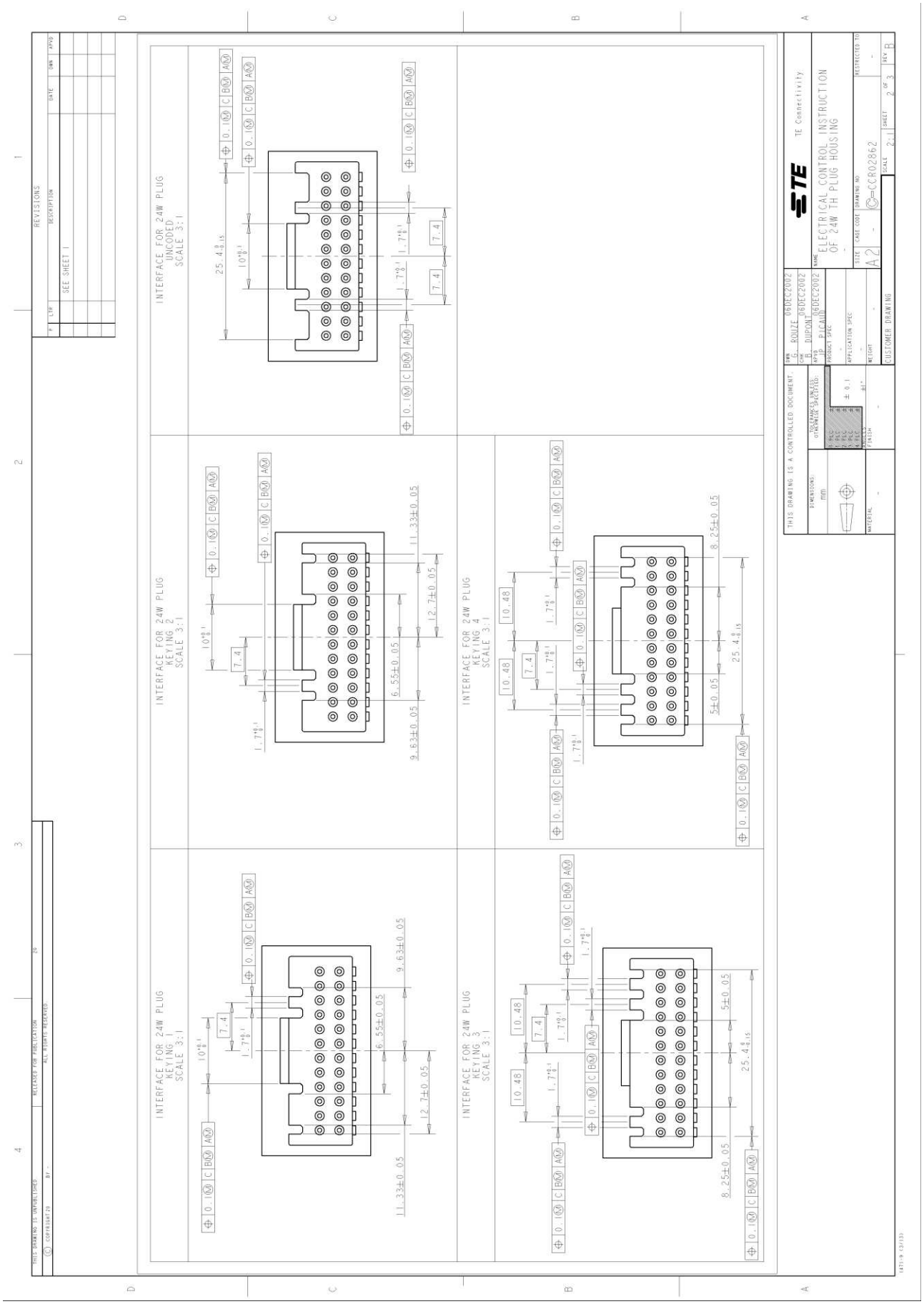

REVISIONS
SEE SHEET 1
TE Connectivity
ELECTRICAL CONTROL INSTRUCTION
OF 16W TH PLUG HOUSING
CUSTOMER DRAWING
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
0.5 MAX
0.5 MAX
0.5 MAX
0.5 MAX
0 MAX
SECONDARY LOCKING MUST BE RECESSED IN HOUSING WHEN CORRECTLY MATED IN ALL AREA A
ECHELLE 5:1
1379665
XXXX/X
AREA A. UNIFORM FORCE TO BE APPLIED TO ACTIVATE THE SECONDARY LOCKING : F=45±5N

