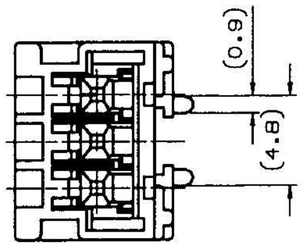
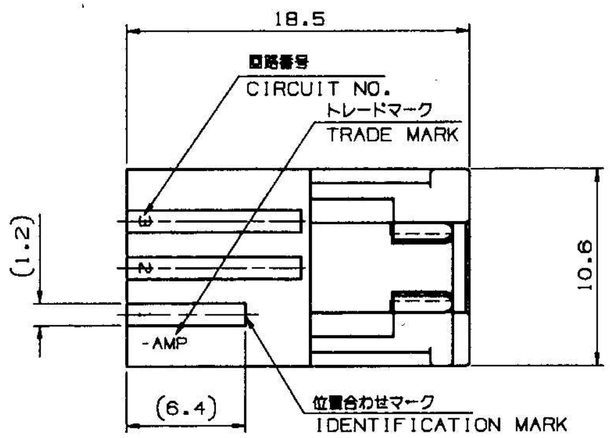
勝特力電材超市-龍山店 886-3-5773766
勝特力電材超市-光復店 886-3-5729570
胜特力电子(上海) 86-21-34970699
胜特力电子(深圳) 86-755-83298787
http://www.100y.com.tw

NUMBER 316087

三角法 (3rd ANGLE PROJECTION)

METRIC





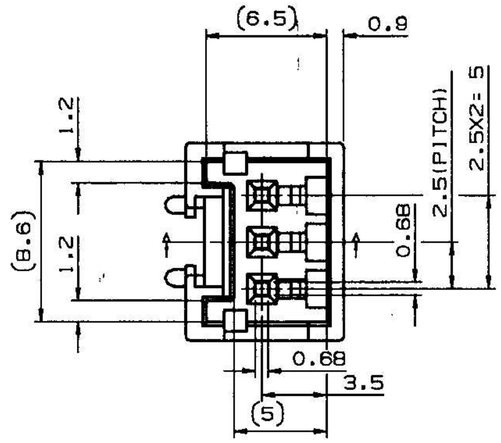
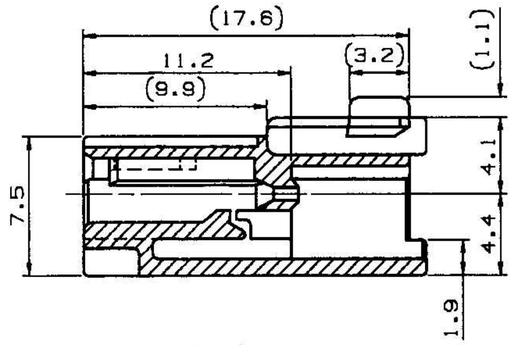


表 1
⚠TABLE 1

トレード マーク TRADE MARK	生産場所 MANUFACTURING PLACE
-AMP 又は OR — AMP	日 本 JAPAN
-+AMP 又は OR -+ AMP	中 国 CHINA(PRC)

注 記:
⚠ 材料 : 66ナイロン (UL94V-0)
2. 製品規格: 108-5459
3. 取付適用規格: 114-5203
4. 嵌合相手製品型番
プラグハウジング: 917687
5. タブコンタクト : 917764
917765
6. 取扱説明書: 411-5771
⚠ 生産場所を示す(表1を参照のこと)

NOTES;
⚠ MATERIAL ; 66 NYLON (UL94V-0)
2. PRODUCT SPEC. ; 108-5459
3. APPLICATION SPEC. ; 114-5203
4. MATING CONN. P/N
PLUG HOUSING; 917687
5. TAB. CONT. ; 917764
917765
6. INSTRUCTION SHEET ; 411-5771
⚠ MANUFACTURING PLACE (SEE TABLE1)
8. PART 5-316087-1 COMPLY WITH GLOW WIRE REQUIREMENT FOR PARTS OF NON-METALLIC MATERIAL SUPPORTING A CURRENT-CARRYING CONNECTION DETAILED IN IEC 60335-1, SECTION 30(GWT)



