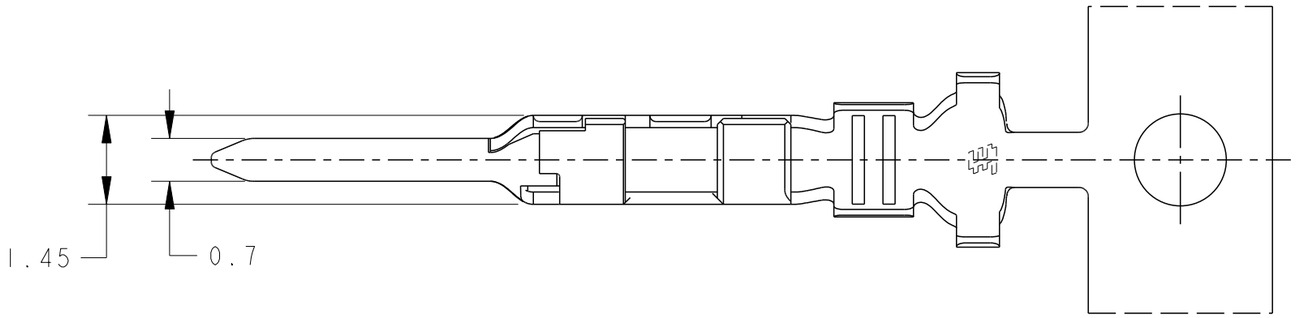
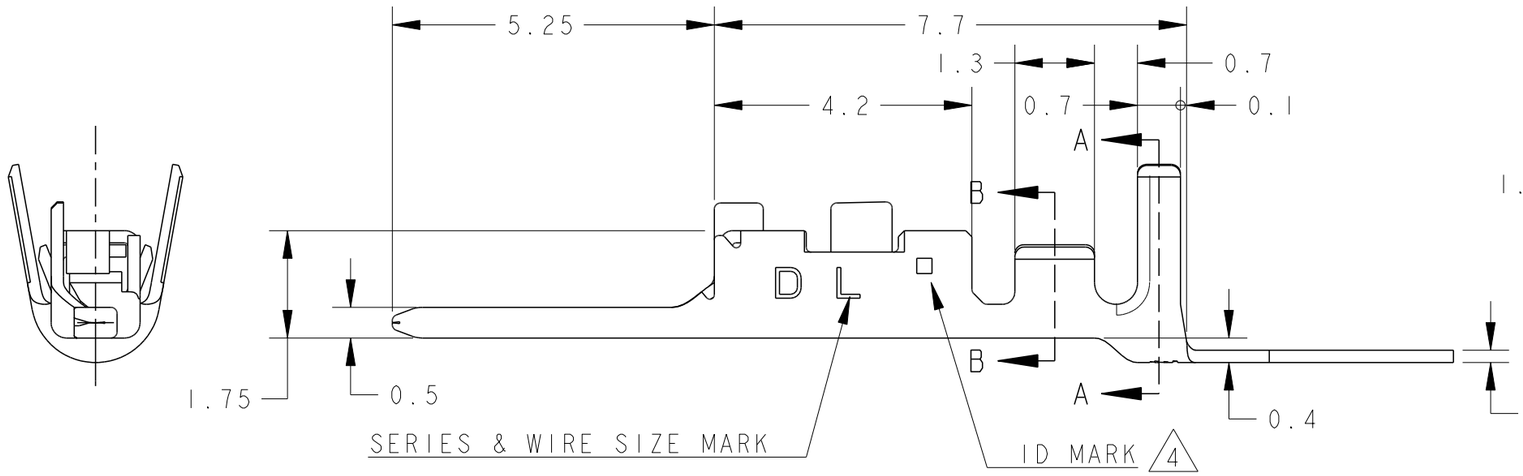
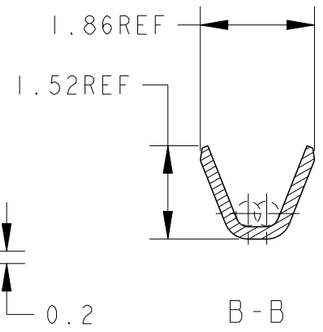
© 2019 TE Connectivity. All Rights Reserved.

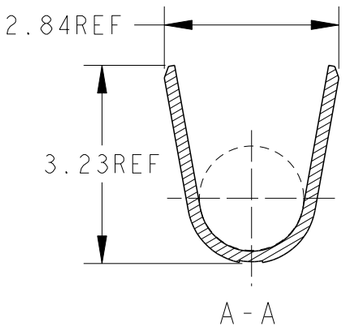
REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	C	REVISED PER ECR-19-016494	24OCT2019	F.Z	R.B

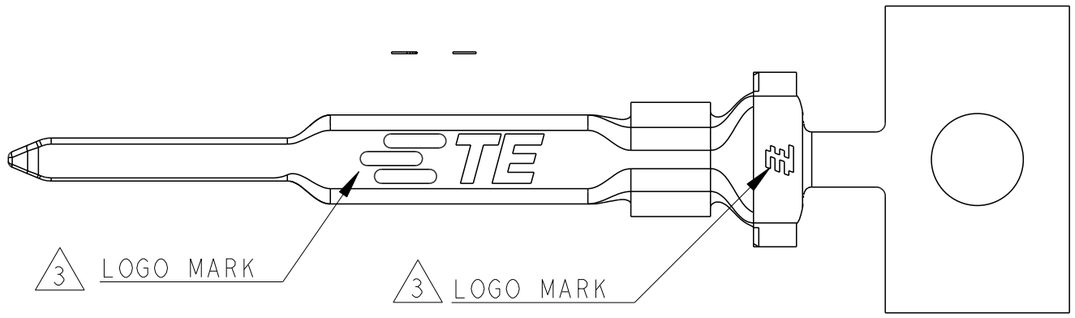
勝特力電材超市-龍山店 886-3-5773766
勝特力電材超市-光復店 886-3-5729570
胜特力电子(上海) 86-21-34970699
胜特力电子(深圳) 86-755-83298787
http://www.100y.com.tw