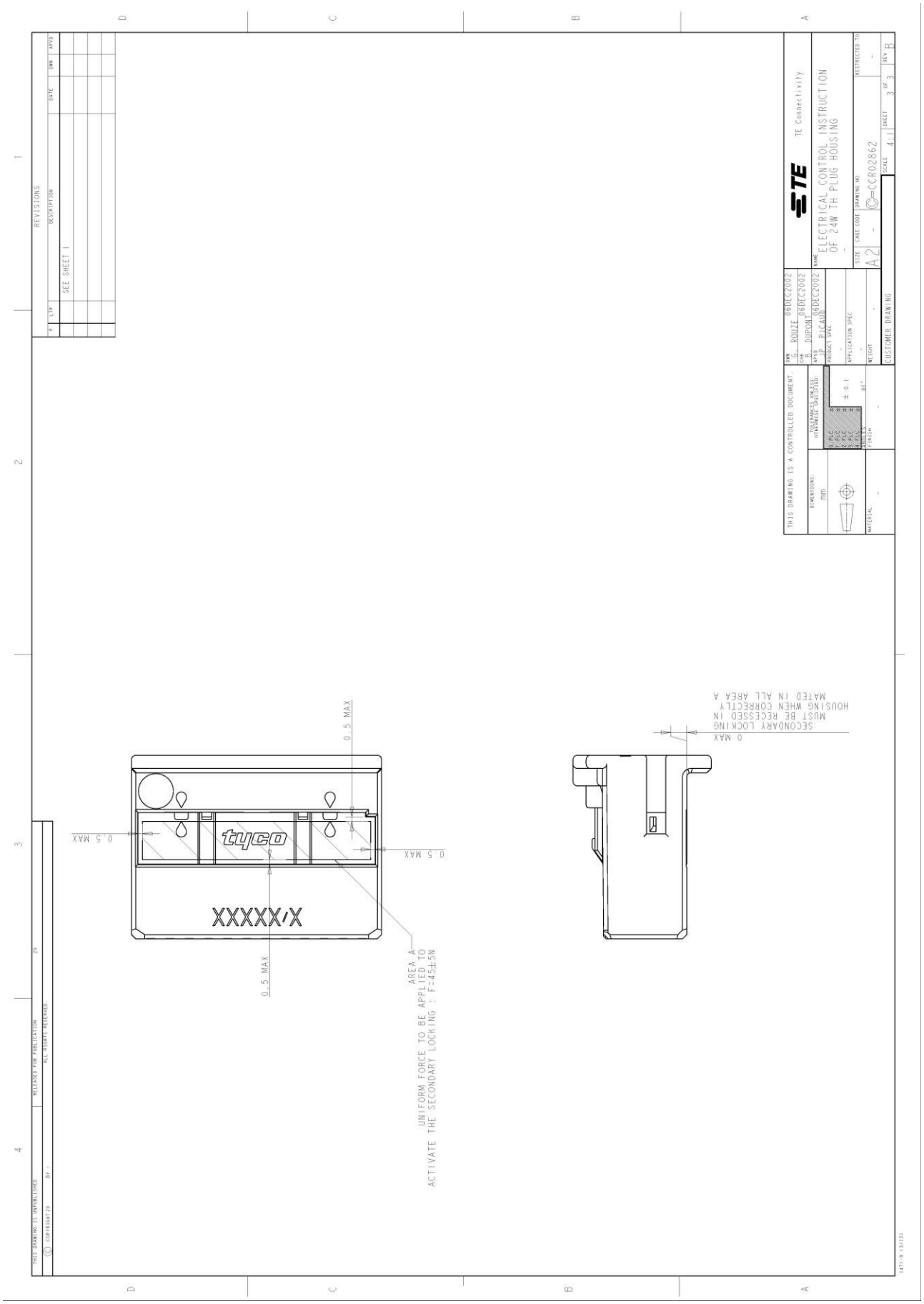

REVISIONS
KEYINGS 3 AND 4 ACTIVATED, SEE SHEET 2
TE Connectivity
ELECTRICAL CONTROL, INSTRUCTION
OF 16W TH TAB HOUSING
CCR03123
COUPE A-A
COUPE B-B
ELECTRICAL CONTACT RANGE
CIRCUIT 1
CIRCUIT 8
CIRCUIT 9
CIRCUIT 16
ELECTRICAL CONTROL FOR KEYING 1 AS SHOWN
ECHELLE 3:1
ECHELLE 3:1
ECHELLE 10:1
THE SECONDARY LOCKING MUST BE ACTIVATED BEFORE ELECTRICAL CONTROL (SEE SHEET 3)
BEARING AREA OF TAB HOUSING ON CONTROL ASSEMBLY
DETAIL OF TEST PIN
APPLIED FORCE ON CONTACT = 1.5 +0.5 -0 N IN ELECTRICAL CONTACT RANGE