断 面 "A"-"A"
(SECT. A-A)

NATURAL 自然色	5-316087-1	3
BALACK 黒色	316087-9	3
YELLOW 黄色	316087-4	3
NATURAL 自然色	316087-1	3
COLOR 色調	PART NO. 型番	POS. 極数

LTR	REVISION RECORD	DR	CHK	DATE
E1	REVISED ECR-14-001994	A.Z	D.Z	11FEB 2014
E	変 更 (FJ00-1366-97)	A.O		11.SEP.'97
D	変 更 (FJ00-0452-97)	A.O	Y.K	25.APR.'97
C	変 更 (FJ00-5661-96)	N.N	Y.K	15.NOV.'96
B	変 更 (FJ00-4332-96)	A.O	Y.K	19.JAN.'95
A	変 更 (FJ00-3486-95)	Y.N	Y.K	20.OCT.'95
0	作 成 (FJ00-3222-95)	A.O	Y.K	8.SEP.'95

Copyright © 19 年 日本エー・エム・ピー株式会社
Copyright ©19__ AMP (Japan), LTD. ALL RIGHTS RESERVED.

AMP 日本エー・エム・ピー株式会社 Kawasaki, Japan

適合電線断面積 (WIRE RANGE)	被覆外径 (INSULATION DIA.)
--- mm²(AWG -)	--- mmø
材料 (MATERIAL) SEE NOTE 注記 ⚠	仕上 (FINISH) ---
DR. 8 SEP. '95 A.OISHI	DE. 8 SEP. '95 Y.NOGUCHI
CHK. 8 SEP. '95 Y.KASHIWA	APP. 8 SEP. '95 Y.KASHIWA

名称(NAME) 2.5mm シグナルダブルロック 3極キャップ ハウジング
2.5mm SIGNAL DBL LOCK 3P CAP HSG.

一般公差 (GENERAL TOLERANCE) 10以下 ±0.2, 10超過 30以下 ±0.25, 30超過 100以下 ±0.3, 角度 ±3°

A3 | LOC J | 番号(No.) 316087 | 尺度(SCALE) 3-1 | REV. E1 | SHEET 1 OF 1

(CUSTOMER DRAWING) 参考図面

PRINT DIST

単位: 断 DIMENSIONS IN MM. DO NOT SCALE PRINT

AMP-J010-2C REV.3/'93

Conditions of 2.5mm Signal Double Lock Contacts
2.5mm ｼｸﾞﾅﾙ･ﾀﾞﾌﾞﾙﾛｯｸ･ｺﾝﾀｸﾄの圧着条件

Contents

First 6 pages following this top sheet : English version
Next 6 pages : Japanese version

When only one of above versions is supplied to customers, this top sheet shall be attached.

目次

このシートに続く最初の６ページ : 英語版
次の６ページ : 日本語版

カストマーに英語または日本語版の片方のみを提出する場合は、このトップシートが必ず添付されなければならない。

Revision Record (改訂記録)

Revision Letter (改訂記号)	EC number (改訂記録番号)	Date (日付)
E	FJ00-0456-02	01 MAR 2002

Outline of the latest revision (最新改訂の概要)

CHANGE CRIMP TENSILE STRENGTH UNIT..

NUMBER: 114-5203

SECURITY CLASSIFICATION: Customer Release

114-5203

Application Specification

Crimping Conditions of 2.5 mm Signal Double Lock Contacts

1. Scope:

This specification covers the requirements for crimping Conditions of 2.5 mm Signal Double Lock Contacts.

2. Application Contacts

Contact Features	Contact Part Nos.		Wire Sizes mm² (AWG)	Applicable Insulation Diameter mm
	Strip Form	Loose Piece		
Receptacle Contact	917683-☐	316400-☐	(AWG #22~#20) 0.31~0.53	1.4~1.8
	917684-☐	316401-☐	(AWG #26~#22) 0.14~0.31	0.93~1.5
Tab Contact	917764-☐	316398-☐	(AWG #22~#20) 0.31~0.53	1.4~1.8
	917765-☐	316399-☐	(AWG #26~#22) 0.14~0.31	0.93~1.5

