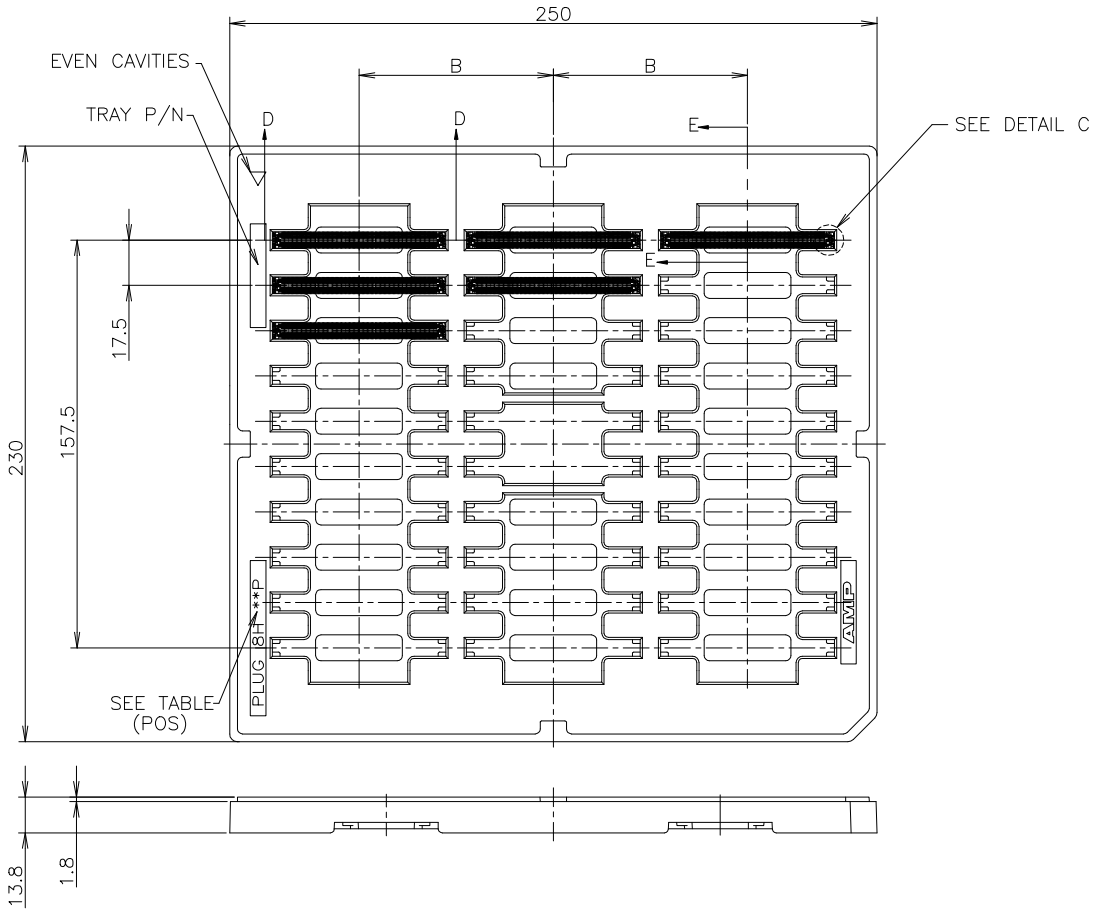
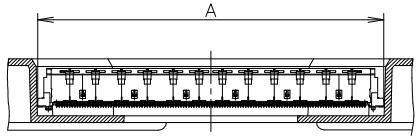
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION ,2005.
© COPYRIGHT 2005 By – ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST
J	—

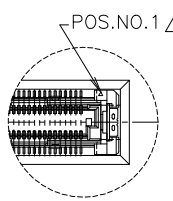
REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	D3	REVISED PER ECO-19-011946	16JUL2019	R.L	H.L

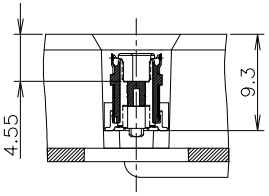




SECT. D–D
(SCALE 2:1)
(CONNECTOR NOT SECTION)



DETAIL C
(SCALE 2:1)



SECT. E–E
(SCALE 2:1)

WITHOUT PICK UP CAP

勝特力電材超市-龍山店 886-3-5773766
勝特力電材超市-光復店 886-3-5729570
胜特力电子(上海) 86-21-34970699
胜特力电子(深圳) 86-755-83298787
http://www.100y.com.tw

YES 4	3	30	75	61.8	220	8-6318491-6
NO	3	30	75	61.8	220	3-6318491-6
SEALANT	ROW	QTY	B	A	POS.	PART NO.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: MM

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
0 PLC ± 0.3
1 PLC ± 0.3
2 PLC ± 0.3
3 PLC ± 0.3
4 PLC ± 0.3
ANGLES ± 3°