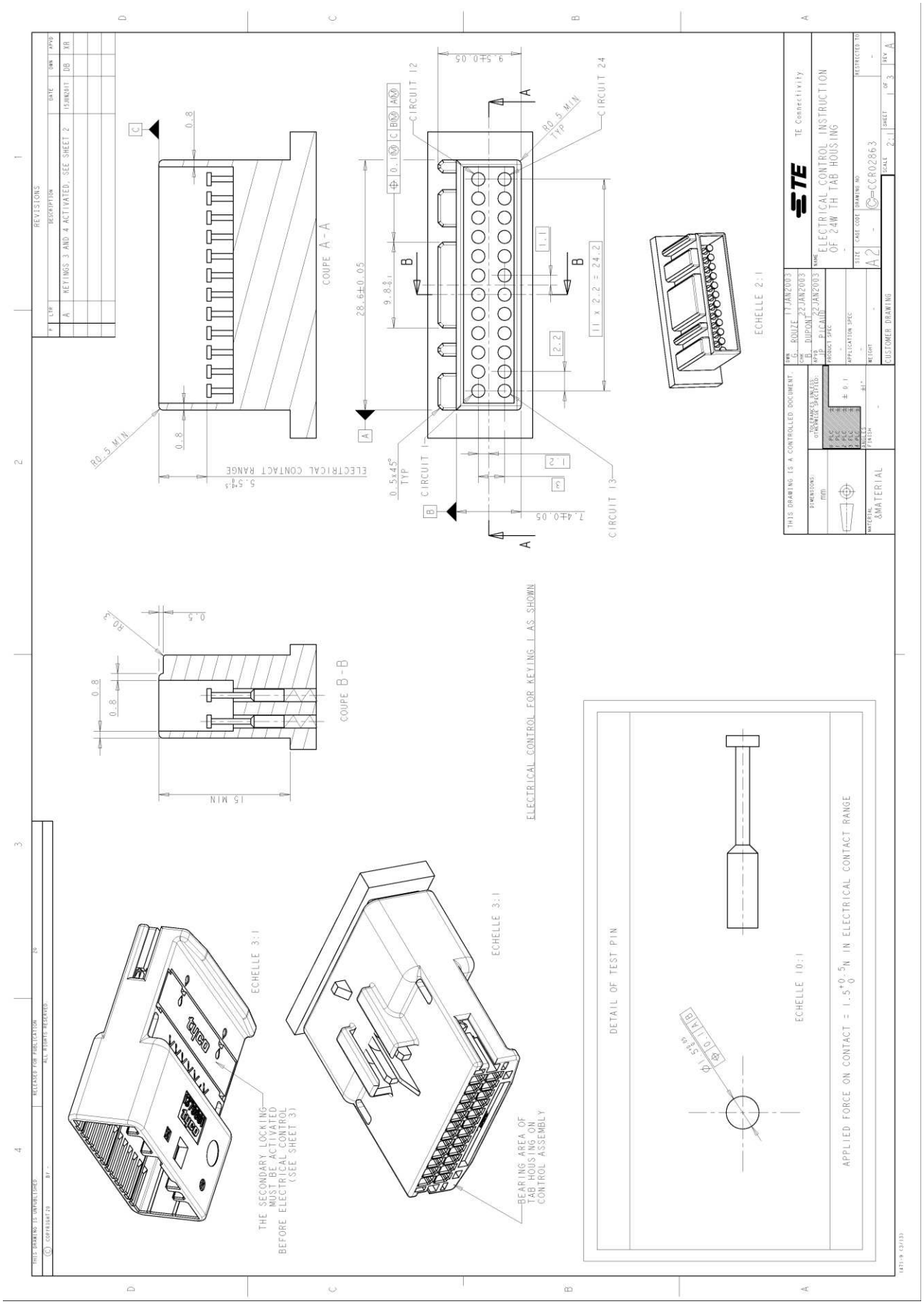

INTERFACE FOR 16W TAB
UNCODED
ECHELLE 5:1
INTERFACE FOR 16W TAB
KEYING 2
(INACTIVE)
ECHELLE 5:1
INTERFACE FOR 16W TAB
KEYING 4
ECHELLE 5:1
INTERFACE FOR 16W TAB
KEYING 1
(INACTIVE)
21.84
0.5 ±0.05x45°
ECHELLE 5:1
INTERFACE FOR 16W TAB
KEYING 3
ECHELLE 5:1
REVISIONS
SEE SHEET 1
TE Connectivity
ELECTRICAL CONTROL INSTRUCTION
OF 16W TH TAB HOUSING
CUSTOMER DRAWING
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
RELEASED FOR PUBLICATION
ALL RIGHTS RESERVED