LTR	REVISION RECORD	DR	CHK	DATE
E1	ECR-22-136969	P.C	P.Z	4.28.22
E	FJ00-0456-02	Y.S	Y.K	1.3.'02
D1	FJ00-1059-00	K.S		
D	FJ00-3465-95			
C	FJ00-3128-95	Y.N	Y.K	22.8.'95
B	FJ00-3128-95	Y.N	Y.K	5.10.'95
A	FJ00-3128-95	Y.N	Y.K	13.2.'95
0	FJ00-3128-95	Y.N	Y.K	7.11.'94

DST. PRINT

DR. 7 Nov. '94 Y. Noguchi

CHK.

APP. 7 Nov. '94 Y. Kashiwa

SHEET 1 OF 6

AMP

Tyco Electronics AMP K.K
Kawasaki, Japan

LOC	LOC	NO.	REV.
J	A	114-5203	E1

NAME

Conditions of 2.5 mm Signal Double Lock Contacts

3. Nomenclature and Crimping Features :

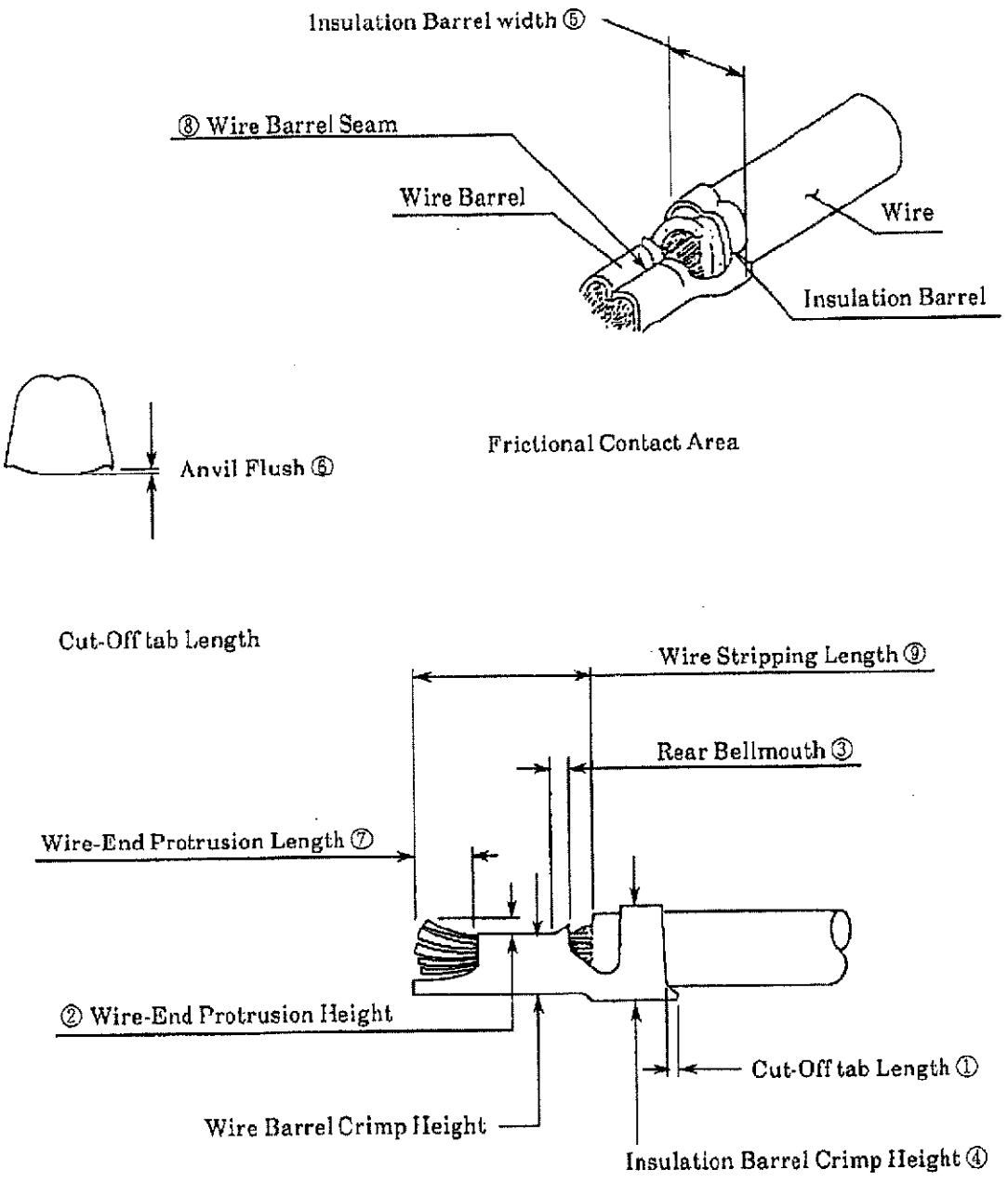


Fig. 1

SHEET 2 OF 6	AMP Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan				
	LOC J	LOC A	NO. 114-5203	REV. E1	
NAME Conditions of 2.5 mm Signal Double Lock Contacts					

4. Crimping Conditions and Crimp Data :

4.1 Crimping Conditions :

No.	Checking Items		Requirements	Remarks
1.	Allowable Deviation after Crimping	Bend-up	5° Max.	Fig. 2 ①
		Bend-Down	5° Max.	Fig. 2 ②
		Twisting	5° Max.	Fig. 2 ③
		Rolling	6° Max.	Fig. 2 ④
2.	Cut-Off Tab Length		0.6 mm Max.	Fig. 1 ①
3.	Bellmouth	Rear	0.1~0.6 mm	Fig. 1 ③
