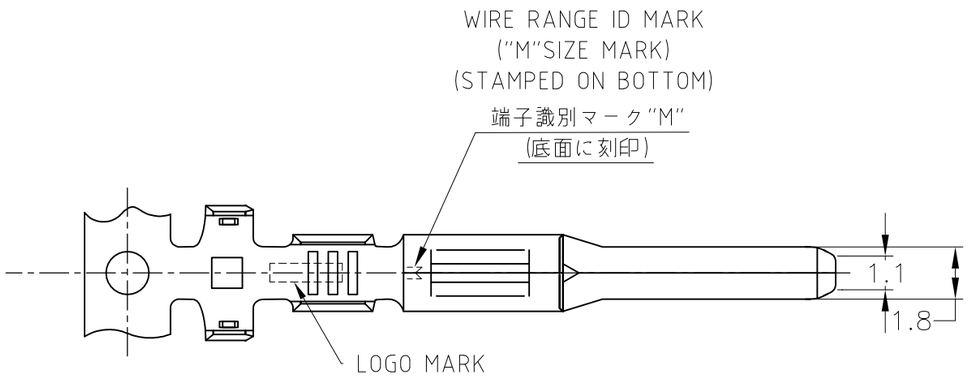
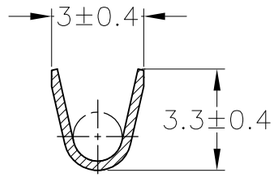
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION JAN ,2018.
© COPYRIGHT 2018 TE Connectivity Ltd. ALL RIGHTS RESERVED.

REVISIONS
変更

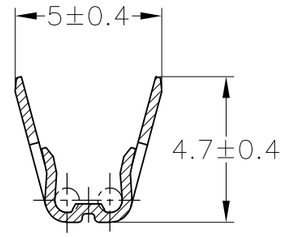
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	F	REVISED ECR-17-012605	25JAN2018	YN	TK

勝特力電材超市-龍山店 886-3-5773766
勝特力電材超市-光復店 886-3-5729570
胜特力电子(上海) 86-21-34970699
胜特力电子(深圳) 86-755-83298787
http://www.100y.com.tw

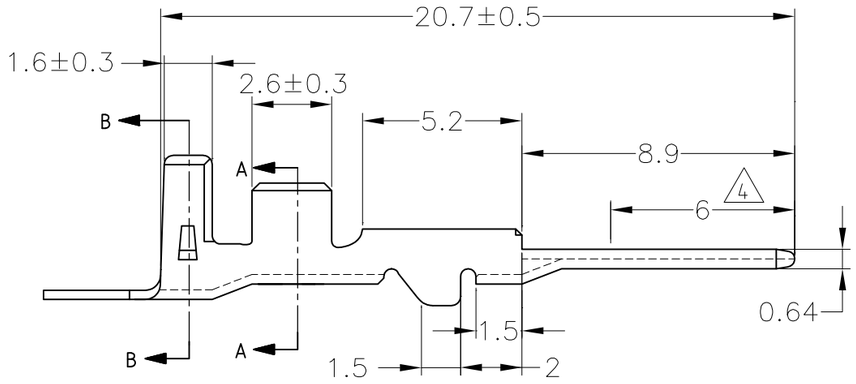


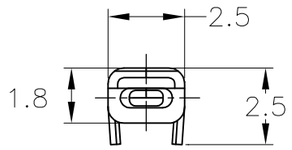


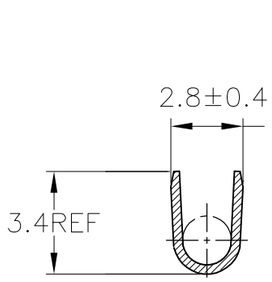
断面 A-A
SECT A-A



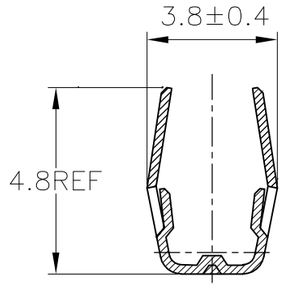
断面 B-B
SECT B-B







断面 A-A
SECT A-A
(175030のみ適用)
(ONLY 175030)