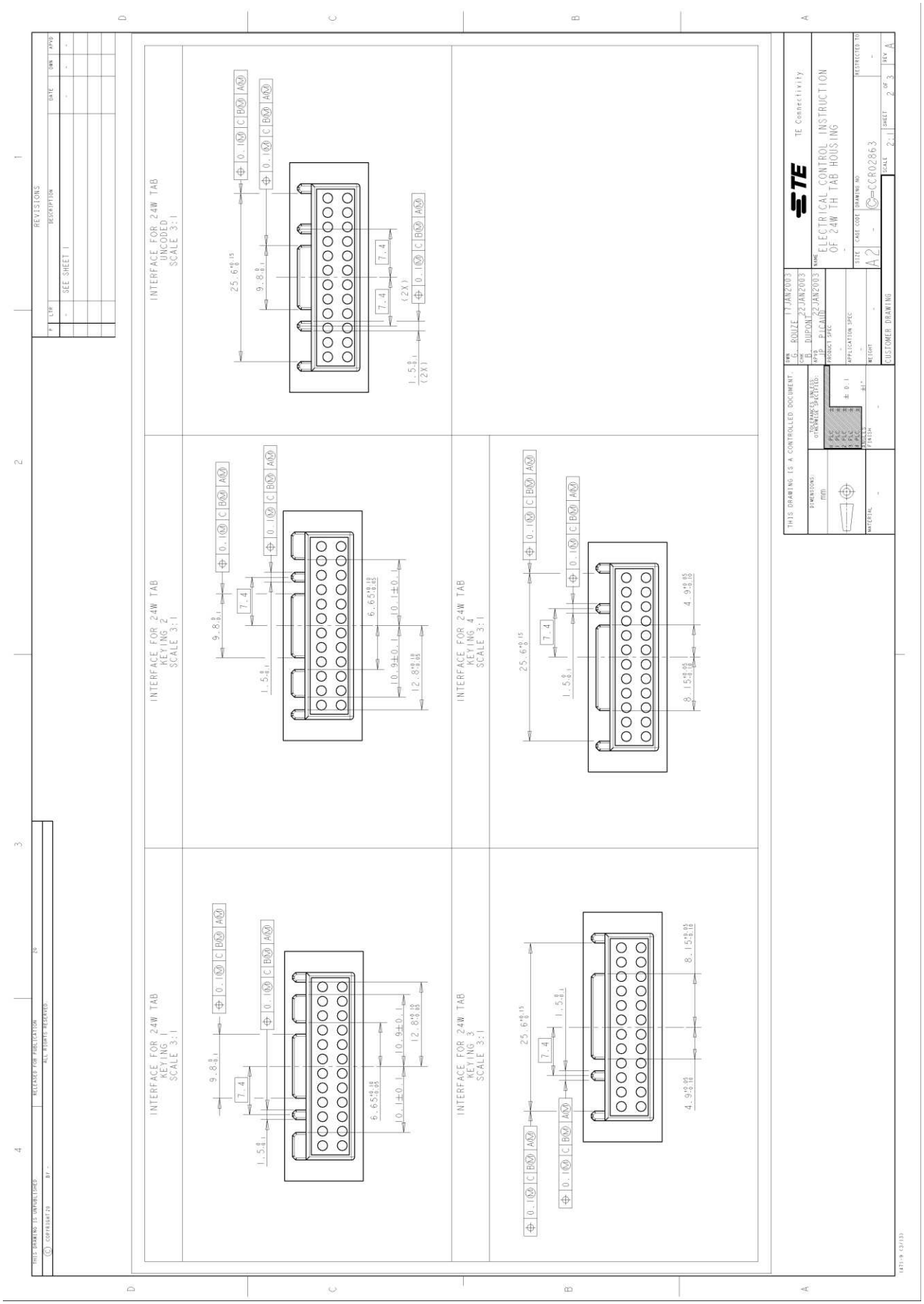

REVISIONS
SEE SHEET 1
TE Connectivity
ELECTRICAL CONTROL INSTRUCTION
OF 16W TH TAB HOUSING
CUSTOMER DRAWING
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
0.5 MAX
0.5 MAX
0.5 MAX
0.5 MAX
XXXX/X
1379678
tyco
ECHELLE 5:1
AREA A - UNIFORM FORCE TO BE APPLIED TO ACTIVATE THE SECONDARY LOCKING : F=45±5N
SECONDARY LOCKING MUST BE RECESSED IN HOUSING WHEN CORRECTLY MATED IN ALL AREA A
0 MAX