4.	Ins. Barrel Crimp	Height	1.9 mm Max.	Fig. 1 ④
		Width	1.9 mm Max.	Fig. 1 ⑤
5.	Anvil Flush		0.3 mm Max.	Fig. 1 ⑥
6.	Wire-End Protrusion Length		Wire-end must protrude beyond the front edge of wire barrel, but shall not exceed 1.0 mm.	Fig. 1 ⑦
7.	Wire-End Protrusion Height		Shall not exceed 0.5 mm	Fig. 1 ②
8.	Insulation Stripping Length	One-Wire Crimp	2.5 mm	Fig. 1 ⑨
9.	Wire Barrel Seam		A Seam must be neatly closed	Fig. 1 ⑧

AMP Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan

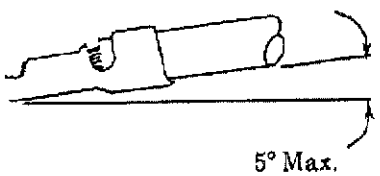
LOC J | LOC A | NO. 114-5203 | REV. E1

NAME Conditions of 2.5 mm Signal Double Lock Contacts

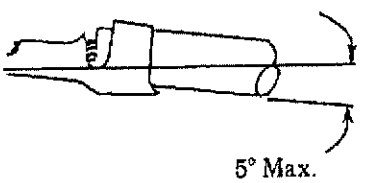
NUMBER: 114-5203

SECURITY CLASSIFICATION: Customer Release

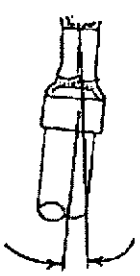
① Bend-up



② Bend-Down



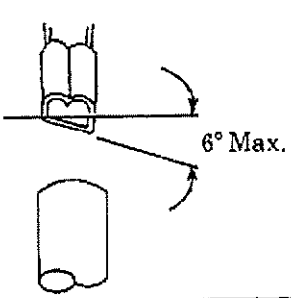
③ Twisting



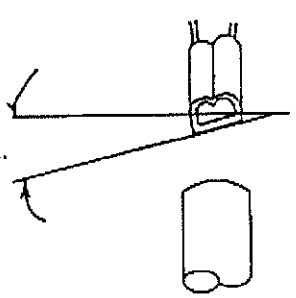
③ Twisting



④ Rolling



④ Rolling



SHEET	AMP	Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan			
4 OF 6	LOC J	LOC A	NO. 114-5203		REV. E1

NAME

Conditions of 2.5 mm
Signal Double Lock Contacts

Crimp Data:
Application Crimp:

Contact Part No. (Strip Form)	Applicator Number	Wire Size		Insulation Stripping Length ±0.3 (mm)	Wire Barrel Crimp			Insulation Barrel Crimp Width (mm)	Finished Insulation Diameter (mm)	Crimp Tensile Strength N (kgf) min.
		No. of Wires	mm² (AWG)		Width (mm)	Crimp Height ±0.05 (mm)	Disc Letter			
917683-1 917764-1	234154-2	1	0.34 (#22)	2.5	1.27 (Ref.)	0.85	B	1.78 "F"	1.4~1.8	49.0(5.0)
		1	0.53 (#20)			0.98	A			58.8(6.0)
917684-1 917765-1	234155-2	1	0.14 (#26)		1.16 (Ref.)	0.69	C	1.7 "F"	0.93~1.5	19.6(2.0)
		1	0.22 (#24)			0.75	B			29.4(3.0)
		1	0.34 (#22)			0.82	A			49.0(5.0)

NAME
Conditions of 2.5 mm Signal Double Lock Contacts

SHEET 5 OF 6
LOC J
LOC A
NO. 114-5203
REV. E1

AMP Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan

Crimp Data:

Loose Piece Contacts Hand Tool Crimp :

Contact Part No. (Loose Piece)	Hand Tool Number	Wire Size		Insulation Stripping Length ±0.3 (mm)	Wire Barrel Crimp		Crimp	Insulation Barrel Crimp Height ±0.1 (mm)	Finished Insulation Diameter (mm)	Crimp Tensile Strength N (kgf) min.
		No. of Wires	mm² (AWG)		Width (mm)	Crimp Height ±0.05 (mm)				
316398-☐ 316400-☐	234603-1	1	0.34 (#22)	2.5	1.27 (Ref.)	0.74~0.86	B	1.75	Note 1 1.4~1.8	49.0(5.0)
		1	0.53 (#20)			0.86~1.03	A	1.8		58.8(6.0)
316399-☐ 316401-☐	234604-1	1	0.14 (#26)		1.16 (Ref.)	0.6~0.73	B	1.6	Note 2 0.93~1.5	19.6(2.0)
		1	0.22 (#24)			0.6~0.79	B			29.4(3.0)
		1	0.34 (#22)			0.71~0.86	A	1.65		49.0(5.0)

Note 1. In case of hand tool crimp on P/N's 316398-☐ & 316400-☐ by using the wire having insulation diameter ranging 1.4 mm to 1.5 mm, insulation barrel ends may have light hold on insulation.

2. In case of hand tool crimp on P/N's 316399-☐ & 316401-☐ by using the wire having insulation diameter ranging 0.93 mm to 1.1 mm, insulation barrel ends may have light hold on insulation.

管理基準：一般顧客用	社内標準 (技術標準)	AMP タイコ エレクトロニクス アンプ(株)	適用事業所 全社

114-5203

取付適用規格

2.5 mm シグナル・ダブルロック・コンタクトの圧着条件

1. 適用範囲

本規格は、AMP 2.5 mm シグナル・ダブルロック・コンタクトの圧着必要条件について規定する。

2. 適用コンタクト

端子形状	端子型番		電線サイズ mm² (AWG)	適用絶縁被覆外径 mm
	(連鎖状)	バラ端子		
リセプタクル コンタクト	917683-□	316400-□	(AWG #22~#20) 0.31~0.53	1.4~1.8
	917684-□	313401-□	(AWG #26~#22) 0.14~0.31	0.93~1.5
タブコンタクト	917764-□	316398-□	(AWG #22~#20) 0.31~0.53	1.4~1.8
	917765-□	316399-□	(AWG #26~#22) 0.14~0.31	0.93~1.5

改訂	改訂記録	作成	検閲	承認	年月日
E	FJ00-0456-02	Y.S		Y.K	1.3.'02
D1	改訂 FJ00-1059-00	K.S			6.2.'00
D	改訂 FJ00-3465-95				17.10.'95
C	改訂 FJ00-5128-95	Y.N		Y.K	22.8.'95
B	改訂 FJ00-3128-95	Y.N		Y.K	5.10.'95
A	改訂 FJ00-3128-95	Y.N		Y.K	2.13.'95
0	制定 FJ00-3128-95	Y.N		Y.K	11.7.'94