断面 B-B
SECT B-B
(175030のみ適用)
(ONLY 175030)

1. 製品規格； 108-5231, 108-5264
2. 嵌合相手端子型番； 173631 他
3. 圧着規格；114-5092
4 部分金めっき，他はニッケルめっき

1. SPEC; 108-5231, 108-5264
2. RECEPTACLE CONTACT; 173631 etc
3. APPLICATION SPECIFICATION; 114-5092
4 SELECTIVE GOLD PLATING, REMAINDER NICKEL PLATING

WIRE RANGE	INSULATION DIA.
0.5～1.25mm² (AWG#20-#16)	2～2.6mmφ

SEE DRAWING 173645-5			173645-5
175030-3	部分金めっき SELECTIVE GOLD	リン青銅 板厚0.32 PHOS BRO. t0.32	173645-3
175030-2	錫めっき済み PRE-TINNED	リン青銅 板厚0.32 PHOS BRO. t0.32	173645-2
175030-1	錫めっき済み PRE-TINNED	黄銅 板厚0.32 BRASS t0.32	173645-1
バラ端子型番 L/P NUMBER	仕上 FINISH	材料 MATERIAL	型番 PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: 単位： 粍 mm

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 一般公差
0 PLC ± –
1 PLC ± –
2 PLC ± –
3 PLC ± –
4 PLC ± –
ANGLES ± –

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 一般公差
10↘ : ±0.2
30↘ >10 : ±0.25
100↘ >30 : ±0.3
ANGLE : ±3°

MATERIAL 材料: SEE TABLE
FINISH 仕上: SEE TABLE

DWN M.SUGAWARA 16MAY06
CHK T.SHINOHARA 16MAY06
APVD K.BETSUI 16MAY06
PRODUCT SPEC 製品規格: SEE NOTE
APPLICATION SPEC 取付適用規格: SEE NOTE
WEIGHT: –

TE Connectivity Ltd.

NAME 名称: 070 SERIES TAB CONTACT

SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO 番号	RESTRICTED TO
A3	00779	C-173645	–

CUSTOMER DRAWING | SCALE 尺度 5:1 | SHEET 1 OF 1 | REV F

.070 SERIES TAB CONTACT
.070 シリーズ タブ コンタクト

1. Scope ：

This specification covers crimping requirements for .070 Series Tab Contact.

2. Applicable Contact ：

Part No.: (173633) Tab Contact S (chain type)
(173634) Tab Contact L (chain type)
(173645) Tab Contact M (chain type)