AS SHOWN: 1903121-1

1 PRE-TIN COPPER ALLOY	1903121-1
MATERIAL	PART NO

1. APPLICATION TAB-HSG IS APPLIED TO THE PRODUCT OF 2.5mm PITCH OR MORE OF DYNAMIC D1000 SERIES. 2.0mm PITCH CANNOT BE USED.
2. THE SHAPE, SIZE AND POSITION OF THE CHARACTER SHOW THE OUTLINE. THEY DON'T SHOW DETAILS.

3 ALTERNATIVE LOGO MARK FOR DIFFERENT DIE.

4 ALTERNATIVE ID MARK, WITH "□"OR NO MARK.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ±0.3,±3°
	0 PLC ±
	1 PLC ±
	2 PLC ±
	3 PLC ±
	4 PLC ±
	ANGLES ±
MATERIAL 1 material_2	FINISH finish_spec_2

DWN M.MAEBASHI	26APR2006
CHK T.KUDO	26APR2006
APVD D.MITSUGI	26APR2006
PRODUCT SPEC	108-78298
APPLICATION SPEC	114-5377
WEIGHT	0.128 g
CUSTOMER DRAWING	

WIRE RANGE AWG#28~#22 / mm² 0.08~0.38	INSULATION DIA ∅1.08~∅1.9

TE Connectivity

NAME
DYNAMIC D1000 SERIES
TAB CONTACT TIN-PLATE L-TYPE REEL

SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
A3	00779	C-1903121	

SCALE	SHEET	REV
10:1	1 OF 1	C

DYNAMIC Connector D1000 Series GOLD Plating
(ダイナミックコネクタ D1000 シリーズ金めっき)

1. 適用範囲

1.1. 内容
本規格は、ダイナミックコネクタ D1000 シリーズの製品性能、試験方法、品質保証の必要条件を規定している。
適用製品名と型番は附表1の通りである。

2. 参考規格類
以下規格類は本規格中で規定する範囲内に於いて、本規格の一部を構成する。
万一本規格と製品図面の間に不一致が生じた時は、製品図面を優先して適用すること。
万一本規格と参考規格類の間に不一致が生じた時は、本規格を優先して適用すること。

2.1. 関連レポート
A. 501-5635 : 性能試験評価報告書
B. 114-5377 : 取付適用規格

2.2. 民間団体規格
A. MIL-STD-202 : 電子電気部品の試験方法
B. IEC 512 : 試験法規格
C. EIA-364 : 電気コネクタの試験方法

1. Scope:

1.1. Contents
This specification covers the requirements for product performance, test methods and quality assurance provisions of DYNAMIC CONNECTOR D1000 Series.
Applicable product description and part numbers are as shown in Appendix 1.

2. Applicable Documents:
The following documents form a part of this specification to the extent specified herein.
In the event of conflict between the requirements of this specification and the product drawing, the product drawing shall take precedence.
In the event of conflict between the requirements of this specification and the referenced documents, this specification shall take precedence.

2.1. Related report
A. 501-5635 : Test Report
B. 114-5377 : Application Specification

2.2. Commercial Standards and Specifications
A. MIL-STD-202 : Test methods for Electronic and Electrical Component Parts
B. IEC 512 : Test Specification
C. EIA-364 : Electrical Connector / Socket Test Procedures Including Environmental Classifications

©2011 Tyco Electronics Japan G.K., a TE Connectivity Ltd. Company
All Rights Reserved
TE logo is a trademark.
* Trademark タイコエレクトロニクス ジャパン合同会社、TE Connectivity Ltd. グループ
Other products, logos, and company names might be trademarks of their respective owners.

3. 一般必要条件

3.1. 設計と構造
製品は該当製品図面に規定された設計、構造、物理的寸法をもって製造されていること。

3.2. 材 料

A. コンタクト
材質：銅合金
表面処理：全面ニッケル下地メッキ
接触部：金メッキ
半田付け部：錫メッキ

B. リテンションレグ
材質：銅合金
表面処理：プリティン錫メッキ

C. ハウジング ：
材質：ガラス入りポリエステル樹脂
色：黒、その他
難燃性：UL94V-0

3.3. 定格

A. 定格電圧： 125 V AC/DC
(2mm ピッチの場合)
250 V AC/DC
(2.5 & 3.5mm ピッチの場合)

B. 定格電流： Fig.1参照

C. 使用温度範囲：－55℃～105℃
(但し、温度の上限には、負荷電流によって生じる温度上昇分を含む)

D. 微小定格： 1 mV, 1 μA 以上

3. Requirements :

3.1. Design and Construction :
Product shall be of the design, construction and physical dimensions specified on the applicable product drawing.