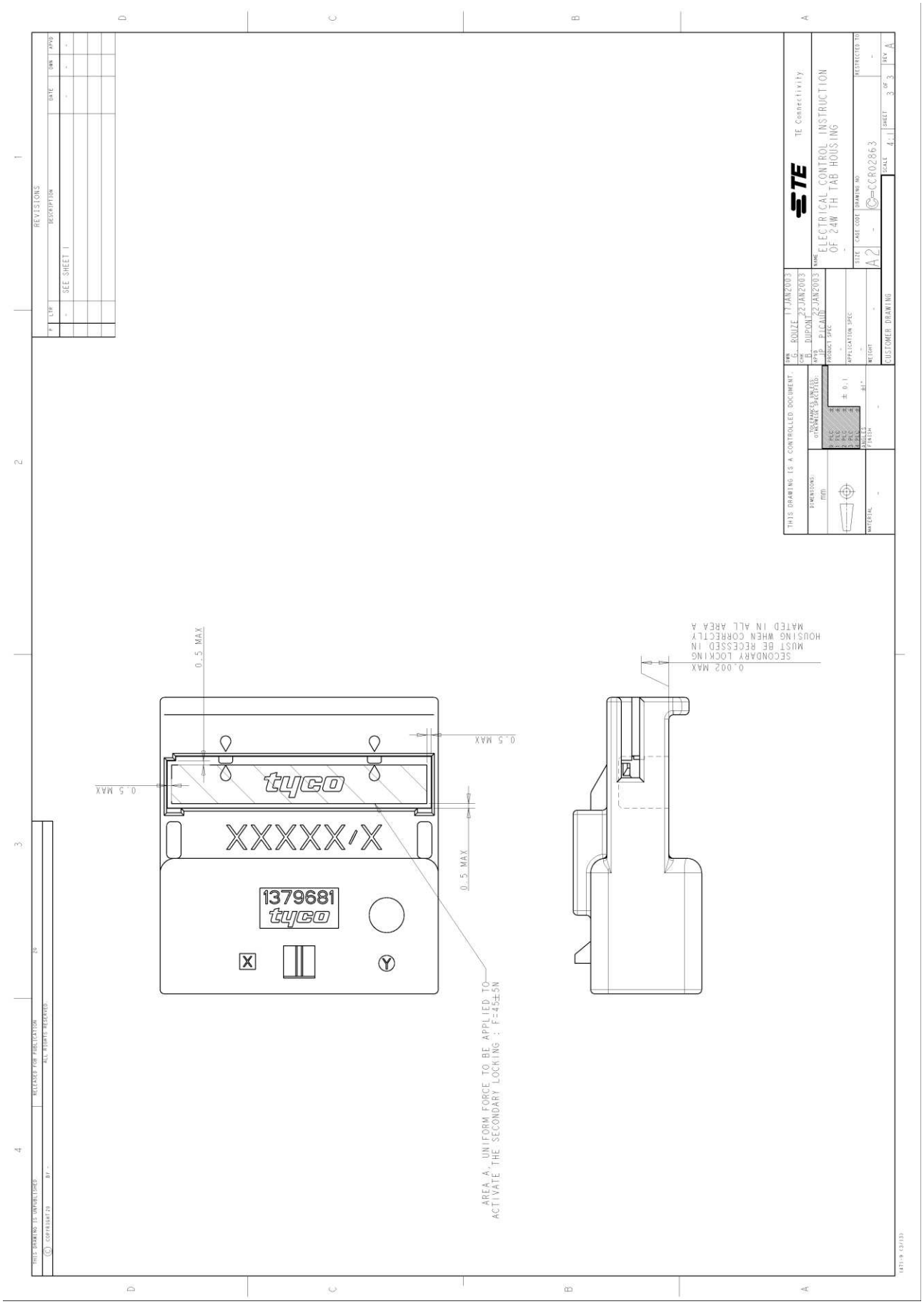

BEARING AREA OF CONNECTOR
COUPE B-B
COUPE A-A
ELECTRICAL CONTACT RANGE
CIRCUIT 1
CIRCUIT 13
CIRCUIT 12
CIRCUIT 24
ELECTRICAL CONTROL FOR KEYING 1 AS SHOWN
THE RETAINER MUST BE ACTIVATED BEFORE ELECTRICAL CONTROL
ECHELLE 3:1
ECHELLE 3:1
BEARING AREA OF PLUG HOUSING ON CONTROL ASSEMBLY
DETAIL OF TEST PIN
ECHELLE 10:1
APPLIED FORCE ON CONTACT = 1.25±0.25N IN ELECTRICAL CONTACT RANGE
TE Connectivity
ELECTRICAL CONTROL INSTRUCTION
OF 24W TH PLUG HOUSING
CUSTOMER DRAWING
REVISIONS