MATERIAL —
FINISH —

DWN S.CHIEN	26SEP05
CHK T.FUTATSUGI	26SEP05
APVD W.KODAMA	26SEP05
PRODUCT SPEC 108-5560	
APPLICATION SPEC —	
WEIGHT —	

TE Connectivity

NAME
HARD TRAY ASSY
FH 0.5BTB CONNECTOR 220POS
PLUG 8H WITH GROUND PLATE

SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
A3	00779	C-6318491	

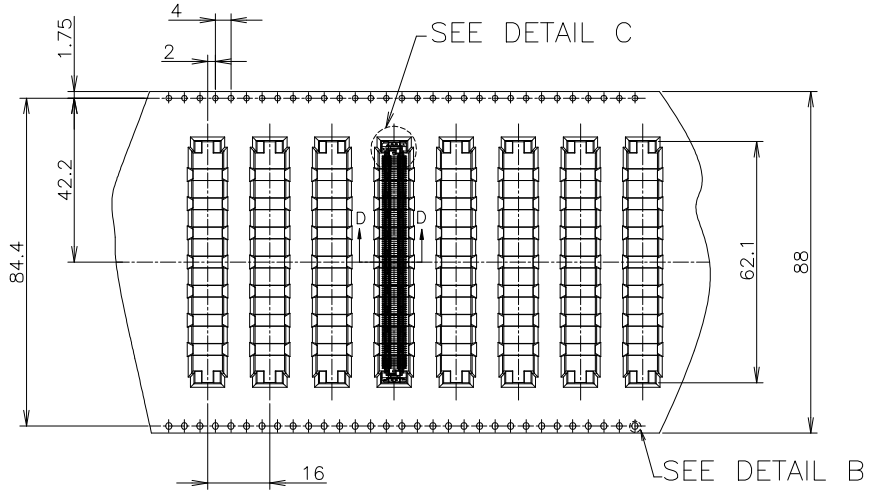
CUSTOMER DRAWING | SCALE 1:2 | SHEET 1 OF 5 | REV D3

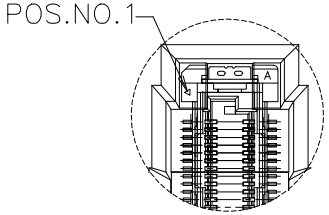
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION ,2005.
© COPYRIGHT 2005 By – ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST
J	—

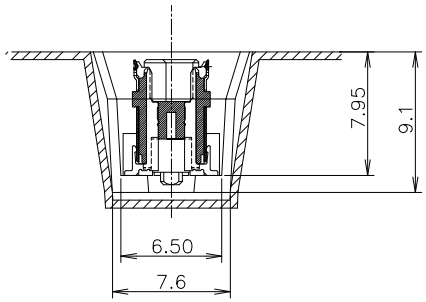
REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	–	SEE SHEET 1	–	—	—

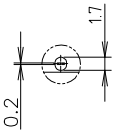




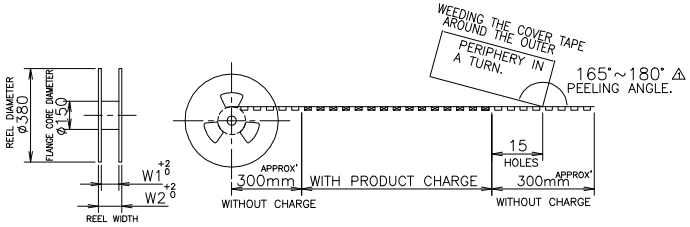
DETAIL C
(SCALE 4:1)



A–A
(SCALE 4:1)



DETAIL B
(SCALE 4:1)



WITHOUT PICK UP CAP

NO	Y	400	93.5	88.5	220	2078455-1	3-5353619-6	4-6318491-6
SEALANT	TOOLING AVAIL	QTY/REEL	W2	W1	POS.	EMBOSS P/N	CONN P/N	PART NO.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: MM

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
0 PLC ± 0.3
1 PLC ± 0.3
2 PLC ± 0.3
3 PLC ± 0.3
4 PLC ± 0.3
ANGLES ± 3°