作成：7 Nov. '94 Y. Noguchi

承認：7 Nov. '94 Y. Kashiwa

分類：取付適用規格

検閲：

コード：114-5203

改訂：E1

名称：2.5 mm シグナル・ダブルロック・コンタクトの圧着条件

配布

年月日制定

3. 各部の名称と形状

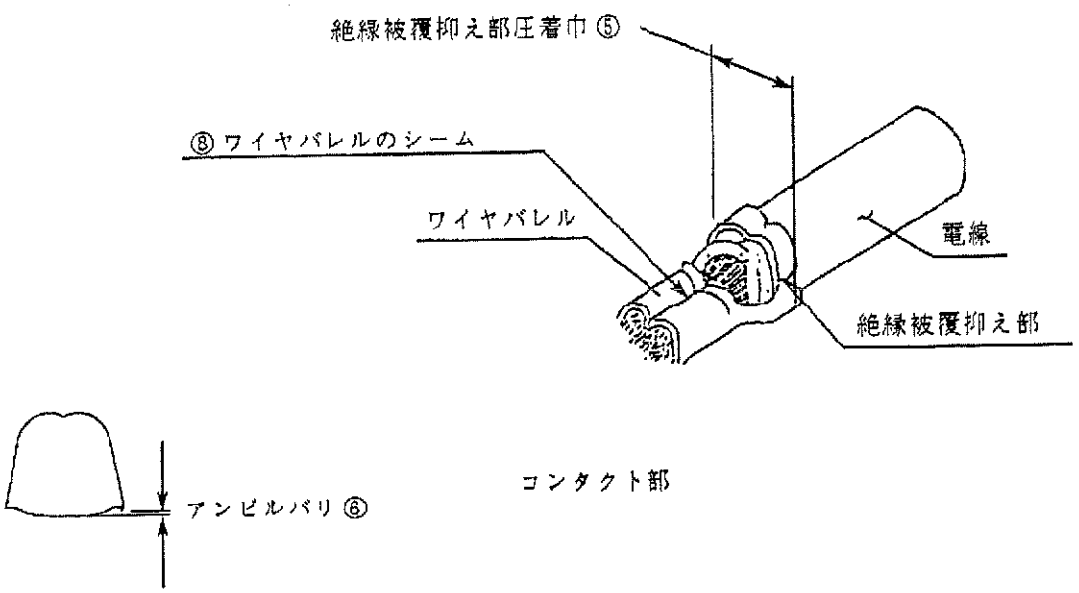


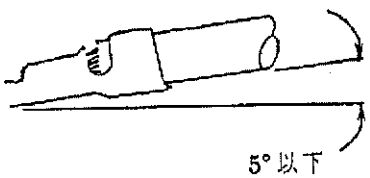
Fig. 1

4. 圧着条件及び圧着データ

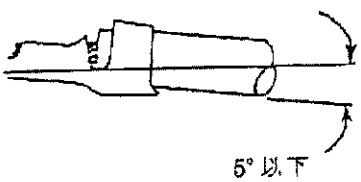
4.1 圧着条件

No.	項目		必要条件	備考
1.	圧着による変形許容度	ベンドアップ	5° 以下	Fig. 2 ①
		ベンドダウン	5° 以下	Fig. 2 ②
		ツイスト	5° 以下	Fig. 2 ③
		ローリング	6° 以下	Fig. 2 ④
2.	カット・オフ・タブ長さ		0.5 mm 以下	Fig. 1 ①
3.	ベルマウス	後側	0.1~0.6 mm	Fig. 1 ③
4.	インスレーションバレル圧着	高さ	1.9 mm 以下	Fig. 1 ④
		巾	1.9 mm 以下	Fig. 1 ⑤
5.	アンビルバリ		0.3 mm 以下	Fig. 1 ⑥
6.	芯線端末突出し長さ		芯線の先端は芯線圧着部の先端から突き出ていること。但し1.0 mmをこえぬこと。	Fig. 1 ⑦
7.	芯線端末突出し高さ		0.5 mm以内	Fig. 1 ②
8.	絶縁被覆むき長さ	1本圧着用	2.5 mm	Fig. 1 ⑨
9.	ワイヤー・バレル・シーム		シームは閉じていること。	Fig. 1 ⑧