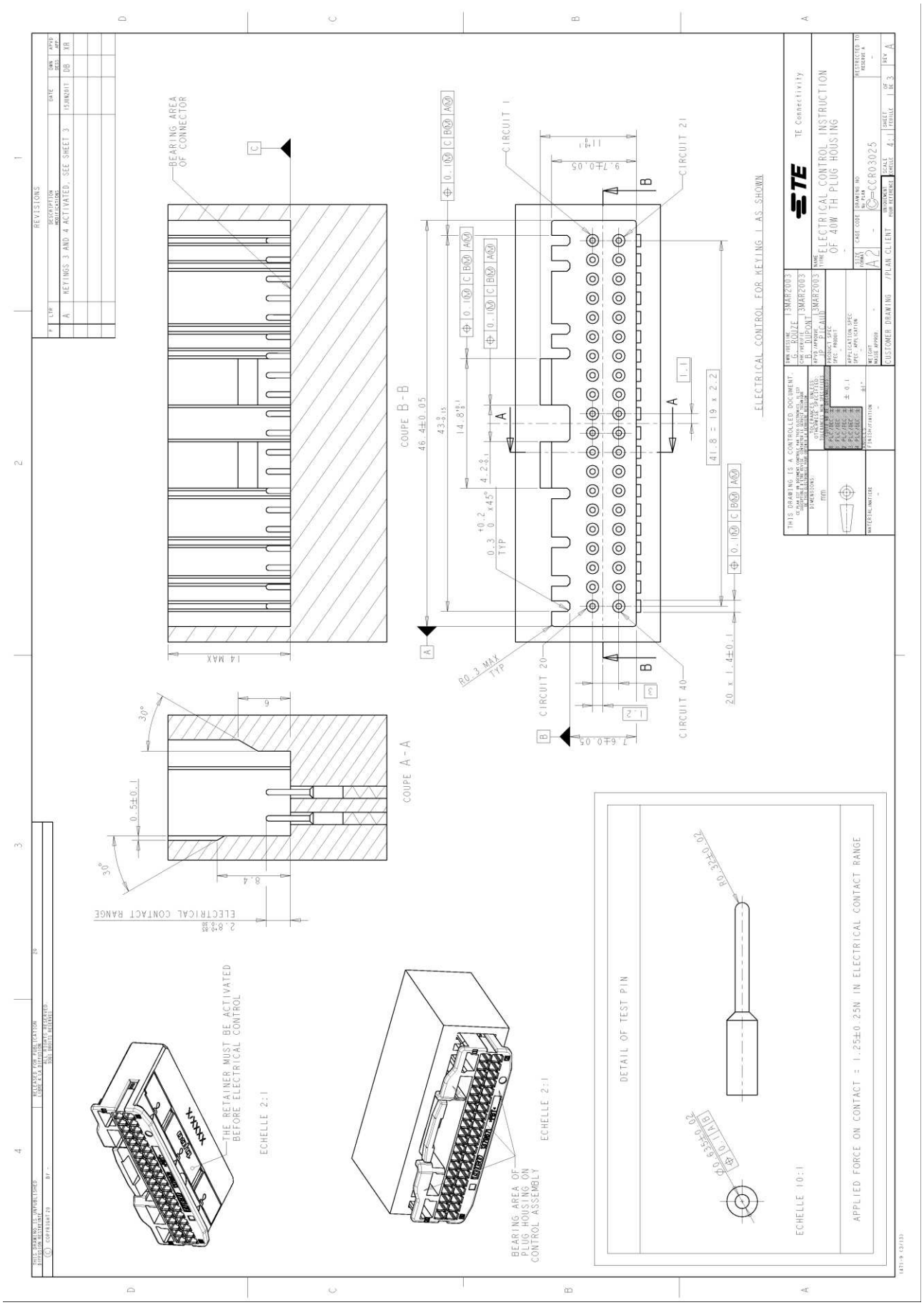

INTERFACE FOR 24W PLUG
UNCODED
SCALE 3:1
INTERFACE FOR 24W PLUG
KEYING 2
SCALE 3:1
INTERFACE FOR 24W PLUG
KEYING 4
SCALE 3:1
INTERFACE FOR 24W PLUG
KEYING 1
SCALE 3:1
INTERFACE FOR 24W PLUG
KEYING 3
SCALE 3:1
REVISIONS
SEE SHEET 1
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
TE Connectivity
ELECTRICAL CONTROL INSTRUCTION
OF 24W TH PLUG HOUSING
CUSTOMER DRAWING
RELEASED FOR PUBLICATION
ALL RIGHTS RESERVED