MATERIAL –

FINISH –

DWN	S.CHIEN	26SEP05
CHK	T.FUTATSUGI	26SEP05
APVD	W.KODAMA	26SEP05
PRODUCT SPEC	108-5560	
APPLICATION SPEC	–	
WEIGHT	–	

TE Connectivity

NAME
HARD TRAY ASSY
FH 0.5BTB CONNECTOR 220POS
PLUG 8H WITH GROUND PLATE

SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
A3	00779	C-6318491	

CUSTOMER DRAWING

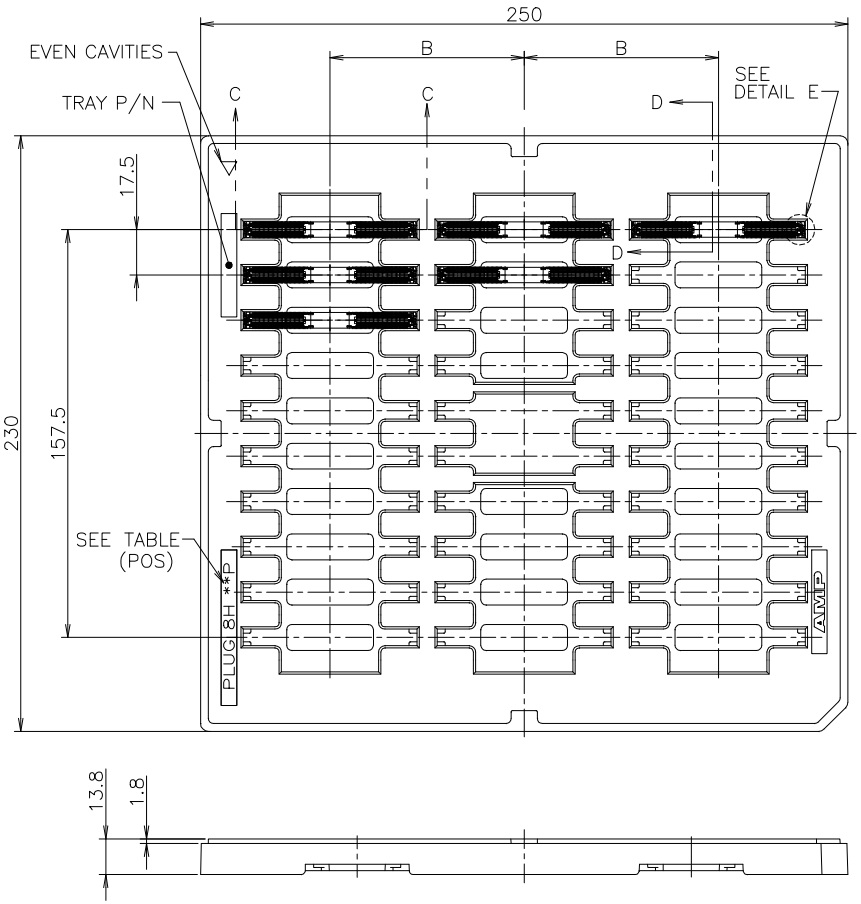
SCALE	SHEET	REV
1:2	2 OF 5	D3

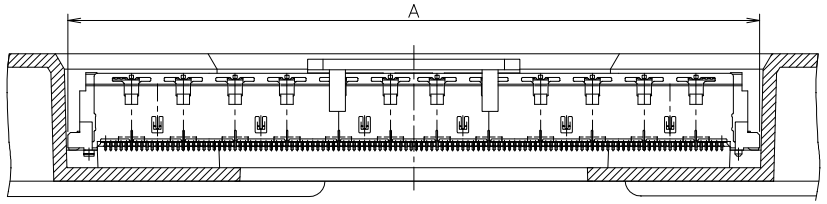
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION ,2005.
© COPYRIGHT 2005 By – ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST
J	—

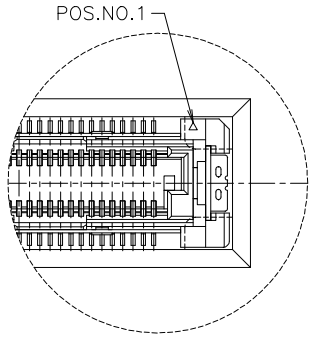
REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	–	SEE SHEET 1	–	—	—

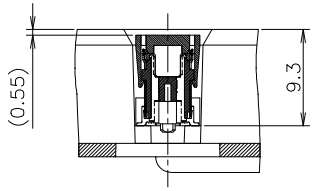




SECT. C–C
(SCALE 2:1)



DETAIL E
(SCALE 4:1)



SECT. D–D
(SCALE 2:1)

WITH PICK UP CAP

NATURAL	NO	3	30	75	61.8	220	6-6318491-6
BLACK	NO	3	30	75	61.8	220	9-6318491-6
CAP COLOR	SEALANT	ROW	QTY	B	A	POS.	PART NO.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: MM

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC	± 0.3
1 PLC	± 0.3
2 PLC	± 0.3
3 PLC	± 0.3
4 PLC	± 0.3
ANGLES	± 3°

MATERIAL: –

FINISH: –

DWN	S.CHIEN 26SEP05
CHK	T.FUTATSUGI 26SEP05
APVD	W.KODAMA 26SEP05
PRODUCT SPEC	108-5560
APPLICATION SPEC	—
WEIGHT	–

TE Connectivity

NAME: HARD TRAY ASSY
FH 0.5BTB CONNECTOR 220POS
PLUG 8H WITH GROUND PLATE

SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
A3	00779	C-6318491	

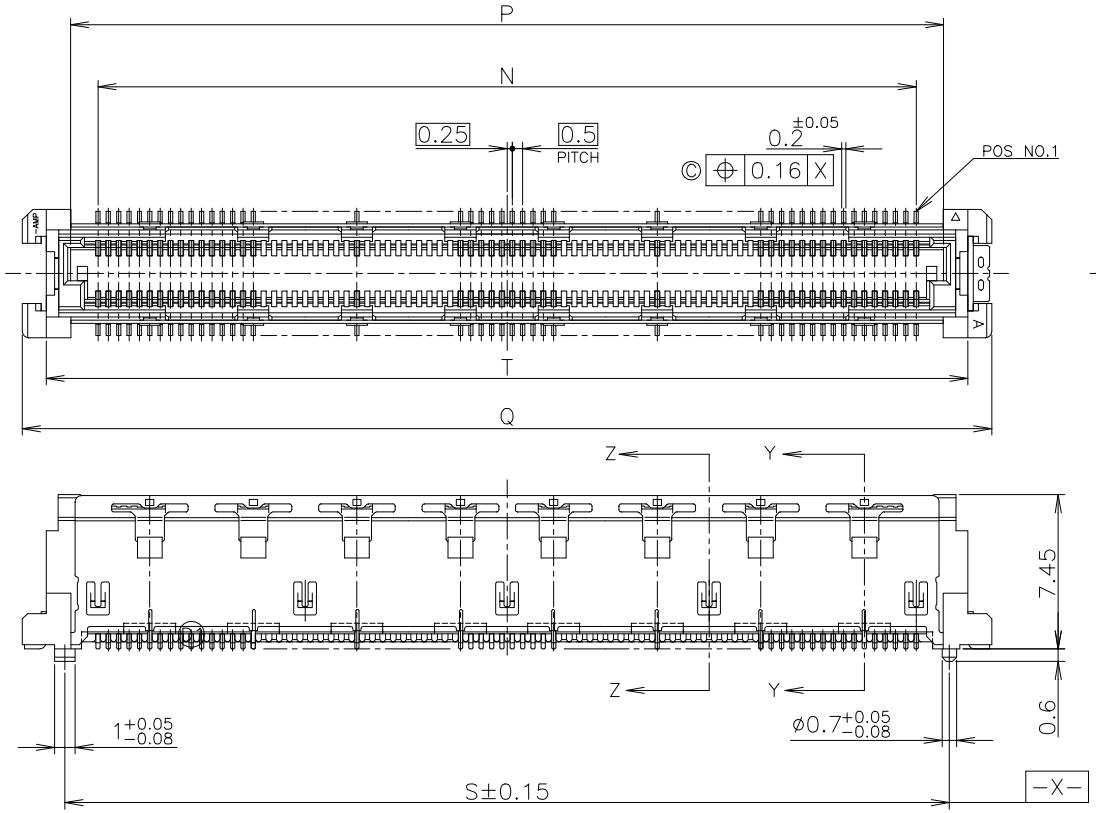
CUSTOMER DRAWING | SCALE 1:2 | SHEET 3 OF 5 | REV D3