3.2. Materials

A. Contact
Material : Copper Alloy
Finish : Nickel plating all over
Contact Point : Gold plating
Soldering Point : Tin plating

B. Retention leg
Material : Copper Alloy
Finish : PRE-TIN

C. Housing
Material : G.F.Polyester
Color : Black, Other Color
Flammability : UL 94V-0

3.3. Ratings

A. Voltage Rating : 125 V AC/DC
(2.0mmpitchConnector)
250 V AC/DC
(2.5 & 3.5mmpitchConnector)

B. Current Rating : See Fig.1

C. Temperature Rating : －55℃ to 105℃
(Include temperature rising by energized current)

D. Minimum Rating : 1mV, 1 μA Minimum

単位 Unit : A

コンタクト Contact / 電線サイズ Wire Size / 極数 Pos.	リセ・コンタクトおよびタブ・コンタクト Rec-Contact and Tab-Contact						
	AWG #18	AWG #20	AWG #22	AWG #24	AWG #26	AWG #28	AWG #30
1Pos.	5	4	3	2.5	2	1.5	1
2-6Pos.	4	4	2.5	2	1.5	1	0.8
7-20Pos.	3.5	2.7	2.5	2	1.5	1	0.8
21-40Pos.	-	-	2	1.5	1	0.8	0.5

Fig. 1

3.4. 性能必要条件と試験方法

製品は Fig.2 に規定された電気的、機械的、及び耐環境的性能必要条件に合致するよう設計されていること。
試験は特別に規定されない限り室温下で行われること。

3.4. Performance Requirements and Test Descriptions

The product shall be designed to meet the electrical, mechanical and environmental performance requirements specified in Fig.2.
All tests shall be performed in the room temperature unless otherwise specified.

3.5. 性能必要条件と試験方法の要約　　3.5. Test Requirements and Procedures Summary :

項番 No.	3.5.1	
試験項目 Test Items	製品の確認	Examination of Product
規格値 Requirements	製品図面と取付適用規格 114-5377 の必要条件に合致していること。 各試験後は、性能に影響する様な腐蝕なきこと。	Meets requirements of product drawing and Specification (114-5377) After test, no corrosion influence performance.
試験方法 Procedures	目視により、コネクタの機能上支障をきたす損傷を検査する。	Visual inspection No physical damage
電 気 的 性 能　Electrical Requirements		
項番 No.	3.5.2	
試験項目 Test Items	総合抵抗(ローレベル)	Termination Resistance (Low Level)
規格値 Requirements	10 mΩ 以下 (初期) 20 mΩ 以下 (終期)	10 mΩ Max. (Initial) 20 mΩ Max. (Final)
試験方法 Procedures	ハウジングに組み込まれ嵌合したコンタクトを開路電圧 20mV 以下、閉路電流 10mA 以下の条件で測定する。 但し、電線の抵抗分は差し引く。 Fig. 6 参照。 EIA 364-23	Subject mated contacts assembled in housing to 20mV Max. open circuit at 10mA. Take the resistance of the wire only away from measurement See Fig. 6. EIA 364-23
項番 No.	3.5.3	
試験項目 Test Items	絶縁抵抗	Insulation Resistance
規格値 Requirements	1000 MΩ 以上 (初期) 100 MΩ 以上 (終期)	1000 MΩ Min. (Initial) 100 MΩ Min. (Final)
試験方法 Procedures	500 V DC 印加。 コネクタ嵌合した状態で隣接コンタクト間の間で測定。 EIA 364-21	Impressed voltage 500 V DC. Test between adjacent circuits contact of mated connectors. EIA 364-21

Fig. 2 (続く) (To be Continued)

項番 No.	3.5.4	
試験項目 Test Items	耐電圧	Dielectric withstanding Voltage
規格値 Requirements	沿面放電、フラッシュオーバー等がないこと。 (初期及び終期) リーク電流 0.5 mA 以下	Neither creeping discharge nor flashover shall occur. Current leakage: 0.5 mA Max.
試験方法 Procedures	コネクタ嵌合した状態で隣接コンタクト間で測定。 1 分間印加測定。 2.0mm ピッチ：1000V AC 2.5 & 3.5mm ピッチ：1500V AC EIA 364-20	Test between adjacent circuits contact of mated connectors. For 1 minute. 2.0mm pitch：1000V AC 2.5 & 3.5mm pitch：1500V AC EIA 364-20
項番 No.	3.5.5	
試験項目 Test Items	温度上昇	Temperature Rising
規格値 Requirements	規定電流を通電して、温度上昇は 30℃ 以下	30℃ Max. under loaded specified current.
試験方法 Procedures	ハウジングにコンタクトを装着し通電して、通電による温度上昇を測定すること。 測定は空気の対流の影響を受けない条件で行う。 熱電対は端子の芯線圧着部に付けて測定する。 Fig.1、Fig.6 参照 EIA 364-70	Install Contact in the housing, energize, and measure the rise in heat by energizing. The measurement is measured on the condition of not receiving the influence of the convection of air. The thermo-couple is measured attaching to Crimp of the wire barrel of Contact. See Fig. 1, Fig.6 EIA 364-70
機 械 的 性 能　Mechanical Requirements		
項番 No.	3.5.6	
試験項目 Test Items	振動(高周波)	Vibration (High Frequency)
規格値 Requirements	振動中 1 μsec. をこえる不連続導通を生じないこと。 20mΩ以下 (終期)	No electrical discontinuity greater than 1 μsec. shall occur. 20 mΩ Max. (Final)
試験方法 Procedures	嵌合したコネクタ 100 mA を通電。 振動周波数：10～500 Hz / 15 分 加速度：98m/s²（10 G） 振動方向 ：X, Y, Z 振動時間 ：各方向 3 時間 EIA 364-28 試験条件 2	Mated connectors 100 mA applied. Vibration Frequency: 10～500 Hz / 15 min. Accelerated Velocity: 98 m/s²（10 G） Vibration Direction: X, Y, Z Duration: 3 hours each EIA 364-28 Test Condition 2