3. Nomenclature of Product ：

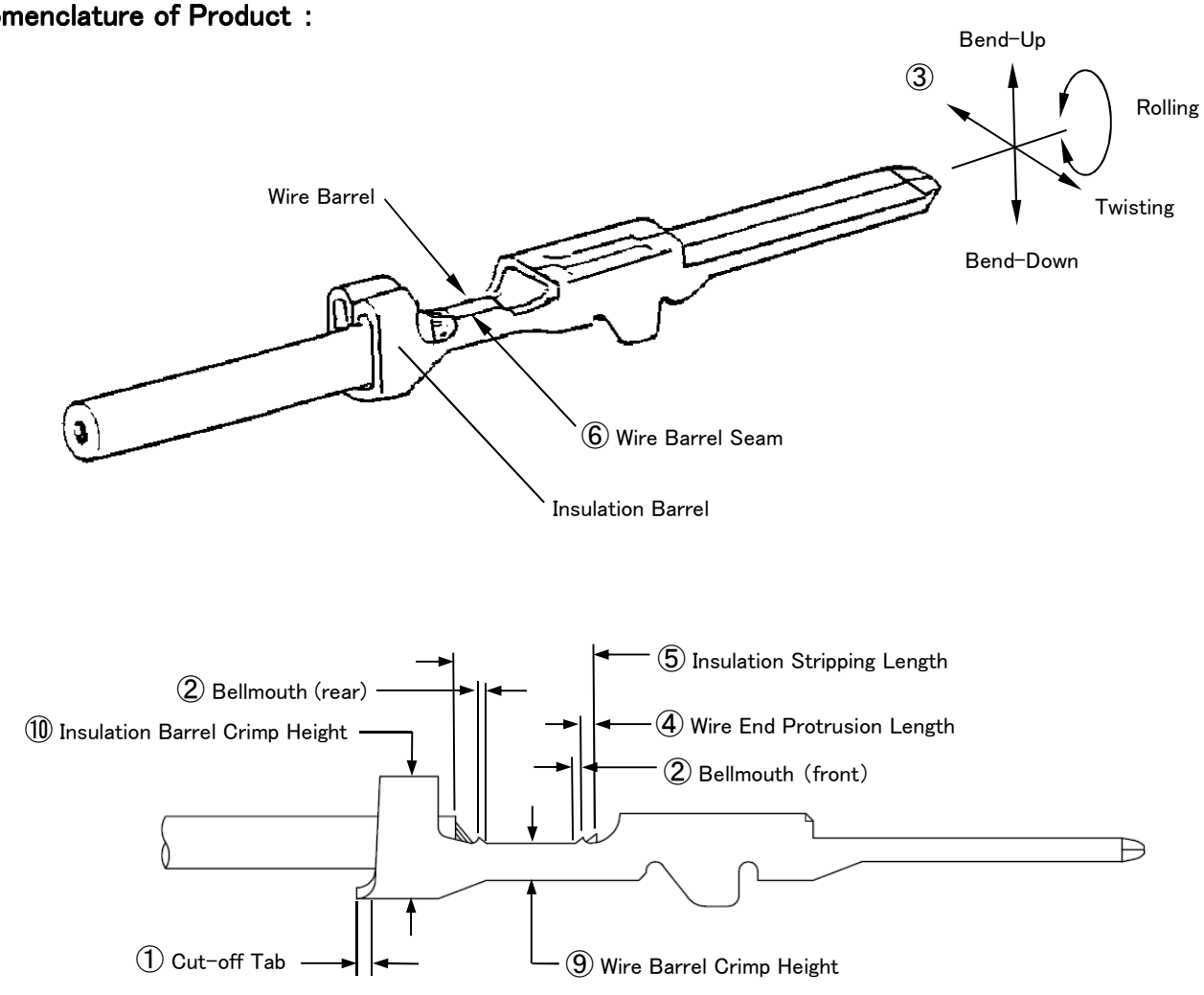


Fig. 1

©2015 Tyco Electronics Japan G.K.,
a TE Connectivity Ltd. Company
All Rights Reserved
* Trademark タイコエレクトロニクス ジャパン合同会社、TE Connectivity Ltd. グループ
TE logo is a trademark.
Other products, logos, and company names might be trademarks of their respective owners.

4. Crimping Requirements ：

			Crimping Requirements		Remarks
			173633 173645	173634	
1	Cut-off Tab		0.3 max.		Fig.1 – ①
2	Bellmouth	Front	0.4 max.		Fig.1 – ②
		Rear	0.15～0.65		
3	Allowable Limit of Deformation	Bending	Within 3°		Fig.1 – ③
		Twisting	Within 3°		
		Rolling	Within 5°		
4	Wire End Protrusion Length		0～1.5mm		Fig.1 – ④
5	Insulation Stripping Length (Ref.)		3.5～4.5mm	4～5mm	Fig.1 – ⑤
6	Wire Barrel Seam		Seam shall be closed. (Wire shall not protrude if opened.)		Fig.1 – ⑥

5. Crimping Data ：

Contact Part No. (Chain Type)	Wire Size (Nominal)	Applicator Part No.	Wire Barrel Crimp			Insulation Barrel Crimp			Crimping Tensile Strength (N)
			Width	Height (Note 1) (Fig.1-⑨)	Disk	Width	Height (Fig.1-⑩)	Disk (Ref)	
173633	0.2	1-755759-2	1.78 "F"	0.96	D	2.0 "S"	3.8±0.1	2	68.6 min. (Note 3)
	0.3			1.03	C			3	78.5 min. (Note 3)
173634	1.25	1-755761-2	2.29 "F"	1.52	B	3.4 "F"	5±0.1	5	176.5 min.
	2			1.81	A			8	264.8 min.
173645	0.5	1-755800-2	2.29 "F"	1.25	C	2.7 "F"	3.8±0.1	2	88.3 min.
	0.85			1.37	B			3	127.5 min.
	1.25			1.52	A			5	176.5 min.