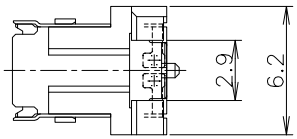
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION NOV ,1996.
© COPYRIGHT 1996 By – ALL RIGHTS RESERVED.

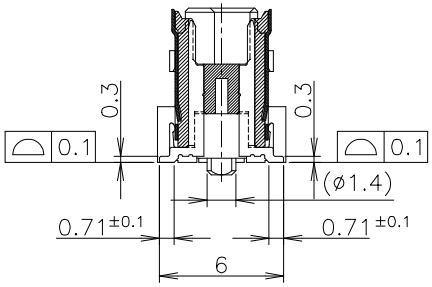
LOC	DIST
J	–

REVISIONS

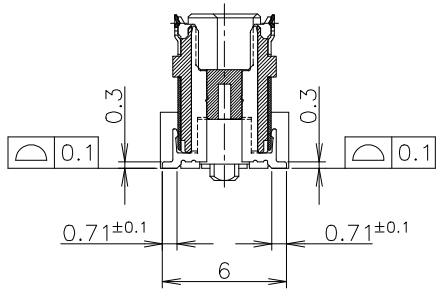
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	–	SEE SHEET 1	–	–	–







SECT. Z–Z
(SIGNAL POSITION)



SECT. Y–Y
(GROUND POSITION)

NOTE:

1. MATERIAL ; HOUSING : HIGH TEMP THERMO PLASTIC UL94V–0
   CONTACT : COPPER ALLOY
   SOLDER PEG : COPPER ALLOY
2. FINISH ; SIGNAL CONTACT : UNDER PL Ni 0.0013mm MIN ALL OVER.
   CONTACT AREA 0.0002mm MIN Au PL.
   SOLDERING AREA 0.001mm MIN TIN PL.
   GROUND CONTACT : UNDER PL Ni 0.0013mm MIN ALL OVER.
   CONTACT AREA 0.0002mm MIN Au PL.
   SOLDERING AREA 0.001mm MIN TIN PL.
   SOLDER PEG : 0.001mm MIN TIN PL. OVER
   0.0013mm MIN Ni PL ALL OVER.
3. THIS POSITION IS GROUND CIRCUIT.
4. THIS PRODUCT WAS COATED BY FLUX–PENETRATION–INHIAITING AGENT.

T	S	Q	P	N	POS.	HSG COLOR	PART NO.
59.5	57.7	61.8	57.1	54.5	220	BLACK	9–6318491–6
59.5	57.7	61.8	57.1	54.5	220	BLACK	8–6318491–6
59.5	57.7	61.8	57.1	54.5	220	BLACK	3–6318491–6

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: MM

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC	± 0.3
1 PLC	± 0.3
2 PLC	± 0.3
3 PLC	± 0.3
4 PLC	± 0.3
ANGLES	± 3°