Fig. 2 (続く) (To be Continued)

項番 No.	3.5.7			
試験項目 Test Items	衝撃		Shock	
規格値 Requirements	衝撃により 1μ sec. をこえる不連続導通を生じないこと。 20 mΩ 以下 (終期)		No electrical discontinuity greater than 1μ sec. shall occur. 20 mΩ Max. (Final)	
試験方法 Procedures	嵌合したコネクタ 加速度 : 490m/s² 衝撃パルス波型 : 正弦波形 持続時間 : 11 m sec. 衝撃回数 : X, Y, Z 軸正逆方向に各 3 回宛、合計 18 回 EIA 364-27		Mated connectors Accelerated Velocity : 490m/s² Waveform : Sign Curve Duration : 11 m sec. Number of Drops : 3 drops each to normal and reversed directions of X, Y and Z axes, totally 18 drops EIA 364-27	
項番 No.	3.5.8			
試験項目 Test Items	コネクタ挿抜力		Connector Mating/Unmating Force	
規格値 Requirements	挿入力	2.94N（300g）× 極数 以下	Mating Force	(2.94 × Pos.)N Max. (300 × Pos.)g Max.
	引抜力	0.12N(12g) × 極数以上(初期) 0.08N (8g) × 極数以上(終期)	Unmating Force	(0.12 × Pos.)N Min. (Initial) (12 × Pos.)g Min. (Initial) (0.08 × Pos.)N Min. (Final) (8 × Pos.)g Min. (Final)
試験方法 Procedures	ハウジングにコンタクトを組込み操作速度 25mm/分で挿入引抜に要する力を測定。尚ハウジングのロック機構は取り除いておく。 EIA 364-13		Operation Speed : 25 mm/min. Measure the force required to mate/unmate connectors. However, It is measure without HSG Lock EIA 364-13	
項番 No.	3.5.9			
試験項目 Test Items	コンタクト装着力		Contact Insertion Force	
規格値 Requirements	7.84N (0.8kgf) 以下 1 コンタクト当たり		7.84N (0.8 kgf) Max. per contact	
試験方法 Procedures	コンタクトをハウジングに装着するのに要する力を測定すること。		Measure the force required to insert contact into housing.	

Fig. 2 (続く) (To be Continued)

項番 No.	3.5.10					
試験項目 Test Items	コンタクト保持力			Contact Retention Force		
規格値 Requirements	14.7N (1.5 kgf) 以上			14.7N(1.5kgf) Min.		
試験方法 Procedures	電線に圧着したコンタクトをハウジングに組込み、電線を軸方向に 100mm/分で引張り、抜ける時の荷重を測定すること。 EIA 364-29			Apply an axial pull-off load to crimped wire. Operation Speed : 100 mm / min. EIA 364-29		
項番 No.	3.5.11					
試験項目 Test Items	コンタクト挿入引抜力			Contact Mating/Unmating Force		
規格値 Requirements	挿入力	2.94N(300g) 以下(初期～終期)		Mating Force	2.94N(300g)Max.(Initial～Final)	
	引抜力	0.12N(12g)以上(初期) 0.08N (8g)以上(終期)		Unmating Force	0.12N(12g)Min. (Initial) 0.08N (8g)Min. (Final)	
試験方法 Procedures	毎分 100 mm の速度で測定 EIA 364-13			Operation speed 100 mm/min EIA 364-13		
項番 No.	3.5.12					
試験項目 Test Items	圧着部引張強度			Crimp Tensile Strength		
規格値 Requirements	電線サイズ		引張強度 (以上)	Wire Size		Crimp Tensil (min.)
	mm^2	(AWG)	N (kgf)	mm^2	(AWG)	N (kgf)
	0.05	30	4.9(0.5)	0.05	30	4.9(0.5)
	0.09	28	9.8(1)	0.09	28	9.8(1)
	0.14	26	19.6(2)	0.14	26	19.6(2)
	0.22	24	29.4 (3)	0.22	24	29.4 (3)
	0.34	22	44.1 (4.5)	0.34	22	44.1 (4.5)
	0.52	20	63.7 (6.5)	0.52	20	63.7 (6.5)
	0.86	18	63.7 (6.5)	0.86	18	63.7 (6.5)
試験方法 Procedures	圧着したコンタクトを試験機に固定し、軸方向引張力を電線に加える。尚、インスレーションバレル部は取り除き、圧着電線(電線 75mm)の端部をはんだ付けしておき、はんだ付け部を固定して引張る。 操作速度は 100mm/分 EIA 364-08			Apply an axial pull-off load to crimped wire of contact secured on the tester. Subjects take insulation barrel away. Operation Speed : 100 mm/min. EIA 364-08		
項番 No.	3.5.13					
試験項目 Test Items	耐久性 (繰り返し挿抜)			Durability (Repeated Mating/Unmating)		
規格値 Requirements	20 mΩ 以下 (終期)			20 mΩ Max. (Final)		
試験方法 Procedures	挿抜回数 金めっき(0.38um) : 500 回 金めっき(0.2um) : 70 回			No. of Cycles Gold(0.38um) : 500 cycles Gold(0.2um) : 70 Cycles		