Note (1) Tolerance of wire barrel crimp height is ±0.05.
(2) Unit of measurement is mm unless otherwise specified.
(3) Crimp strength is to include insulation.

6. Applicable Wire ：

Nominal	Standard Number/Diameter (mm)	Calculated Cross-sectional Area (mm^2)	Finished Insulation Diameter (mm)	Wire Marking (Ref.)	Wire Specification
0.2	7/0.2	0.22	1.4 standard	--	Low voltage Wire and cable for automobile
0.3	7/0.26	0.37	1.8 standard	--	
0.5	7/0.32	0.56	(2.2) 2.0 standard	(AV) AVS	
0.85	11/0.32	0.88	2.2 standard	AVS	
1.25	16/0.32	1.29	2.5 standard	AVS	
2	26/0.32	2.09	2.9 standard	AVS	

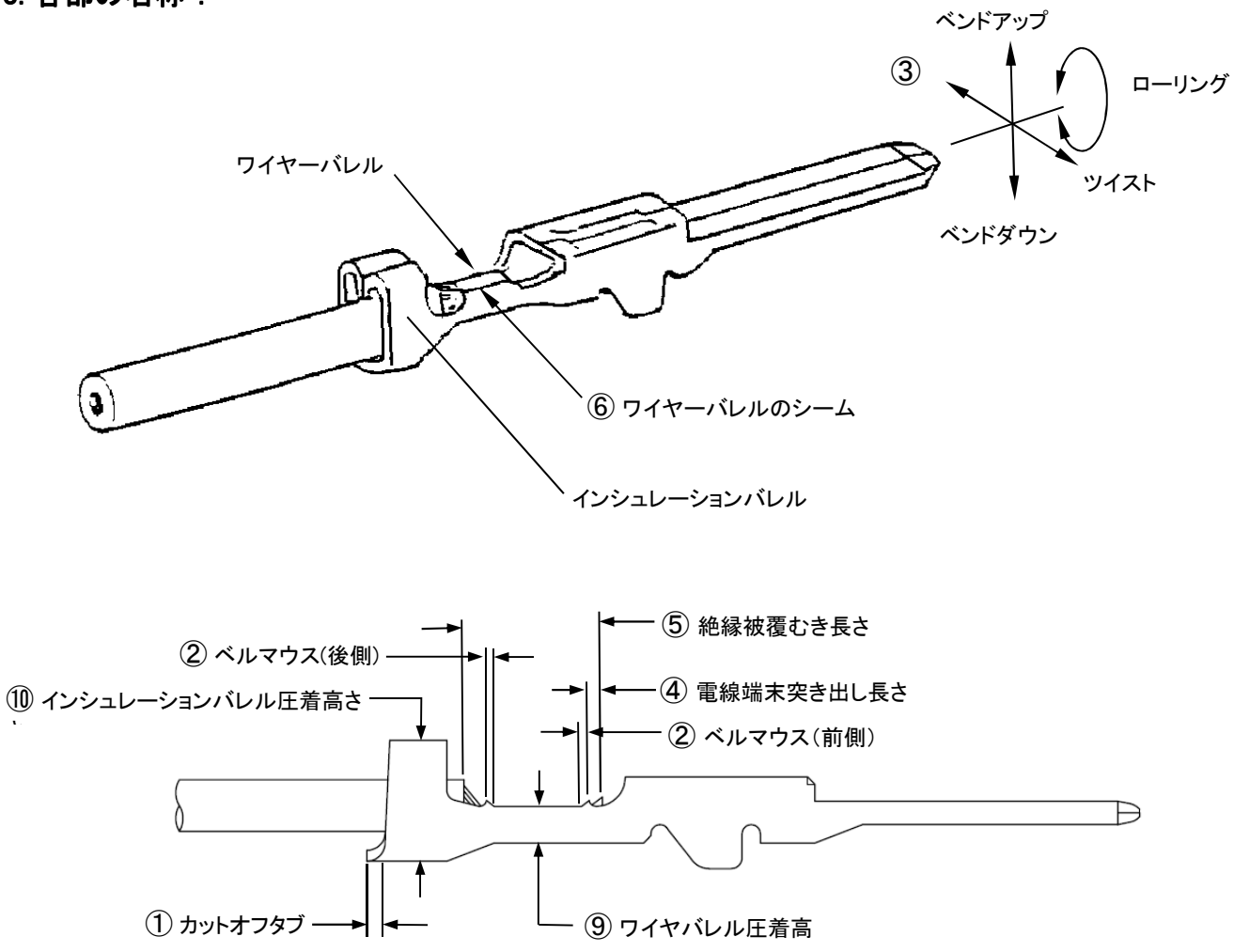
1. 適用範囲 ：

本規格は .070 シリーズ・タブ・コンタクトの圧着条件について規定する。

2. 適用コンタクト ：

型番：(173633)タブ・コンタクト S(連鎖状)
(173634)タブ・コンタクト L(連鎖状)
(173645)タブ・コンタクト M(連鎖状)

3. 各部の名称 ：



第 1 図

4. 圧着条件 :

			圧着条件		備考
			173633 173645	173634	
1	カット オフ タブ		0.3 以下		第 1 図 – ①
2	ベルマウス	前側	0.4 以下		第 1 図 – ②
		後側	0.15～0.65		
3	圧着後の変形量	ベンド	3° 以内		第 1 図 – ③