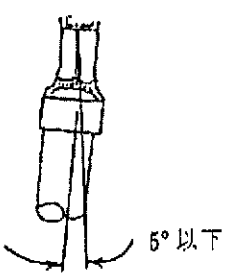
① ベンドアップ



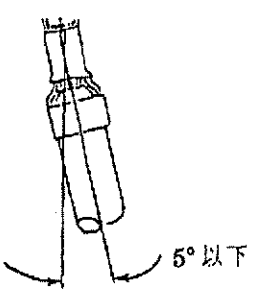
② ベンドダウン



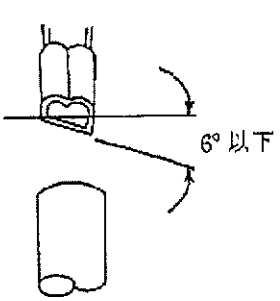
③ ツイスト



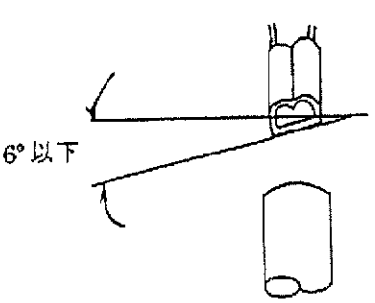
③ ツイスト



④ ローリング



④ ローリング



分類：取付適用規格

標準の名称：2.5 mm シグナル・ダブルロック・コンタクトの圧着条件

標準のコード：114-5203

改訂 E1

圧着データ

アプリケータの場合

端子型番 (連鎖状)	アプリケータ型番	電線サイズ		絶縁被覆むき長さ ±0.3 (mm)	芯線圧着部			絶縁被覆抑え部圧着巾 (mm)	絶縁被覆仕上がり外径 (mm)	圧着部引張強度 N (kgf) 以上
		本数	mm² (AWG)		巾 (mm)	圧着高さ ±0.05 (mm)	ディスクの配号			
917683-1 917764-1	234154-2	1	0.34 (#22)	2.5	1.27 (参考)	0.85	B	1.78 "F"	1.4~1.8	49.0(5.0)
		1	0.53 (#20)			0.98	A			58.8(6.0)
917684-1 917765-1	234155-2	1	0.14 (#26)		1.16 (参考)	0.69	C	1.7 "F"	0.93~1.5	19.6(2.0)
		1	0.22 (#24)			0.75	B			29.4(3.0)
		1	0.34 (#22)			0.82	A			49.0(5.0)

圧着データ
手動工具の場合

端子型番 (バラ端子)	手動工具 型番	電線サイズ 本数	電線サイズ mm² (AWG)	絶縁被覆むき長さ ±0.3 (mm)	芯線圧着部 巾 (mm)	芯線圧着部 圧着高さ ±0.05 (mm)	圧着部	絶縁被覆 抑え部圧着高さ ±0.1 (mm)	絶縁被覆 仕上がり外径 (mm)	圧着部引張強度 N (kgf) 以上
316398-1 316400-1	234603-1	1	0.34 (#22)	2.5	1.27 (参考)	0.74~0.86	B	1.75	(注1) 1.4~1.8	49.0(5.0)
		1	0.53 (#20)			0.86~1.03	A	1.8		58.8(6.0)
316399-1 316401-1	234604-1	1	0.14 (#26)		1.16 (参考)	0.6~0.73	B	1.6	(注2) 0.93~1.5	19.6(2.0)
		1	0.22 (#24)			0.6~0.79	B			29.4(3.0)
		1	0.34 (#22)			0.71~0.86	A	1.65		49.0(5.0)

(注1)　316398-1, 316400-1 についてハンドツール使用時に被覆径 φ1.4~φ1.5 の電線を圧着すると被覆押さえの被覆の食い込みが浅い場合があります。

(注2)　316399-1, 316401-1 についてハンドツール使用時に被覆径 φ0.93~φ1.1 の電線を圧着すると被覆押さえの被覆の食い込みが浅い場合があります。