Fig. 2 (続く) (To be Continued)

項番 No.	3.5.14	
試験項目 Test Items	ハウジング・ロック強度	Housing Locking Strength
規格値 Requirements	24.5N (2.5 kgf) 以上	24.5 N (2.5 kgf) Min.
試験方法 Procedures	コネクタのロック強度を操作速度 100 mm/分で測定 EIA 364-98	Measure connector locking strength. Operation Speed : 100 mm/min. EIA 364-98
項番 No.	3.5.15	
試験項目 Test Items	ポスト保持力	Post Retention Force
規格値 Requirements	9.8N (1.0 kgf) 以上(垂直タイプ) 4.9N (0.5 kgf) 以上(水平タイプ)	9.8N(1.0kgf) Min.（V-HDR） 4.9N(0.5kgf) Min.（H-HDR）
試験方法 Procedures	ヘッダー･アセンブリのポストをはんだ付部側から 100mm/分の速度で軸方向に押しポストの保持力を測定 操作速度 : 100 mm/分	Measure post retention force. Operation Speed : 100 mm/min
項番 No.	3.5.16	
試験項目 Test Items	パネル保持力	Panel Retention Force
規格値 Requirements	29.4N (3.0 kgf) 以上	29.4N(3.0kgf) Min.
試験方法 Procedures	コネクタのパネル保持強度を操作速度 100 mm/分で測定 EIA 364-98	Measure connector panel locking strength. Operation Speed : 100 mm/min. EIA 364-98
環 境 的 性 能 Environmental Requirements		
項番 No.	3.5.17	
試験項目 Test Items	熱衝撃	Thermal Shock
規格値 Requirements	20 mΩ 以下 (終期)	20 mΩ Max. (Final)
試験方法 Procedures	嵌合したコネクタにて −55℃/30 分、85℃/30 分 これを 1 サイクルとし 25 サイクル行う。 但し、測定は室内放置 3 時間後行う。 EIA 364-32	Mated connector −55℃/30 min., 85℃/30 min. Making this a cycle, repeat 25 cycles. The measurement is held after being left indoor for 3 hours. EIA 364-32

Fig. 2 (続く) (To be Continued)

項番 No.	3.5.18	
試験項目 Test Items	温湿度サイクリング	Humidity-Temperature Cycling
規格値 Requirements	耐電圧 1 分間 (終期) 2.0mm ピッチ：1000V AC 2.5 & 3.5mm ピッチ：1500V AC (リーク電流 0.5 mA 以下) 絶縁抵抗 100 MΩ 以上 (終期) 総合抵抗 20 mΩ 以下 (終期)	Dielectric withstanding voltage 1 minute.(Final) 2.0mm pitch：1000V AC 2.5 & 3.5mm pitch：1500V AC Current leakage : 0.5 mA Max. Insulation resistance 100 MΩ Min. (Final) Termination resistance 20 mΩ Max. (Final)
試験方法 Procedures	嵌合したコネクタを 25～65℃, 80～95 % R. H と －10℃ 寒冷衝撃を 10 サイクル実施する 但し、測定は室内放置 3 時間後行う。 1 サイクル：24 時間。 EIA 364-31 試験法 4	Mated connector, 25～65℃, 80～98 % R. H. 10 cycles Cold shock －10℃(not) performed The measurement is held after being left indoor for 3 hours. 1cycle=24hours EIA 364-31 Method 4
項番 No.	3.5.19	
試験項目 Test Items	塩水噴霧	Salt Spray
規格値 Requirements	20 mΩ 以下 (終期) 性能に影響する様な腐食なきこと。	20 mΩ Max. (Final) No corrosion influence performance
試験方法 Procedures	嵌合したコネクタを 5±1%の塩水噴霧に 48 時間さらすこと。 測定は塩の堆積物を水洗した後、常温で自然乾燥後行う。 EIA 364-26 条件 A	Subject mated connectors to 5 ± 1% salt concentration for 48 hours : The measurement is held after remove the salt and dry up at indoor. EIA 364-26 Condition A
項番 No.	3.5.20	
試験項目 Test Items	高温寿命	Temperature Life (Heat Aging)
規格値 Requirements	20 mΩ 以下 (終期)	20 mΩ Max. (Final)
試験方法 Procedures	嵌合したコネクタを 105±2℃ 期間 96 時間さらすこと。 但し、測定は室内放置 3 時間後に行うこと。 EIA 364-17	Mated Conn. 105±2℃ Duration :96 hr The Measurement is held after being left indoor for 3 hours. EIA 364-17
項番 No.	3.5.21	
試験項目 Test Items	工業ガス(SO_2)	SO_2 Gas
規格値 Requirements	20 mΩ 以下 (終期) 性能に影響する様な腐食なきこと。	20 mΩ Max. (Final) No corrosion influence performance
試験方法 Procedures	嵌合したコネクタ SO_2 ガス 10ppm 95%RH 25℃ 96 時間	Mated conn. SO_2 Gas : 10ppm. 95%RH 25℃, 96hours

Fig. 2 (続く) (To be Continued)