		ツイスト	3° 以内		
		ローリング	5° 以内		
4	電線端末突出し長さ		0～1.5mm		第 1 図 – ④
5	電線被覆むき長さ（参考）		3.5～4.5mm	4～5mm	第 1 図 – ⑤
6	ワイヤ･バレルのシーム		シームは閉じていること。 （但し、開きがある場合は芯線の飛び出しがないこと）		第 1 図 – ⑥

5. 圧着データ :

ｺﾝﾀｸﾄ型番 （連鎖状）	電線 サイズ （呼び）	アプリケータ 型番	ワイヤバレル圧着			インシュレーション圧着			圧着部 引張強度(N)
			幅	高さ(注 1) （第 1 図–⑨）	ディスク	幅	高さ （第 1 図–⑩）	ディスク （参考）	
173633	0.2	1–755759–2	1.78 ”F”	0.96	D	2.0 ”S”	3.8±0.1	2	68.6 以上 （注 3）
	0.3			1.03	C			3	78.5 以上 （注 3）
173634	1.25	1–755761–2	2.29 ”F”	1.52	B	3.4 ”F”	5±0.1	5	176.5 以上
	2			1.81	A			8	264.8 以上
173645	0.5	755800–2	2.29 ”F”	1.25	C	2.7 ”F”	3.8±0.1	2	88.3 以上
	0.85			1.37	B			3	127.5 以上
	1.25			1.52	A			5	176.5 以上

注記 (1) ワイヤーバレルの圧着高さの公差は±0.05
(2) 表中の指示なき数値の単位は mm
(3) 圧着部強度は被覆部も含んだ値とする。

6. 適用電線 ：

呼び	素線数/素線径（mm）	計算断面積（mm2）	絶縁被覆仕上り外径（mm）	電線記号（参考）	電線規格
0.2	7/0.2	0.22	1.4 標準	--	自動車用低圧電線
0.3	7/0.26	0.37	1.8 標準	--	
0.5	7/0.32	0.56	（2.2） 2.0 標準	（AV） AVS	
0.85	11/0.32	0.88	2.2 標準	AVS	
1.25	16/0.32	1.29	2.5 標準	AVS	
2	26/0.32	2.09	2.9 標準	AVS	