MATERIAL 1 FINISH 2

DWN
CHK
APVD
PRODUCT SPEC
APPLICATION SPEC
WEIGHT

TE Connectivity

NAME
HARD TRAY ASSY
FH 0.5BTB CONNECTOR 220POS
PLUG 8H WITH GROUND PLATE

SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
A3	00779	C–6318491	

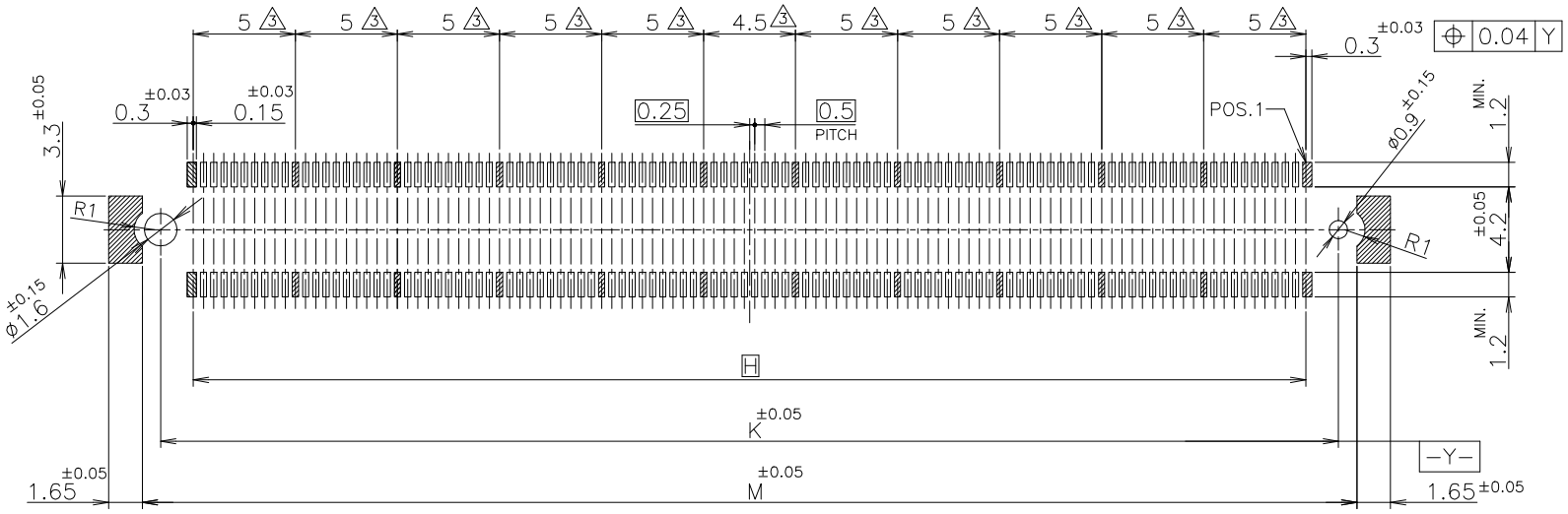
CUSTOMER DRAWING | SCALE 4:1 | SHEET 4 OF 5 | REV D3

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION NOV ,1996.
© COPYRIGHT 1996 By – ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST
J	

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	–	SEE SHEET 1	–	–	–



REFERENCE P.C.BOARD LAYOUT

M	K	H	POS	PART NO.
59.5	57.7	54.5	220	9-6318491-6
59.5	57.7	54.5	220	8-6318491-6
59.5	57.7	54.5	220	3-6318491-6

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: MM

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC	± 0.3
1 PLC	± 0.3
2 PLC	± 0.3
3 PLC	± 0.3
4 PLC	± 0.3
ANGLES	± 3°

MATERIAL 1

FINISH 2

DWN | CHK | APVD | PRODUCT SPEC | APPLICATION SPEC | WEIGHT

CUSTOMER DRAWING

TE Connectivity

NAME
HARD TRAY ASSY
FH 0.5BTB CONNECTOR 220POS
PLUG 8H WITH GROUND PLATE

SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
A3	00779	C-6318491	

SCALE	SHEET	REV
4:1	5 OF 5	D3

0.5mm Pitch Board to Board Connector, Free Height Type
アンプ FH0.5mm ピッチ基板対基板コネクタ

Contents

First 7 pages following this top sheet : English version
Next 7 pages : Japanese version

When only one of above versions is supplied to customers, this top sheet shall be attached.

目次

このシートに続く最初の７ページ : 英語版
次の７ページ : 日本語版

カストマーに英語または日本語版の片方のみを提出する場合は、このトップシートが必ず添付されなければならない。

Revision Record (改訂記録)

Revision Letter (改訂記号)	EC number (改訂記録番号)	Date (日付)
A1	FJ00-1898-99	04 NOV 1999

Outline of the latest revision（最新改訂の概要）

Combine two language versions into one document. No change was made on product specification.
２ヶ国語の文書を一括管理とした。仕様内容に変更なし。

NUMBER: 108-5560

SECURITY CLASSIFICATION: Customer Release

108-5560

Product Specification

0.5 mm Pitch Board to Board Connector, Free Height Type

1. Scope :

1.1 Contents :

This specification covers the requirements for product performance, test methods and quality assurance provisions of 0.5 mm Pitch Board to Board Connector, Free Height Type.

2. Applicable Documents :

The following documents form a part of this specification to the extent specified herein. In the event of conflict between the requirements of this specification and the product drawing, the product drawing shall take precedence. In the event of conflict between the requirements of this specification and the referenced documents, this specification shall take precedence.

2.1 AMP Specifications :

A. 109-5000 Test Specification, General Requirements for Test Methods

B. 501-5226 Test Report

2.2 Commercial Standards and Specifications :

A. MIL-STD-202 : Test Methods for Electronic and Electric Parts.

LTR	REVISION RECORD	DR	CHK	DATE
A1	Revised FJ00-1898-99	KS	KC	12.9.97
A	Revised FJ00-1073-97	SA	TY	19 SEP 97
0	Released FJ00-5869-96	S.A	T.Y	1.31'97

DR. 31.Jan.'97 S. Abe

CHK. 31.Jan.'97 T. Yamada

APP. 31.Jan.'97 T. Yamada

SHEET 1 OF 7

AMP

AMP (Japan), Ltd.
Kawasaki, Japan

LOC	LOC	NO.	REV.
J	A	108-5560	A1

NAME 0.5 mm Pitch Board to Board Connector, Free Height Type

DIST.