項番 No.	3.5.22	
試験項目 Test Items	はんだ付け性	Solderability
規格値 Requirements	95% 以上ぬれていること。	Wet Solder Coverage : 95 % Min.
試験方法 Procedures	共晶はんだ はんだ温度 235±5℃ はんだ浸漬時間 3±0.5 秒 鉛フリーはんだ(Sn-Ag-Cu) はんだ温度 245±5℃ はんだ浸漬時間 3±0.5 秒 EIA 364-52	Eutectic solder Solder Temperature : 235±5℃ Immersion Duration : 3±0.5 sec. Lead-Free solder (Sn-Ag-Cu) Solder Temperature : 245±5℃ Immersion Duration : 3±0.5 sec. EIA 364-52
項番 No.	3.5.23	
試験項目 Test Items	はんだ耐熱性	Resistance to Soldering Heat
規格値 Requirements	試験後物理的損傷を生じないこと。	No physical damage shall occur.
試験方法 Procedures	プリント基板に取り付けて試験する。 はんだ温度 260±5℃ はんだ浸漬時間 10±0.5 秒 MIL-STD-202, 条件 210 手はんだの場合、360±10℃、3±0.5 秒にて行う。但し、タイン部にコテ先等による力が加わらないこと EIA 364-56 手順 3 条件 C	Test connector on PCB. Solder Temperature : 260±5℃ Immersion Duration : 10±0.5 sec. MIL-STD-202 Condition 210 In case of manual soldering iron, apply it as 360 ± 10 ℃ for 3 ± 0.5 seconds without forcing pressure to affect the tine of contact. EIA 364-56 Procedure3 Condition C

Fig. 2(終り) (End)

※製品外観 :

製品は錆、腐食、変形、割れ、カケ、変色等の異常なきこと。

※Appearance :

Product must be without rust, corrosion transformation, crack and discoloration.

3.6 製品認定試験の試験順序　　3.6 Product Qualification Test Sequence

試 験 項 目	Test or Examination	試験グループ Test Group								
		①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨
		試 験 順 序 Test Sequence (a)								
製品の確認検査	Confirmation of Product	1,3	1,4	1,3	1,3	1,3	1,3	1,6	1,7	1,4
総合抵抗 (ローレベル)	Termination Resistance (Low Level)							2,5	2,6	2,5
耐電圧	Dielectric withstanding Voltage									
絶縁抵抗	Insulation Resistance									
温度上昇	Temperature Rising					2				
振動 (高周波)	Vibration (High Frequency)							3		
衝撃	Physical Shock							4		
コネクタ挿入力	Connector Mating Force								3	
コネクタ引抜力	Connector Unmating Force								4	
コンタクト装着力	Contact Insertion Force				2					
コンタクト挿入力	Contact Mating Force		2							
コンタクト引抜力	Contact Unmating Force		3							
圧着部引張強度	Crimp Tensile Strength	2								
耐久性 (繰り返し挿抜)	Durability (Repeated Mating/Unmating)								5	
ハウジングロック強度	Housing Locking Strength			2						
パネル保持力	Panel Locking Strength									
温湿度サイクリング	Humidity-Temperature Cycling									
熱衝撃	Thermal Shock									3
塩水噴霧	Salt Spray									
コンタクト保持力	Contact Retention Force						2			
高温寿命	Temperature Life(Heat Aging)									
工業ガス（SO_2）	SO_2 GAS									
ポスト保持力	Post Retention Force									
はんだ付け性	Solderability									
はんだ耐熱性	Resistance to Soldering Heat									

(a) 欄内の数字は試験順序を示す。

(a) Numbers indicate the sequence in which the tests are performed.

Fig. 3(1/2)

試 験 項 目	Test or Examination	試験グループ Test Group								
		⑩	⑪	⑫	⑬	⑭	⑮	⑯	⑰	
		試 験 順 序 Test Sequence (a)								
製品の確認検査	Confirmation of Product	1,4	1,4	1,4	1,4	1,3	1,3	1,3	1,3	
総合抵抗 (ローレベル)	Termination Resistance (Low Level)	2,6	2,5	2,5	2,5					
耐電圧	Dielectric withstanding Voltage	4,8								
絶縁抵抗	Insulation Resistance	3,7								
温度上昇	Temperature Rising									
振動 (高周波)	Vibration (High Frequency)									
衝撃	Physical Shock									
コネクタ挿入力	Connector Mating Force									
コネクタ引抜力	Connector Unmating Force									
コンタクト装着力	Contact Insertion Force									
コンタクト挿入力	Contact Mating Force									
コンタクト引抜力	Contact Unmating Force									
圧着部引張強度	Crimp Tensile Strength									
耐久性 (繰り返し挿抜)	Durability (Repeated Mating/Unmating)									
ハウジングロック強度	Housing Locking Strength									
パネル保持力	Panel Locking Strength								2	
温湿度サイクリング	Humidity-Temperature Cycling	5								
熱衝撃	Thermal Shock									
塩水噴霧	Salt Spray		3							
コンタクト保持力	Contact Retention Force									
高温寿命	Temperature Life(Heat Aging)			3						
工業ガス（SO_2）	SO_2 GAS				3					
ポスト保持力	Post Retention Force					2				
はんだ付け性	Solderability						2			
はんだ耐熱性	Resistance to Soldering Heat							2		

(a) 欄内の数字は試験順序を示す。

(a) Numbers indicate the sequence in which the tests are performed.