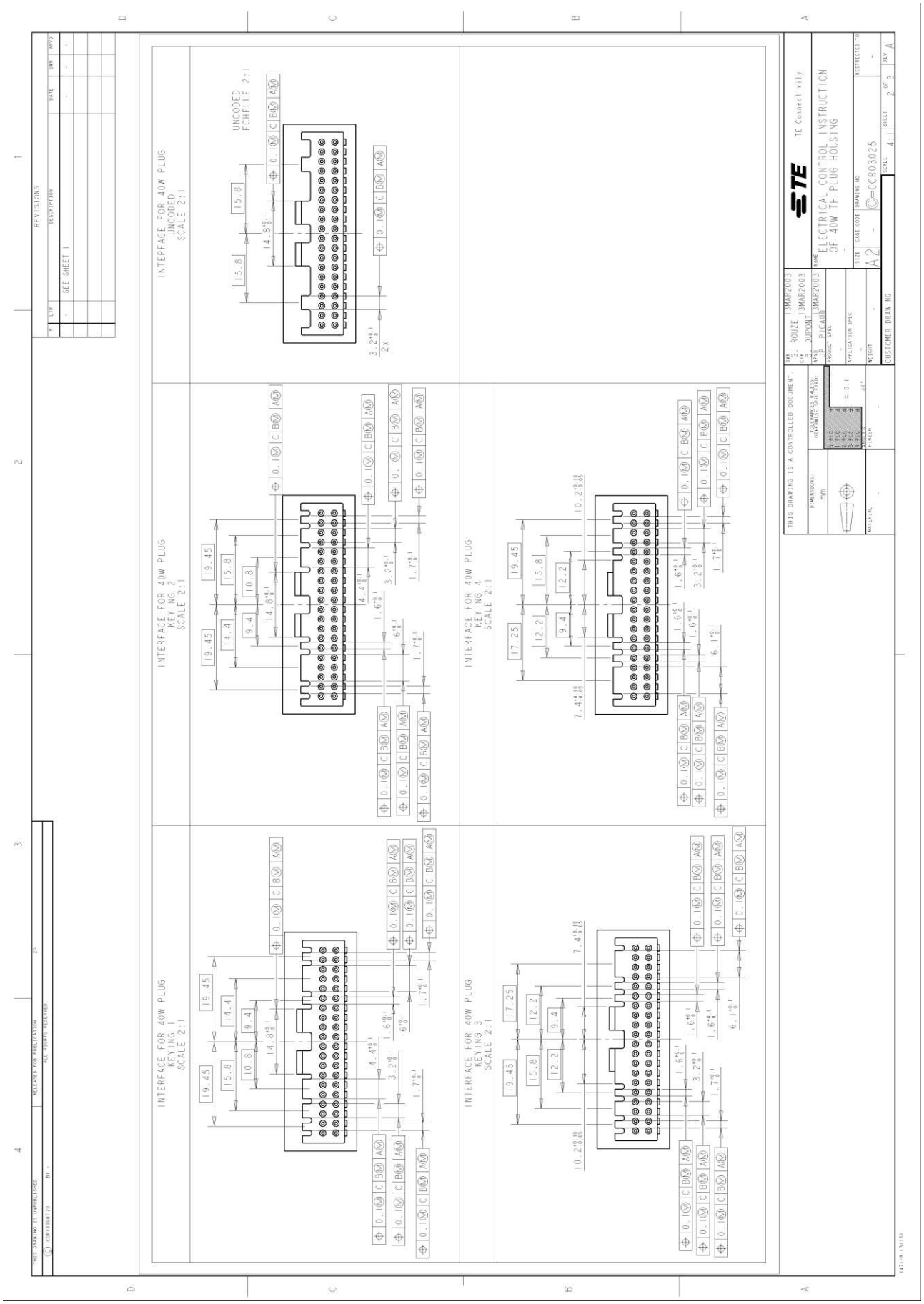

REVISIONS
SEE SHEET 1
TE Connectivity
ELECTRICAL CONTROL INSTRUCTION
OF 24W TH PLUG HOUSING
CUSTOMER DRAWING
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
0.5 MAX
tyco
XXXXX/X
AREA A
UNIFORM FORCE TO BE APPLIED TO ACTIVATE THE SECONDARY LOCKING : F=45±5N
SECONDARY LOCKING MUST BE RECESSED IN HOUSING WHEN CORRECTLY MATED IN ALL AREA A
0 MAX

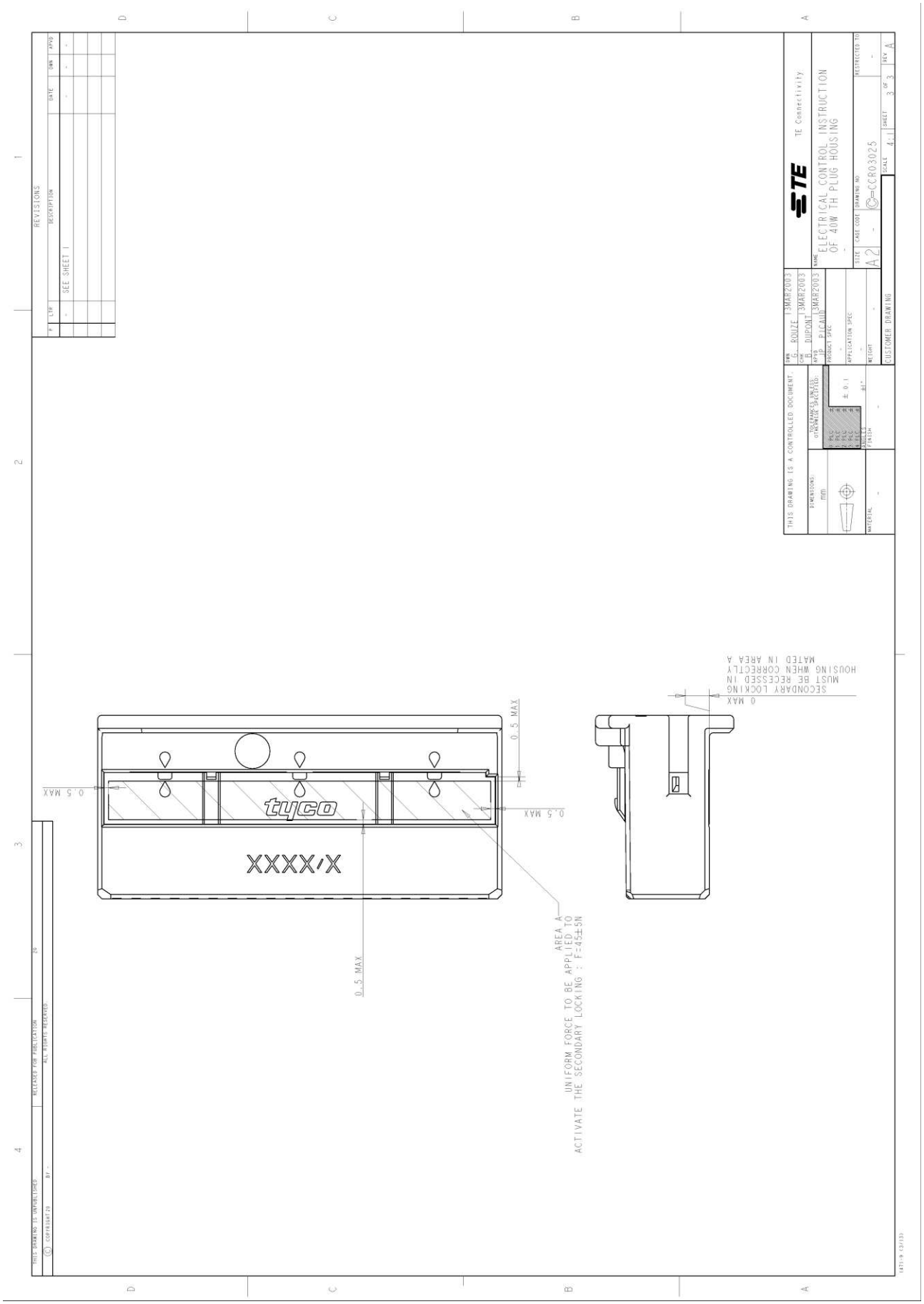

ELECTRICAL CONTROL INSTRUCTION
OF 24W TH TAB HOUSING
TE Connectivity
CUSTOMER DRAWING
COUPE A - A
COUPE B - B
ELECTRICAL CONTACT RANGE
CIRCUIT 1
CIRCUIT 2
CIRCUIT 3
CIRCUIT 24
ECHELLE 2:1
ECHELLE 3:1
ECHELLE 10:1
ELECTRICAL CONTROL FOR KEYING I AS SHOWN
DETAIL OF TEST PIN
APPLIED FORCE ON CONTACT = 1.5 +0.5 -0 N IN ELECTRICAL CONTACT RANGE
THE SECONDARY LOCKING MUST BE ACTIVATED BEFORE ELECTRICAL CONTROL (SEE SHEET 3)
BEARING AREA OF TAB HOUSING ON CONTROL ASSEMBLY
REVISIONS
KEYINGS 3 AND 4 ACTIVATED, SEE SHEET 2
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
&MATERIAL