PRINT

3. Requirements :

3.1 Design and Construction :

Product shall be of the design, construction and physical dimensions specified on the applicable product drawing.

3.2 Materials :

A. Contact : Copper Alloy

B. Housing : Thermo Plastic Molded Compound : L.C.P

C. Other : Ground-Plate Copper Alloy

3.3 Ratings :

A. Volage Rating : 50 VAC

B. Current Rating : 0.5 A

C. Temperature Rating : – 40 °C to 85 °C

3.4 Performance Requirements and Test Descriptions :

The product shall be designed to meet the electrical, mechanical and environmental performance requirements specified in Fig. 2. All tests shall be performed in the room temperature, unless otherwise specified.

3.5 Test Requirements and Procedures Summary

Para.	Test Items	Requirements	Procedures
3.5.1	Examination of Product	No physical damage nor dirty	Visual inspection
		Electrical Requirements	
3.5.2	Termination Resistance (Low Level)	55 mΩ Max. (Initial) △R = 20 mΩ Max. (Final)	Subject mated contacts assembled in housing to 20 mV Max. open circuit at 10 mA. Fig. 1 AMP Spec. 109-5311-1
3.5.3	Dielectric withstanding Voltage	No creeping discharge nor flashover shall occur. Current leakage : 5 mA Max.	0.2 k VAC for 1 minute. Test between adjacent circuits of unmated connectors. AMP Spec. 109-5301
3.5.4	Insulation Resistance	500 MΩ Min. (Initial) 100 MΩ Min. (Final)	Impressed voltage 500 V DC. Test between adjacent circuits of unmated connectors. AMP Spec. 109-5302
3.5.5	Connector Mating Force	0.9 N (90 gf) Max. per contact.	Operation Speed : 100 mm/min. Measure the force required to mate connectors. AMP Spec. 109-5206
3.5.6	Connector Unmating Force	0.1 N (10 gf) Min. per contact.	Operation Speed : 100 mm/min. Measure the force required to unmate connectors. AMP Spec. 109-5206

Fig. 2 (To be continued)

Para.	Test Items	Requirements	Procedures
3.5.7	Durability (Repeated Mate / Unmating)	△R = 20 mΩ Max. (Final)	Operation Speed : 100 mm/min No. of Cycles : 30 cycles. AMP Spec. 109-5213
3.5.8	Vibration (Low Frequency)	No electrical discontinuity greater than 0.1 μsec. shall occur.	Subject mated connectors to 10-55-10 Hz traversed in 1 minute at 1.52 mm amplitude 2 hours each of 3 mutually perpendicular planes. 100 mA applied. AMP Spec. 109-5201
3.5.9	Physical Shock	No electrical discontinuity greater than 0.1 μsec. shall occur.	Accelerated Velocity: 490 m/s² (50 G) Waveform : Halfsine Wave. Duration : 11 m sec. Velocity Change : 11.3 m/s Number of Drops : 3 drops each to normal and reversed directions of X, Y and Z axes, totally 18 drops AMP Spec. 109-5208
3.5.10	Solderability	Wet Solder Coverage : 95 % Min.	Solder Temperature : 230±5 °C Immersion Duration : 3±0.5 seconds Flux : Alpha 100 AMP Spec. 109-5203
	Environmental Requirements		
3.5.11	Resistance to Cold	△R = 20 mΩ Max. (Final)	Mated connector −40 °C±3 °C, 96 hours AMP Spec. 109-5108 Condition
3.5.12	Thermal Shock	△R = 20 mΩ Max. (Final)	Mated connector −40 °C/30 min., 85 °C/30 min. Making this a cycle, repeat 5 cycles. AMP Spec. 109-5103 Condition
3.5.13	Humidity-Temperature Cycling	Insulation resistance (Final) 100 MΩ Min. Termination resistance △R = 20 mΩ Max. (Final)	Mated connector, 25~65 °C, 95 % R. H. 10 cycles

Fig. 1 (To be continued)

AMP (Japan), Ltd.
Kawasaki, Japan

LOC J	LOC A	NO. 108-5560	REV. A1

NAME
0.5 mm Pitch Board to Board Connector, Free Height Type

Para.	Test Items	Requirements	Procedures
3.5.14	Salt Spray	△R = 20 mΩ Max. (Final)	Subject mated connectors to 5 % salt concentration for 24 hours : MIL-STD-202, Method 101 AMP Spec. 109-5101
3.5.15	Resistance to Reflow Soldering Heat	Tested housing shall show no evidence of deformation or fusion of housing and no physical damage.	Test connector on PCB. Pre-Heat 100~150 °C : 60 sec Min. Heat 210 °C Min. : 30 sec Max. Heat Peak : 240 °C Max.
3.5.16	Industrial Gas (SO_2)	△R = 20 mΩ Max. (Final)	Mated connector SO_2 Gas : 10 ppm, 95 % R.H. 25 °C, 24 hours AMP Spec. 109-5107
3.5.17	Temperature Life (Heat Aging)	△R = 20 mΩ Max. (Final)	85 °C, Duration : 4 days AMP Spec. 109-5104

Fig. 2 (End)