Fig.3(2/2)

4. 品質保証条件

4.1. 試験条件
特に指定のない場合、下記に示す環境条件のもとで性能試験を行うものとする。

4. Quality Assurance Provisions :

4.1. Test Conditions :
Unless otherwise specified, all the test shall be performed in any combination of the following test conditions.

温 度	15～35℃	Temperature :	15～35℃
相対湿度	45～75 %	Relative Humidity :	45～75 %
気 圧	86.6～106.6 Kpa	Atmospheric Pressure :	86.6～106.6 Kpa

Fig. 4

4.2. 試験

4.2.1. 試料
性能試験に用いる試料は、該当製品図面上の規定事項に合致したものであること。
また圧着コンタクトは『ダイナミックコネクタ D1000 シリーズ・コンタクトの圧着条件 114-5377』に基づいて Fig. 5 に示す電線を圧着した正規の試料であること。

4.2. Tests :

4.2.1. Test Specimens :
The test specimens to be employed for the tests shall be conforming to the requirements specified in the applicable product drawings.
The crimped contacts shall be prepared in accordance with the requirements of applicable application Specification, 114-5377, Crimping of DYNAMIC CONNECTOR D1000 Series, on the wires specified in Fig. 5 of this specification.

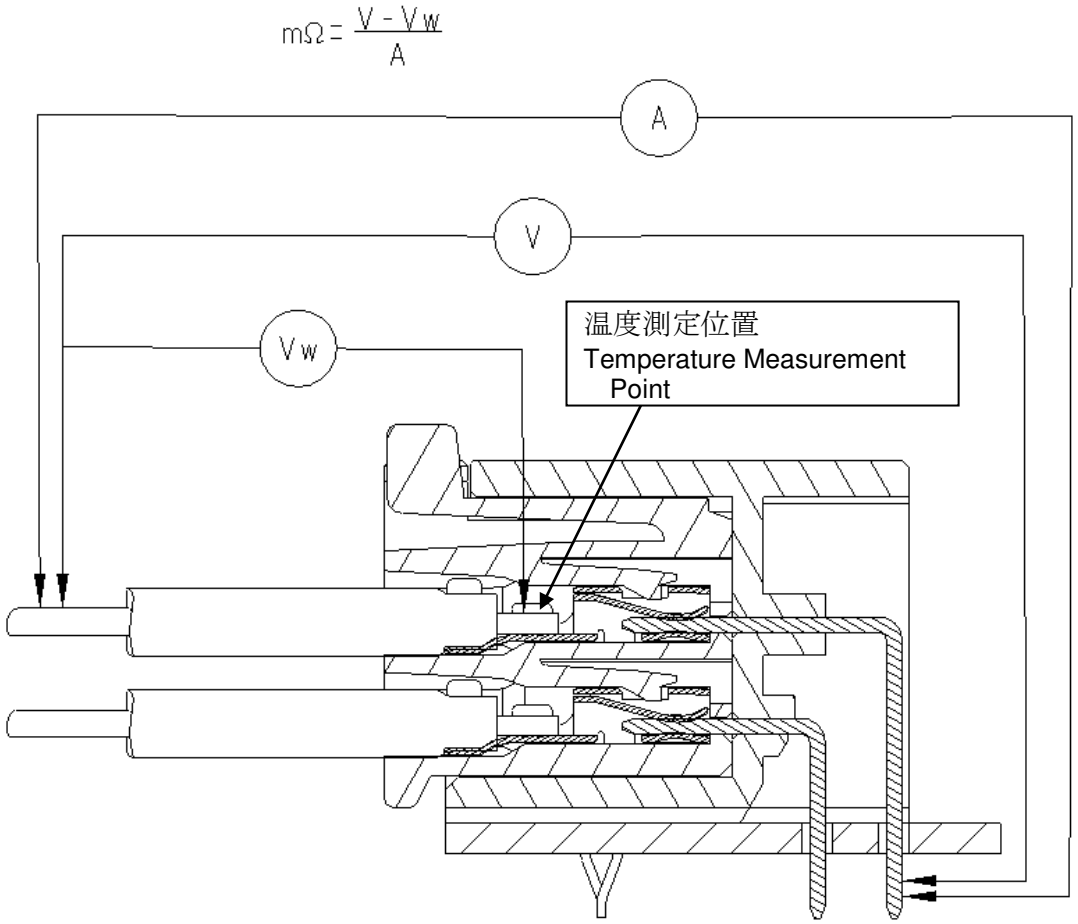
4.2.2. 使用電線
性能試験して用いる電線は、Fig. 5 に示す電線にて行うものとする。

4.2.2. Applicable Wires :
The wires to be used for crimping the samples for performance testing shall be conforming to the requirements specified in Fig. 5.

計算断面積(mm^2) Calculated Cross-sectional Area(mm^2)	AWG	素線径(mm) Diameter of a Conductor (mm)	素線数 Number of Conductors	絶縁被覆外径(mm) Insulation Outer Diameter (mm)
0.05	30	0.102	7	0.8
0.09	28	0.127	7	1.08
0.14	26	0.16	7	1.3
0.22	24	0.16	11	1.4
0.34	22	0.16	17	1.6
0.52	20	0.16	26	1.8
0.86	18	0.16	43	2.2

Fig. 5

電線対基板接続
Wire-to-Board Termination Type :



* 測定値から電線抵抗値を引くこと。
* Take the resistance of wire only away

Fig. 6 総合抵抗 (ローレベル)、温度上昇
Fig. 6 Termination Resistance (Low Level) and Temperature Rising vs. Current Measuring Methods

適用製品名と型番は附表1の通りである。
The applicable product descriptions and part numbers are as shown in Appendix. 1.