INTERFACE FOR 24W TAB
UNCODED
SCALE 3:1
INTERFACE FOR 24W TAB
KEYING 2
SCALE 3:1
INTERFACE FOR 24W TAB
KEYING 4
SCALE 3:1
INTERFACE FOR 24W TAB
KEYING 1
SCALE 3:1
INTERFACE FOR 24W TAB
KEYING 3
SCALE 3:1
ELECTRICAL CONTROL INSTRUCTION
OF 24W TH TAB HOUSING
TE Connectivity
CUSTOMER DRAWING
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
REVISIONS


REVISIONS
SEE SHEET 1
TE Connectivity
ELECTRICAL CONTROL INSTRUCTION
OF 24W TH TAB HOUSING
CUSTOMER DRAWING
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
0.5 MAX
0.5 MAX
0.5 MAX
0.5 MAX
0.002 MAX
SECONDARY LOCKING MUST BE RECESSED IN HOUSING WHEN CORRECTLY MATED IN ALL AREA A
tyco
XXXXX/X
1379681
tyco
X
Y
AREA A, UNIFORM FORCE TO BE APPLIED TO ACTIVATE THE SECONDARY LOCKING : F=45±5N


BEARING AREA OF CONNECTOR
COUPE B - B
COUPE A - A
CIRCUIT 1
CIRCUIT 21
CIRCUIT 20
CIRCUIT 40
ELECTRICAL CONTROL FOR KEYING 1 AS SHOWN
ELECTRICAL CONTACT RANGE
THE RETAINER MUST BE ACTIVATED BEFORE ELECTRICAL CONTROL
ECHELLE 2:1
BEARING AREA OF PLUG HOUSING ON CONTROL ASSEMBLY
ECHELLE 2:1
DETAIL OF TEST PIN
ECHELLE 10:1
APPLIED FORCE ON CONTACT = 1.25±0.25N IN ELECTRICAL CONTACT RANGE
TE Connectivity
ELECTRICAL CONTROL INSTRUCTION OF 40W TH PLUG HOUSING
CUSTOMER DRAWING
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.


INTERFACE FOR 40W PLUG
UNCODED
SCALE 2:1
INTERFACE FOR 40W PLUG
KEYING 1
SCALE 2:1
INTERFACE FOR 40W PLUG
KEYING 2
SCALE 2:1
INTERFACE FOR 40W PLUG
KEYING 3
SCALE 2:1
INTERFACE FOR 40W PLUG
KEYING 4
SCALE 2:1
REVISIONS
SEE SHEET 1
TE Connectivity
ELECTRICAL CONTROL INSTRUCTION
OF 40W TH PLUG HOUSING
CUSTOMER DRAWING
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
RELEASED FOR PUBLICATION
ALL RIGHTS RESERVED


REVISIONS
SEE SHEET 1
TE Connectivity
ELECTRICAL CONTROL INSTRUCTION
OF 40W TH PLUG HOUSING
CUSTOMER DRAWING
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
tyco
XXXX/X
0.5 MAX
0 MAX
SECONDARY LOCKING
MUST BE RECESSED IN
HOUSING WHEN CORRECTLY
MATED IN AREA A
AREA A
UNIFORM FORCE TO BE APPLIED TO
ACTIVATE THE SECONDARY LOCKING : F=45±5N

LTR	REVISION RECORD	DWN	APP	DATE
D	DOCUMENT UPDATE PN 1802189-1 ADDED	A. ROSI	X. ROUILLARD	05DEC2016
E	DOCUMENT UPDATE: PN 2005154-1 ADDED + SHEETS 2&3 FOR ELECTRICAL CONTROL INSTRUCTION	D. BANCE	X. ROUILLARD	15JUN2017
F	8POS PLUG KEYING 6 PN 1379659-6 ADDED TAB TERMINAL PN 1802190-1 ADDED	D. BANCE	X. ROUILLARD	19JUN2019
G	RECEPTACLE TERMINAL PN 1-1802083-1 ADDED	D. BANCE	X. ROUILLARD	27JUN2019
H	CLARIFICATION OF CHAPTER: TERMINAL INSERTION (HOW TO HOLD THE CONNECTOR)	D. BANCE	X. ROUILLARD	22AUG2019

DR B. DUPOND	Tyco Electronics France SAS 1 rue Ampère 95300 Pontoise FRANCE		
CHK X. ROUILLARD			
APP	**N° 411-15672**	**REV H**	**LOC Fr**
TITLE	**CONNECTIQUE TH POUR RACCORDEMENT FIL- FIL** *TH CONNECTOR WIRE TO WIRE APPLICATIONS*		