3.6 Product Qualification Test Sequence

Test of Examination	Test Group										
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Test Sequence (a)										
Examination of Product	1, 7	1, 5	1, 6	1, 9	1, 3	1, 3	1, 5	1, 5	1, 5	1, 5	1, 5
Termination Resistance (Low Level)		2, 4	2, 5	2, 8			2, 4	2, 4	2, 4	2, 4	2, 4
Dielectric withstanding Voltage	2, 5										
Insulation Resistance	3, 6										
Vibration (Low Frequency)			3								
Physical Shock			4								
Connector Mating Force				3, 6							
Connector Unmating Force				4, 7							
Durability (Repeated Mate/Unmating)				5							
Solderability					2						
Humidity-Temperature Cycling	4	3									
Resistance to Reflow Soldering Heat						2					
Thermal Shock							3				
Salt Spray								3			
Industrial Gas (SO_2)									3		
Temperature Life (Heat Aging)										3	
Resistance to Cold											3

(a) Numbers indicate sequence in which tests are performed.

SECURITY CLASSIFICATION: Customer Release

NUMBER: 108-5560

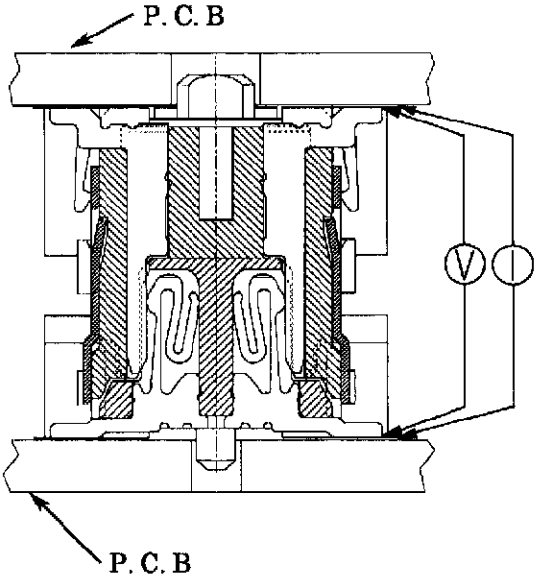


Fig. 1

SHEET 7 OF 7	AMP	AMP (Japan), Ltd. Kawasaki, Japan			
	LOC J	LOC A	NO. 108-5560		REV. A
NAME 0.5 mm Pitch Board to Board Connector, Free Height Type					

管理基準：一般顧客用	社内標準 (技術標準)	AMP 日本エー・エム・ピー株式会社	適用事業所 全社

108-5560

製品規格

アンプ FH 0.5 mm ピッチ基板対基板コネクタ

1. 適用範囲

1.1 内容

本規格書は、0.5 mm ピッチ基板対基板コネクタ フリー・ハイト・タイプの製品性能、試験方法、品質保証の必要条件を規定している。

2. 参考規格類

以下規格類は本規格中で規定する範囲内に於いて、本規格の一部を構成する。
万一本規格と製品図面の間に不一致が生じた時は、製品図面を優先して適用すること。万一本規格と参考規格類の間に不一致が生じた時は、本規格を優先して適用すること。

2.1 AMP 規格

A. 109-5000 ： 試験法の一般条件

B. 501-5226 ： 試験報告書

改訂	改訂記録	作成	検閲	承認	年月日
A1	改訂 FJ00-1898-99	K.S	K.K	K.K	1/8/97
A	改訂 FJ00-1073-97	S.A	T.Y	T.Y	19 SEP 97
0	制定 FJ00-5869-96	S.A	T.Y	T.Y	31.1.97

配布 年月日制定 7頁中1頁

作成：31.Jan.'97 S. Abe	分類：製品規格
検閲：31.Jan.'97 T. Yamada	コード：108-5560 改訂 A1
承認：31.Jan.'97 T. Yamada	名称：アンプ FH 0.5 mm ピッチ 基板対基板コネクタ