製品名 Description	型 番 Part No.	備 考 Remarks
DYNAMIC D1000 Receptacle Contact S-type	1827569-2/4 (REEL) 1827586-2/4 (L/P)	AWG #30～#28 (0.05～0.10㎟) INSULATION RANGE φ0.6～φ1.2
DYNAMIC D1000 Tab Contact S-type	1903111-2/4 (REEL) 1903115-2/4 (L/P)	
DYNAMIC D1000 Receptacle Contact M-type	1827570-2/4 (REEL) 1827587-2/4 (L/P)	AWG #28～#22 (0.08～0.37㎟) INSULATION RANGE φ1.08～φ1.6
DYNAMIC D1000 Receptacle Contact M-type 0.76μm Gold Plating	1939991-2 (REEL) 1939992-2 (L/P)	
DYNAMIC D1000 Tab Contact M-type	1903112-2/4 (REEL) 1903116-2/4 (L/P)	
DYNAMIC D1000 Receptacle Contact L-type	1827571-2/4 (REEL) 1827588-2/4 (L/P)	AWG #28～#22 (0.08～0.37㎟) INSULATION RANGE φ1.08～φ1.9
DYNAMIC D1000 Tab Contact L-type	1903113-2/4 (REEL) 1903117-2/4 (L/P)	
DYNAMIC D1000 Receptacle Contact 2L-type	1827572-2/4 (REEL) 1827589-2/4 (L/P)	AWG #22～#18 (0.34～0.87㎟) INSULATION RANGE φ1.4～φ2.2
DYNAMIC D1000 Tab Contact 2L-type	1903114-2/4 (REEL) 1903118-2/4 (L/P)	
D1100S Receptacle Housing 4-10POS	□-1939758-□ (Black)	
D1100S Header Assembly H-HDR 4-10POS	□-1939760-□ (Black)	
D1100D Receptacle Housing 4-20POS	□-1827862-□ (Black) □-2040555-□ (Color)	
D1100D Header Assembly V-HDR 4-20POS	□-2040516-□ (Black) —	
D1100D Header Assembly H-HDR 4-20POS	□-1827873-□ (Black) —	
D1100D Tab Housing 4-20POS	□-2069682-□ (Black) (FH) □-2069681-□ (Black) (PM)	FH: Free Hanging Type PM: Panel Mount Type
D1100D Receptacle Housing 22-40POS	□-1827863-□ (Black) □-1871057-□ (Color)	
D1100D Header Assembly V-HDR 22-40POS	□-1827872-□ (Black) □-2013557-□ (Black) □-2013710-□ (Color)	□-2013557-□は 0.76μm 厚めっきタイプ □-2013557-□ is 0.76μm Gold plating version.
D1100D Header Assembly H-HDR 22-40POS	□-1939638-□ (Black) —	
D1100D Tab Housing 22-40POS	□-1903127-□ (Black) (FH) □-1903128-□ (Black) (PM)	FH: Free Hanging Type PM: Panel Mount Type

附表 1.(続く)
Appendix 1 .(To be Continued)

製品名 Description	型 番 Part No.	備 考 Remarks
D1200S Receptacle Housing 2POS	☐-1871465-☐	
D1200S Header Assembly V-HDR 2POS	☐-1871468-☐ (Black)	
D1200S Tab Housing 2POS	☐-1903129-☐ (FH)	FH: Free Hanging Type
D1200D Receptacle Housing 4-20POS	☐-1827864-☐ (Black) ☐-1939028-☐ (Color)	
D1200D Header Assembly V-HDR 4-20POS	☐-1827875-☐ (Black) ☐-1939261-☐ (Color)	
D1200D Header Assembly H-HDR 4-20POS	☐-1827876-☐ (Black) ☐-1939818-☐ (Color)	
D1200D Tab Housing 4-20POS	☐-1903130-☐ (Black) (FH) ☐-1939796-☐ (Color) (FH) ☐-1903131-☐ (Black) (PM) ☐-2069829-☐ (Color) (PM)	FH: Free Hanging Type PM: Panel Mount Type
D1500T Receptacle Housing 3-12POS	1-1827579-1 (Black) 1-2069029-☐ (Black)	
D1500T Header Assembly V-HDR 3-12POS	1-1827581-☐ (Black)	
D1500T Header Assembly H-HDR 3-12POS	1-1827583-☐ (Black)	
D1500T Tab Housing 3-36POS	☐-2040444-☐ (Black) (FH) ☐-2040404-☐ (Black) (PM)	FH: Free Hanging Type PM: Panel Mount Type
D1900D Receptacle Housing 8-38POS	☐-1871946-☐ (Black) ☐-2069575-☐ (Natural) ☐-2069576-☐ (Yellow)	
D1900D Header Assembly V-HDR 8-38POS	☐-2013325-☐ (Black) ☐-2069573-☐ (Natural) ☐-2069574-☐ (Yellow)	
D1900D Header Assembly H-HDR 8-38POS	☐-1871935-☐ (Black)	

附表 1.(終わり)
Appendix 1 .(End)