2.2 民間団体規格

A. MIL-STD-202　：電子電気部品の試験法

3. 一般必要条件

3.1 設計と構造

製品は該当製品図面に規定された設計、構造、物理的寸法をもって構成されていること。

3.2 材　料

A. コンタクト	銅合金
B. ハウジング	耐熱性樹脂：液晶ポリマー (L.C.P)
C. その他	グランドプレート：銅合金

3.3 定　格

A. 定格電圧	50 V AC
B. 定格電流	0.5 A
C. 使用温度範囲	−40 ℃~85 ℃

3.4 性能必要条件と試験方法

製品は Fig. 2 に規定された電気的、機械的、及び耐環境的性能必要条件に合致するよう設計されていること。試験は特別に指定されない限り室温下で行われること。

3.5 性能必要条件と試験方法の要約

項目	試験項目	規格値	試験方法
3.5.1	製品の確認	機能上支障をきたす損傷、汚れのないこと。	目視により検査する。
		電気的性能	
3.5.2	総合抵抗 (ローレベル)	55 mΩ 以下 (初期) △R=20 mΩ 以下 (終期)	ハウジングに組み込まれ嵌合したコンタクトを開路電圧 20 mV 以下、閉路電流 10 mA 以下の条件で測定する。 Fig. 1 参照。 AMP 規格 109-5311-1
3.5.3	耐電圧	沿面放電、フラッシュオーバー等がないこと。 リーク電流 5 mA 以下	0.2 kVAC　1分間印加 コネクタ嵌合なし 隣接コンタクト間で測定。 AMP 規格 109-5301
3.5.4	絶縁抵抗	500 MΩ 以上 (初期) 100 MΩ 以上 (終期)	500 VDC 印加。 コネクタ嵌合なし 隣接コンタクト間で測定。 AMP 規格 109-5302
3.5.5	コネクタ挿入力	1 極当たり 0.9 N (90 gf) 以下	操作速度 100 mm/分 挿入に要する力を測定 AMP 規格 109-5206
3.5.6	コネクタ引抜力	1 極当たり 0.1 N (10 gf) 以上	操作速度 100 mm/分 引抜に要する力を測定 AMP 規格 109-5206
3.5.7	耐久性 (繰り返し挿抜)	△R=20 mΩ 以下 (終期)	操作速度 100 mm/分 挿抜回数 30 回 AMP 規格 109-5213
3.5.8	振　動 (低周波)	振動中 0.1 μsec をこえる不連続導通を生じないこと。	嵌合したコネクタに 1.52 mm の振幅で、10-55-10 Hz に毎分 1 サイクルの割合で変化する掃引振動を直交する三方向軸に 2 時間迄与えること。 100 mA を通電。 AMP 規格 109-5201

Fig. 2 (続く)

項目	試験項目	規格値	試験方法
3.5.9	衝撃	衝撃により 0.1 μsec. をこえる不連続導通を生じないこと。	加速度　：490 m/s² (50 G) 衝撃パルス波型：半波正弦波形 持続時間：11 msec. 速度変化：11.3 m/s 衝撃回数：X, Y, Z 軸正逆方向に各3回宛、合計18回 AMP 規格 109-5208
3.5.10	はんだ付け性	95% 以上ぬれていること。	はんだ温度　：230±5 ℃ はんだ浸漬時間：3±0.5 秒 使用フラックス：アルファー100 AMP 規格 109-5203
	環境的性能		
3.5.11	耐寒性	ΔR＝20 mΩ 以下 (終期)	嵌合したコネクタ −40 ℃±3 ℃, 96 時間 AMP 規格 109-5108 条件
3.5.12	熱衝撃	ΔR＝20 mΩ 以下 (終期)	嵌合したコネクタ −40 ℃/30分、85℃/30 分 これを1サイクルとし5サイクル行う。 AMP 規格 109-5103
3.5.13	温湿度サイクリング	絶縁抵抗100 MΩ 以上 総合抵抗ΔR＝20 mΩ 以下 (終期)	嵌合したコネクタ 25~65 ℃ 90-95% R.H. 10 サイクル AMP 規格 109-5106
3.5.14	塩水噴霧	ΔR＝20 mΩ 以下 (終期)	嵌合したコネクタ 5% の塩水噴霧に 24 時間さらすこと。 AMP 規格 109-5101

Fig. 2 (続く)

項目	試験項目	規格値	試験方法
3.5.15	はんだ耐熱性 (リフロー)	ハウジングの変形、融けだしがなく、物理的損傷を生じないこと。	プリント基板に取りつけて試験する。 予熱 100~150 ℃ ：60 秒以上 加熱 210 ℃ 以上 ：30 秒以内 ピーク温度 ：240 ℃ 以下
3.5.16	工業ガス (SO_2)	△R＝20 mΩ 以下 (終期)	嵌合したコネクタ SO_2 ガス 10 ppm, 95 % R.H. 25 ℃、24 時間 AMP 規格 109-5107
3.5.17	温度寿命 (耐熱)	△R＝20 mΩ 以下 (終期)	85 ℃、期間 4日間 AMP 規格 109-5104

Fig. 2 (終り)

3.6　製品認定試験の試験順序

試験項目	試験グループ										
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	試験順序 (a)										
製品の確認	1,7	1,5	1,6	1,9	1,3	1,3	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
総合抵抗(ローレベル)		2,4	2,5	2,8			2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
耐電圧	2,5										
絶縁抵抗	3,6										
振　動(低周波)			3								
衝　撃			4								
コネクタ挿入力				3,6							
コネクタ引抜力				4,7							
耐久性(繰り返し挿抜)				5							
はんだ付け性					2						
温湿度サイクリング	4	3									
はんだ耐熱性(リフロー)						2					
熱衝撃							3				
塩水噴霧								3			
工業ガス (SO_2)									3		
温度寿命(耐熱)										3	
耐寒性											3

(a) 欄内の数字は試験を実施する順序を示す。

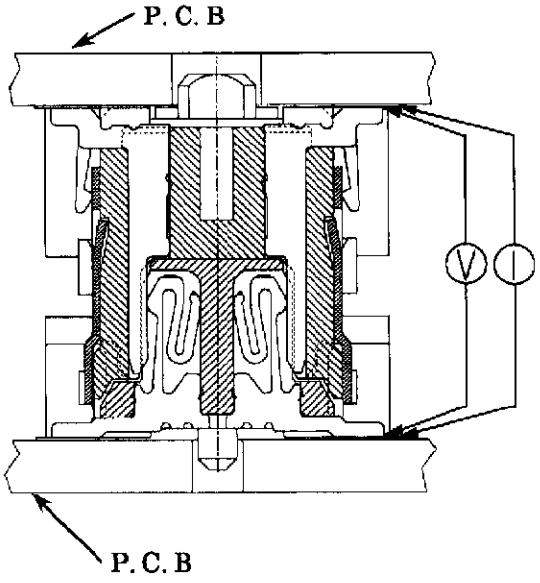


Fig. 1